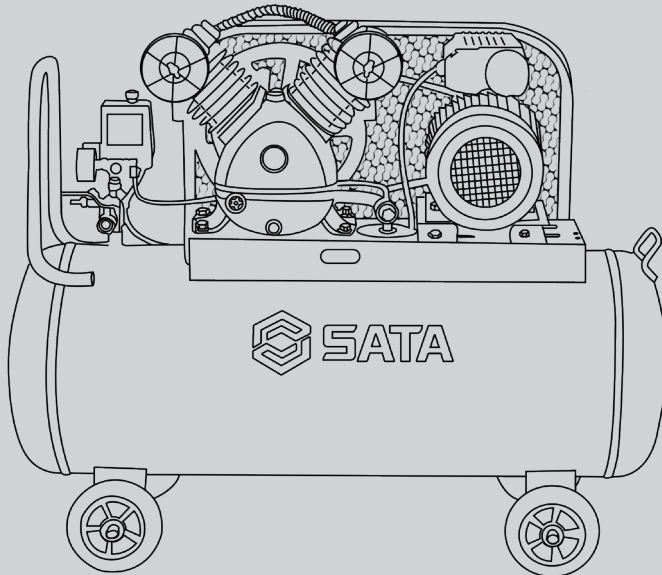




皮带传动式空气压缩机
Belt-driven Air Compressor
Riemenantrieb Luftkompressor
Воздушный компрессор с ременным приводом
벨트 전동식 공기 압축기
Compressor de ar de acionamento por correira
ベルト駆動エアコンプレッサー
Compresor de aire accionado por correa

AE5801/AE5802/AE5803



使用说明书 \ User's Manual \ Bedienungsanleitung \ Инструкция по эксплуатации
사용설명서 \ Manual de instruções \ 取扱説明書 \ Manual del uso



目 录

一. 前言	2
二. 接到空气压缩机时之检查事项	2
三. 空气压缩机安装场所之选择与马达之安装	2
四. 空气压缩机配线与润滑油之选择	3
五. 运转前注意事项	4
六. 全自动运转操作程序及注意事项	5
七. 半自动运转操作程序及注意事项	5
八. 空气压缩机配件之调整	5
九. 空气压缩机之保养	6
十. 空气压缩机故障原因与对策	7
十一. 空气压缩机电气接线图	8
十二. 空压机全套零件明细表	10
十三. 空压机零件分解图	11
十四. 空压机技术参数表	12

一. 前言

尊敬的各位客户, 本手册能帮助您用好本机器, 希望您在使用前, 能在百忙之中抽空详细阅读并充分理解, 再使用空压机, 定能使您的空压机的威力发挥无余, 提高您的经济效益, 那真使我们感激不尽。

本使用说明书系针对活塞往复式皮带式空气压缩机, 做一详细介绍。如何使用与如何保养及简易之故障排除。因此请您在使用空气压缩机之前, 务必按照此说明书之各项要点进行安装及操作, 必须使空气压缩机发挥最大的功能及效率。减少不必要之故障及损坏。当您的空气压缩机运转时若有异常情况发生, 须作适当的服务时, 请立刻通知本公司维修服务部或经销商, 必定提供您最迅速、最完整之服务。

二. 接到空气压缩机时之检查事项

1. 当您接到空气压缩机前, 请检查该机器是否符合您所订购之型式与规格。
2. 检查空气压缩机是否附上合格证及保修卡, 查点 附件是否齐全。
3. 检查空气压缩机是否在运送过程中受损, 螺丝松脱。

如有上述情形, 请您于一周内向本公司维修服务组或经销商接洽, 将给您圆满解决。

三. 空气压缩机安装场所之选择与马达之安装:

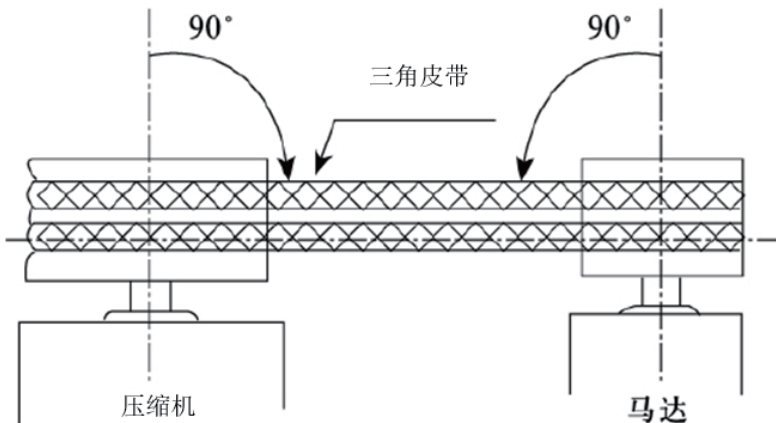
A. 空气压缩机安装场所之选择:

为使空气压缩机寿命增长及减少保养费用, 必须重视选择良好的安装场所。

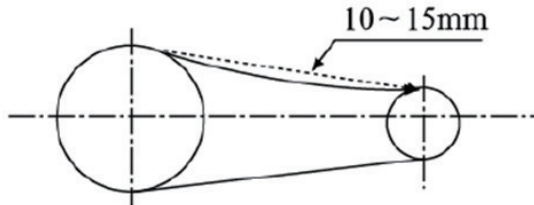
1. 选择通风良好、干燥、空气清洁而灰尘稀少的地方。
2. 光线充足, 容易检视油面及加油之处。
3. 容易检查机件及拆装之处, 并且需将机器放置水平且与墙壁保持 1 米以上之通风距离。

B. 马达之安装:

1. 当您自购马达装配时, 请购买和空气压缩机相同型号之马达。
2. 如图所示之要点装入三角皮带



3. 皮带之松紧请调整适度，其检测方法为施力于皮带之中点，使其下降 10 ~ 15mm 为宜，如图所示：



4. 三角皮带调整过紧则负荷增加，马达轴承容易磨损，发热而耗电，且皮带张力过大容易断裂。

5. 三角皮带调整过松则容易造成皮带打滑而产生高热，导致皮带磨损产生刺耳噪声且使空气压缩机回转数不能稳定，排气量不足。

四. 空气压缩机配线与润滑油之选择

A. 配线：

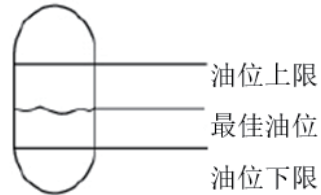
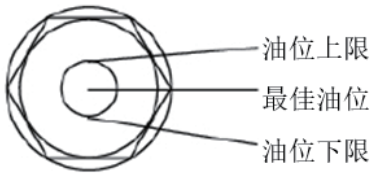
1. 电源线请采用橡胶电缆线。

2. 规格请参照下表：

电机功率 HP		0.25	0.5	1	2	3	4	5	7.5	10	15	20	30
单相 230/50	电线 mm ²	2.5	2.5	4	4	6							
	无熔丝 开关 A	10	10	15	30	40							
三相 380/50	电线 mm ²	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	4	4	6	6	10	10	16
	无熔丝 开关 A	5	5	5	10	10	15	15	20	30	40	60	75

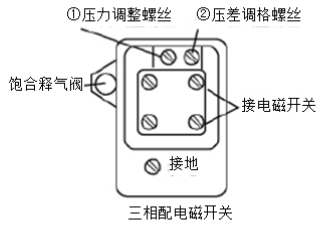
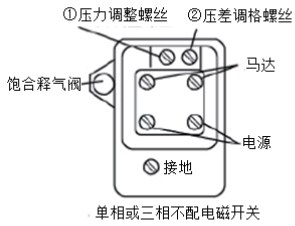
B. 空气压缩机润滑油之选择:

1. 具有适当之粘度 (压力高, 温度高, 油之粘度亦要高)。
2. 具有高度之抗氧化性且不易氧化变稠。
3. 含碳量低, 闪火点高, 不易皂化为较佳。
4. 务请使用本公司专用油 (或国标 13# 和 19# 压缩机油), 以保证压缩机之运转性能。
5. 油面请保持在油镜上之中心点 (如图所示)。
6. 若用油太多除浪费润滑油外, 且易使排气阀门积碳。而影响机件之寿命与效率, 若用油太少则会因润滑不良而造成机件磨损及烧毁。

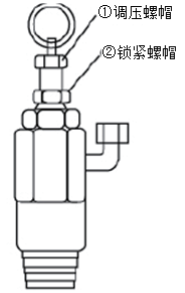


五. 运转前注意事项

1. 请检查各部件螺丝、螺母等零件是否有松脱现象。
2. 检查曲轴箱内之润滑油是否足够。
3. 各轮脚支点是否已垫平或固定平稳。
4. 管路是否正常。
5. 检查电压是否过高或不足, 一般电压应保持额定电压之 $\pm 10\%$ 内。
6. 电线及电器开关是否合乎规定, 接线是否正确及牢固以防漏电, 在空压机接地标志位接上地线以确保安全。
7. 请检查皮带之松紧是否适度, 是否可轻易以手转动皮带轮。
8. 储气桶内凝积水份及油污应排除干净。
9. 在拆卸压缩机上任何配件前, 请先排完储气桶内之气体, 以确保安全。
10. 连接伸缩橡皮管及快速接头前, 须先关闭空气出口开关, 待连接完成后再次打开。
11. 空压机必须放在通风四周距离墙 1 米, 不能水淋的地方。



(图 A)



(图 B)

六. 全自动运转操作程序及注意事项

1. 将空气出口开关打开使其在无负荷状况下启动。
2. 接上电源，启动马达。
3. 皮带式空气压缩机请检查运转方向是否和指示箭头指向相同，若不相同，三相马达请将三条电源线中任意两条对换即可。
4. 开机后，请先空转 5 分钟~ 8 分钟，检查空压机有无异常。
5. 关闭空气出口开关，使压力上升，正常运转。
6. 倾听有无异常声响或杂音，并检视气压表与各管路接合有否因搬运、碰撞、松动而漏气。
7. 当压力到达设定压力（例如：8kg/cm²）时，压力开关会自动切断电源（此时饱和释气阀会有几秒钟之释气，将排气铜管内之气压排出。这是正常现象，为要使马达再度运转，负载减轻且较易启动，并非漏气）。当压力降到压差以下时（例如：6kg/cm²）则压力开关会自动接通电源，马达再度运转，如此循环动作。
8. 每班休息时，关闭电源，放掉桶内的空气至 0.2mpa 松开放水阀将储气桶内的空气及水份排掉。
9. 压缩机在运转中若遇停电时，请务必将电源切断以确保安全。

七. 半自动运转操作程序及注意事项

1. 将空气出口开关打开使其在无负荷状况下启动。
2. 接上电源，启动马达。
3. 皮带式空气压缩机请检查运转方向是否和指示箭头指向相同，若不相同，三相马达请将三条电源线中任意两条对换即可。
4. 开机后，请先空转 5 分钟~ 8 分钟。
5. 关闭空气出口开关，使压力上升，正常运转。
6. 倾听有无正常声响或杂音，并检视气压表与各管路接合有否因搬运、碰撞、松动而漏气。
7. 当压力到达设定压力（例如：8kg/cm²）时，释荷阀动作，此时使压力从释气弯头释出，而推动溢气活塞，此时压缩空气皆由进气阀门自由进出，马达负载减轻而形成空载状态。（此时进气滤清器会吐气，压缩机成无负荷之状态）。当压力降至压差以下（例如：6kg/cm²）时，释荷阀再次动作关闭释气，溢气活塞回复定位，滤清器再度进气，压缩机成负载状态，如此循环动作。
8. 每班休息时，关闭电源，放掉桶内的空气至 0.2mpa 松开放水阀将储气桶内的空气及水份排掉。
9. 空气压缩机气缸头及铜管部份，因空气压缩而发热，温度很高，请勿触摸。
10. 压缩机在运转中若遇停电时，请务必将电源切断以确保安全。

八. 空气压缩机配件之调整

A. 全自动压力开关压力调整方法：（参照图 A）

1. 设定压力高低之调整：

将压力调整螺丝 (1) 右旋，则设定压力升高，反之则设定压力降低。

2. 压差之调整，将压差调整螺丝 (2) 右旋，则电源切断的压差幅提高，反之则差幅缩小。
- 3.(1).(2) 调整螺丝互有关联，请妥为调整。一般压力勿超过 8kg/cm²，高压勿超过 12kg/cm²。
- B. 半自动释荷阀压力调整方法：（参照图 B）

设定压力高低之调整：

请将释荷阀锁紧螺帽 (2) 左旋放松，然后将调压螺帽 (1) 向右旋紧则压力升高，反方向旋松则降低。调好后，再将锁紧螺帽 (2) 右旋固定后即可。



C 安全阀

空气压缩机均装有安全阀之保护装置，以防止储气桶压力过高，造成危险。安全阀在出厂前均依“压力容器”之设计规范调整，请勿任意调整。若有需要调整，请通知本公司之维修服务部或经销商来为您服务。平常至少每周拉动释气环 5 次以上，以确定安全阀之功能正常。（参照图 C）

九. 空气压缩机之保养

A. 每日保养：

1. 每日使用前请先检查曲轴箱内油位是否保持在指定范围内，若不够则加至适当位置。
2. 每日使用完后，应将储气桶下方之泄水阀打开，排除桶内之积水。
3. 注意运转中有无异常声响、振动或异常高热现象。

B. 每周保养：

1. 新机启用在最初运转 50 小时后，将润滑油全部更新。
2. 每周清洁进气滤清器内之滤芯。
3. 拉动安全阀之拉环以确定功能是否正常。
4. 检查压力开关或释荷阀之功能是否正常。

C. 每月保养：

1. 检查所有空气管路系统有否泄漏。
2. 检查各部件螺丝或螺母是否有松动现象并锁紧之。
3. 清洁空压机之外部配件。

D. 每季保养：

1. 使用 500 小时，请更换压缩机之润滑油。
2. 更换进气滤清器之滤芯。
3. 检查 V 型皮带之松紧度。
4. 检视阀座并清除积碳。
5. 检查气缸与活塞有否磨损。



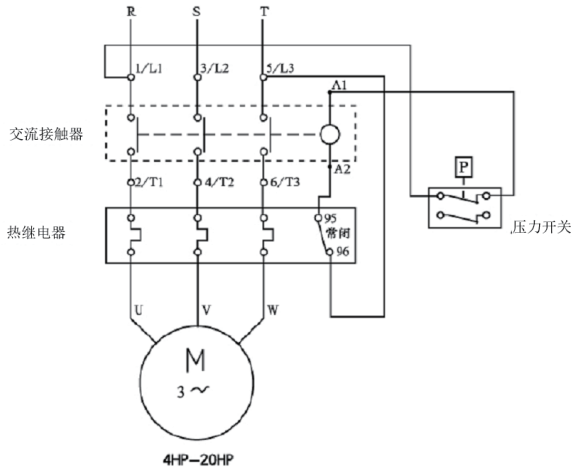
图 c

十. 空气压缩机故障原因与对策

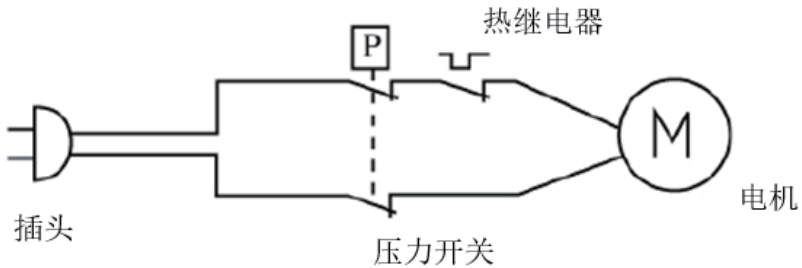
故障现象	可能导致原因	对策
输出风量减少或压力不足	<ol style="list-style-type: none"> 1. 需求风量大于额定量。 2. 进气滤清器堵塞。 3. 阀片附碳或卡异物。 4. 阀座松脱或衬垫破损。 5. 阀组磨损或弹簧失灵。 6. 活塞环或气缸壁破损。 7. 转速过低。 8. 排气管路或接头处漏气。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换较大马力之空压机。 2. 清洁滤清器之滤芯或更换新品。 3. 拆下清洗。 4. 锁紧或更换新品。 5. 更换新品。 6. 更换新品。 7. 调整皮带松紧或更换新品。 8. 用肥皂水检查管路或接头处并锁紧之。
压力过高或安全阀叫响	<ol style="list-style-type: none"> 1. 设定输出压力高于额定压力。 2. 压力开关或释荷阀损坏。 3. 安全阀设定压力过低或损坏。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 调整压力之设定。 2. 更换新品。 3. 调整压力或更换新品。
气体中有油或耗油量过大	<ol style="list-style-type: none"> 1. 加油过多。 2. 油环装错或油环磨损 3. 使用机油粘度不合。 4. 活塞环或气缸壁破损。 5. 通气孔堵塞。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 调整油位。 2. 更换。 3. 更换正确润滑油。 4. 更换新品。 5. 清除堵塞物。
压缩机过度振动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用压力过高。 2. 皮带轮不正或松动。 3. 地基不稳。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 降低使用压力。 2. 调整或锁紧。 3. 置垫或固定平稳。
转动时声音过大	<ol style="list-style-type: none"> 1. 阀座松动。 2. 活塞冲击气缸盖。 3. 连杆轴承合金磨损。 4. 轴瓦破损。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 锁紧阀座。 2. 加厚衬垫。 3. 轴承合金换新。 4. 更换轴瓦。
压缩机零件过热	<ol style="list-style-type: none"> 1. 回转方向不对，不散热。 2. 使用压力过高。 3. 润滑油不够或不适当。 4. 周围温度太高或通风不良。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更改接线。 2. 降低使用压力。 3. 添加正确润滑油。 4. 移置通风良好处。
饱和释气阀持续漏气	<ol style="list-style-type: none"> 1. 释气阀损坏。 2. 逆止阀卡异物或损坏。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换产品。 2. 拆下检查或更换新品。
通电后没有声音	<ol style="list-style-type: none"> 1. 配线接触不良或保险丝断掉。 2. 电磁保护器跳脱。 3. 马达故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查配线或更换保险丝。 2. 重新按压保护器。 3. 送修。
马达嗡嗡响但不起动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用太久之延长线造成压降。 2. 电压不足。 3. 马达负载过重。 4. 曲轴束心。 5. 马达故障。 6. 电源欠相。 7. 单相电机启动电容坏。 8. 单相电机离心开关的松动。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换较短之延长线或更换适当线径之电源线。 2. 通知电力公司检修。 3. 桶内压力释放，减轻负载。 4. 送修。 5. 送修。 6. 检查电源。 7. 更换启动电容。 8. 调整距离并锁紧。

十一. 空气压缩机电气接线图

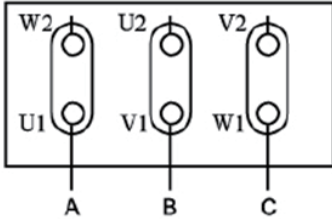
A. 三相接线图



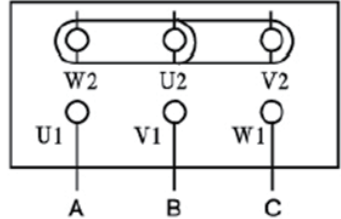
B. 单相接线图



C. 三相接线柱图

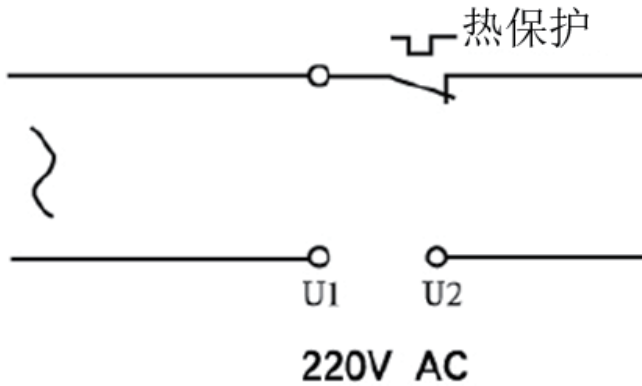


电源
△接法

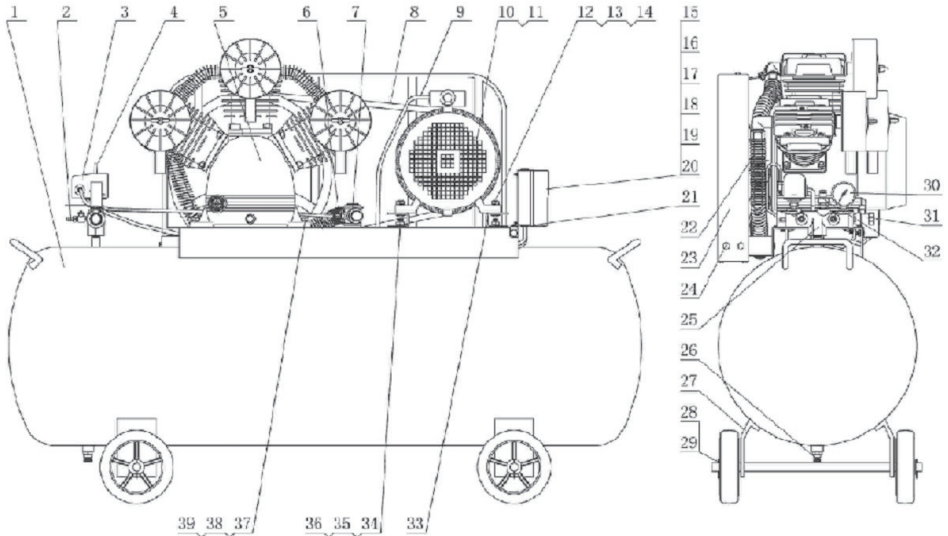


电源
Y接法

D. 单相接线柱图

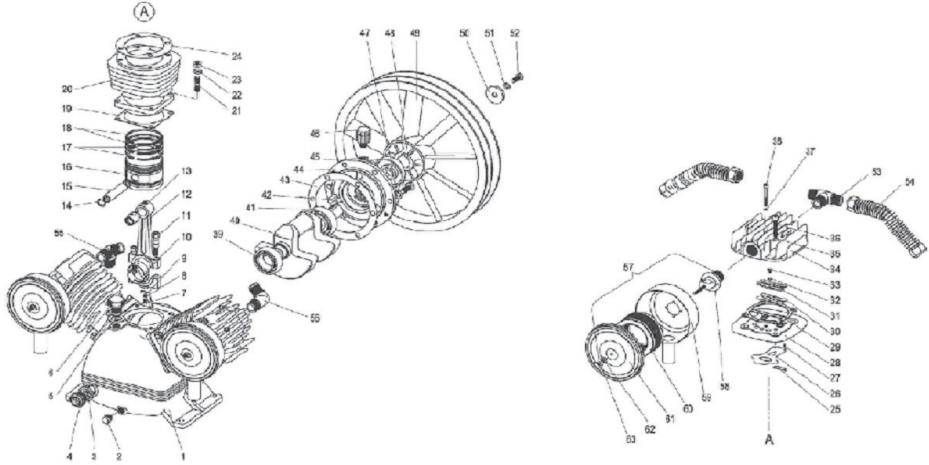


十二. 空压机全套零件明细表



- | | |
|-----------|-------------|
| 1. 储气桶总成 | 21. 压力开关电缆线 |
| 2. 小放气阀 | 22. 外部排气管总成 |
| 3. 压力开关 | 23. 防护罩 |
| 4. 卸压铜管 | 24. 螺丝 |
| 5. 机头总成 | 25. 五通接头 |
| 6. 小弯头 | 26. 泄水阀 |
| 7. 单向阀总成 | 27. 轮子 |
| 8. 皮带 | 28. 垫片 |
| 9. 电机电缆线 | 29. 开口销 |
| 10. 电机 | 30. 压力表 |
| 11. 电机皮带轮 | 31. 大放气阀 |
| 12. 马夹螺丝 | 32. 安全阀 |
| 13. 弹垫 | 33. 电机槽铁 |
| 14. 螺母 | 34. 马夹螺丝 |
| 15. 开关盒架 | 35. 弹垫 |
| 16. 开关盒 | 36. 螺母 |
| 17. 螺丝 | 37. 螺丝 |
| 18. 电磁升关 | 38. 弹垫 |
| 19. 交流接触器 | 39. 螺母 |
| 20. 热继电器 | |









十三. 空压机零件分解图



1	曲轴箱	12	连杆	23	螺帽	34	缸盖
2	油塞	13	铜套	24	阀座纸垫	35	弹垫
3	油镜 O 形圈	14	卡簧	26	弹簧片	36	螺丝
4	油镜	15	活塞销	26	进气阀片	37	弹垫
5	加油盖 O 形圈	16	活塞	27	定位销	33	螺栓
6	加油金	17	油环	28	阀座	39	轴承 1
7	螺丝	18	气环	29	缸盖纸垫	40	曲轴
8	弹垫	19	气缸纸垫	30	排气阀片	41	轴承 2
9	拔油针	20	气缸	31	限位器	42	链
10	轴瓦	21	双头牙螺栓	32	弹垫	43	端盖纸垫
11	连杆螺栓	22	弹垫	33	螺丝	44	端盖

45	袖封	56	90° 三通接头
46	呼吸咀	57	空气过滤器
47	弹垫	58	空气过滤器接头
48	螺丝	59	空气过滤器外盒
49	机头皮带轮	60	滤芯
50	垫片	61	空气过滤器盖
51	弹垫	62	垫片
52	螺栓	63	燕尾螺母
53	180° 三通接头	空压机 机头零件分解图	
54	排气管总成		
55	120° 三通接头		

十四. 空压机技术参数表

 型号 TYPE	 电机 GENERATOR		 气缸 CYLINDER		 排气量 EXHAUST VOLUME	 额定压力 RATING PRESSURE	 储气量 STORAGE VOLUME	 外型尺寸 DIMENSION	 重量 WEIGHT
	KW	HP	缸径 X 缸数 NO.X DIAMETER mm	行程 TRAVEL mm	m ³ /min	MPa	L	L x W x H (cm)	Kg
单级风冷移动式系列空气压缩机									
AE5801	2.2	3	65x2	46	0.25	0.8	100	105x43x76	80
AE5802	4	5.5	90x2	60	0.48	0.8	125	126x43x86	155
AE5803	7.5	10	90x3	70	0.9	0.8	190	144x49x93	210

本公司对产品不断研究.改进,保有设计变更权,如规格变更,恕不另行通知

购置前请细心选择,以免使用时才发现困扰。

- 决定使用压力 MPa: 使用压力的选择,以实际使用压力加上空气输送管路及净化系统.管路泄漏等压力。
- 决定排气量 m³/min: 空气量的选择,应考虑用气周期,尖端最大风量,储气容量,可能之泄漏以有将来扩充计划等因素。一般可比实际用量多 20% 左右为宜。
- 决定供电电压: 根据地区供电情况,来决定选用意想或三相机型,若使用供电允许三相电,则选用三相机型为宜。
- 以上三点确定后,再参考技术参数选型。
- 上述说明,望能帮助您选择好适用的机型,如有疑问欢迎垂询,本公司将提供及时的技术支援和完善的服务。

Table of Contents

I. Foreword.....	2
II. Inspections upon receiving air compressor.....	2
III. Selection of air compressor installation site and motor installation:.....	2
IV. Air compressor wiring and selection of lubricating oil.....	3
V. Precautions before operation.....	4
VI. Fully automatic operation procedures and precautions.....	5
VII. Semi-automatic operation procedures and precautions.....	5
VIII. Adjustment of air compressor parts.....	5
IX. Maintenance of air compressors.....	6
X. Causes and solutions of air compressor failure.....	7
XI. Electrical wiring diagram of air compressor.....	8
XII. Complete parts list of air compressor.....	10
XIII. Exploded view of air compressor.....	11
XIV. Technical parameter table of air compressor.....	12

I. Foreword

Dear customer, this Manual can help you use this machine well. We would appreciate it if you can take time out of your busy schedule to read and fully understand this Manual, and then use your air compressor to its maximum power and improve your economic efficiency.

This Manual gives a detailed introduction to the piston reciprocating belt-driven air compressor. It includes the operation, maintenance and simple troubleshooting of the air compressor. Therefore, before using the air compressor, be sure to install it according to the various points specified in this Manual. The air compressor must be used to maximize its function and efficiency, and reduce unnecessary faults and damage. When any abnormality occurs during the operation of your air compressor, if you need to obtain proper service, please immediately inform the company's service department or the dealer who will provide you with the speediest and complete service.

II. Inspections upon receiving air compressor

1. After you have received an air compressor, please check that its type and specification are as the same as that of the compressor you have ordered.
2. Check if the air compressor is attached with a certificate of conformity and warranty card, if it is supplied with a complete set of attachments.
3. Check if the air compressor is damaged during transport and if the screws are loose.

If any of the above situations occur, please contact the company's service department or the dealer within one week who will resolve it for you satisfactorily.

III. Selection of air compressor installation site and motor installation:

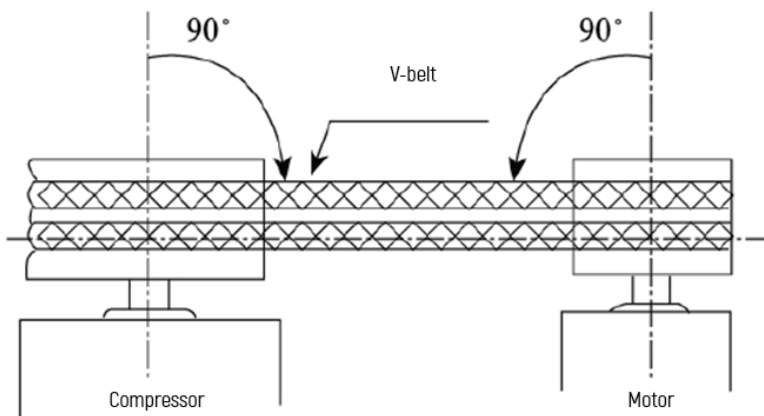
A. Selection of air compressor installation site:

In order to increase the life of the air compressor and reduce maintenance costs, it is necessary to select a good installation site.

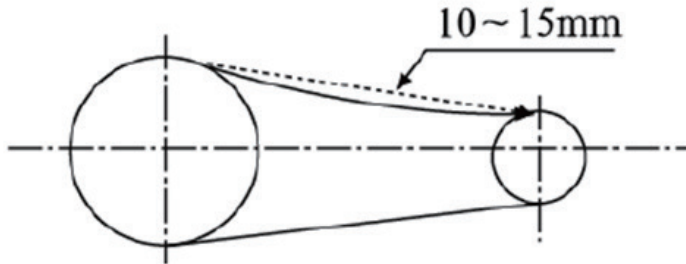
1. Select a place that is well ventilated, dry, clean and low-dust.
2. A well-lit place facilitating oil level check and oil filling.
3. A place facilitating part check, disassembly and assembly. Place the machine horizontally at a distance of more than 1m from the walls for ventilation.

B. Motor installation:

1. If you want to purchase a motor for assembly by yourself, please select the model according to the air compressor.
2. Install the V-belt as shown in the figure



3. The belt tension shall be adjusted properly, and checked by applying a force at the midpoint of the belt to make it fall by 10-15mm, as shown:



4. If the V-belt is tensioned too hard, the load increases, the motor bearing is prone to wear and heat, thus the power consumption increases, and the belt itself is easy to break under too large tension.

5. If the V-belt is too slack, it will be easy to slip and generate a lot of heat, which will cause the belt to wear and produce noise, and the turnover number of the air compressor can not be stabilized, resulting in insufficient displacement.

IV. Air compressor wiring and selection of lubricating oil

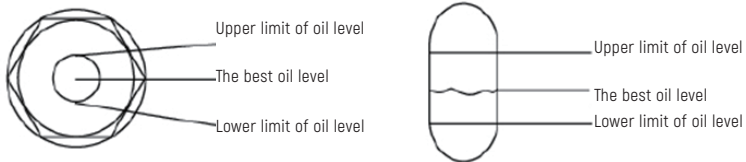
A. Wiring:

1. Please use rubber cable for connecting the power supply.
2. Please refer to the table below for specifications:

Motor power HP	0.25	0.5	1	2	3	4	5	7.5	10	15	20	30	
Single-phase 230/50	Wire mm ²	2.5	2.5	4	4	6							
	No-fuse switch A	10	10	15	30	40							
Three-phase 380/50	Wire mm ²	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	4	4	6	6	10	10	16
	No-fuse switch A	5	5	5	10	10	15	15	20	30	40	60	75

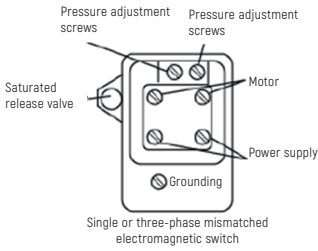
B. Selection of air compressor lubricating oil:

1. Proper viscosity (higher viscosity for higher pressure or temperature).
2. High oxidation resistance, not likely to be thickened.
3. Low carbon content, high flash point, saponification resistant.
4. Make sure to use our special oil (or GB 13# or 19# compressor oil)
5. Please keep the oil level at the center of the oil level sight glass (as shown in the figure).
6. Excessive oil causes waste and carbon deposit at the exhaust valve affecting the life and efficiency of the parts. Sufficient oil will cause the parts to be worn and burnt due to poor lubrication.

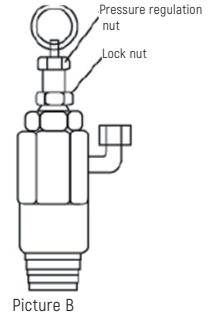
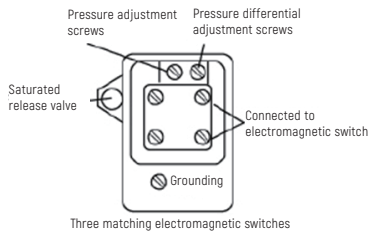


V. Precautions before operation

1. Check if the parts such as screws and nuts are loose.
2. Check if the lubricating oil in the crankcase is sufficient.
3. Check if each wheel pivot point is shimmed levelly or fixed.
4. Check if the pipeline is normal.
5. Check if the voltage is too high or too low. The normal voltage shall be within the rated voltage $\pm 10\%$.
6. Check if the wires and electrical switches are in compliance, if the wiring is correct and secure to prevent leakage, and if the air compressor (at the grounding mark) is connected to the ground to ensure safety.
7. Check if the tension of the belt is proper and if the pulley can be easily turned by hand.
8. The condensation water and oil dirt in the air reservoir shall be removed.
9. Before removing any parts on the compressor, discharge the air in the air reservoir to ensure safety.
10. Before connecting the bellows and quick connector, turn off the air outlet switch, and after the connection is completed, turn the switch on.
11. Position the air compressor at a distance of 1m from the walls at a well-ventilated place not exposed to water spray.



Picture A



VI. Fully automatic operation procedures and precautions

1. Turn on the air outlet switch to start the compressor under no load.
2. Connect the power supply and start the motor.
3. For belt-driven air compressor, check if its direction of rotation is as the same as the direction of the indicating arrow. If not, exchange any two of the three power cables for the three-phase motor.
4. After startup, please idle it for 5-8min, and check the air compressor for abnormalities.
5. Turn off the air outlet switch to raise the pressure and operate normally.
6. Listen for any abnormal sound or noise, and check for air leakage at the joint between the pressure gauge and each pipe due to handling, collision, and looseness.
7. When the pressure reaches the set value (for example: 8kg/cm²), the pressure switch will automatically cut off the power supply (The saturation relief valve will take a few seconds to release the air pressure inside the copper exhaust pipe. This is a normal phenomenon instead of air leakage, in order to make the motor run again, reduce the load and facilitate startup). When the pressure drops below the differential pressure (for example: 6kg/cm²), the pressure switch will automatically turn on the power supply and the motor will run again. The above operations will be repeated in cycles.
8. At the end of each shift, turn off the power supply and release the air in the air reservoir to 0.2mpa. Loose the water drain valve to discharge the air and water in the air tank.
9. When the compressor is in power failure during operation, be sure to cut off the power supply to ensure safety.

VII. Semi-automatic operation procedures and precautions

1. Turn on the air outlet switch to start the compressor under no load.
2. Connect the power supply and start the motor.
3. For belt-driven air compressor, check if its direction of rotation is as the same as the direction of the indicating arrow. If not, exchange any two of the three power cables for the three-phase motor.
4. After startup, please idle it for 5-8min.
5. Turn off the air outlet switch to raise the pressure and operate normally.
6. Listen for any abnormal sound or noise, and check for air leakage at the joint between the pressure gauge and each pipe due to handling, collision, and looseness.
7. When the pressure reaches the set value (for example: 8kg/cm²), the relief valve will be actuated to release the pressure through the relief elbow and push the overflow piston. At this time, the compressed air is freely in and out through the intake valve, and the motor load is reduced to no load. (At this time, the intake filter will release the air and the compressor will be in a no-load state.) When the pressure drops below the differential pressure (for example: 6kg/cm²), the relief valve will be actuated again to end air relief, the overflow piston returns to the fixed position, the filter sucks air, and the compressor is in a loaded state. The above operations will be repeated in cycles.
8. At the end of each shift, turn off the power supply and release the air in the air reservoir to 0.2mpa. Loose the water drain valve to discharge the air and water in the air tank.
9. Since the cylinder head and copper tube of the air compressor are very hot due to air compression, please do not touch them.
10. When the compressor is in power failure during operation, be sure to cut off the power supply to ensure safety.

VIII. Adjustment of air compressor parts

A. Pressure adjustment of fully automatic pressure switch: (refer to Fig. A)

1. Adjustment of set pressure:

Turn the pressure adjustment screw (1) to the right to increase the set pressure, or to the left to decrease it.

2. Adjustment of differential pressure: Turn the differential pressure adjustment screw (2) to the right to increase the pressure difference at power off, or to the left to decrease it.

3. The adjustment screws (1) and (2) are related to each other. Please adjust them properly. The normal pressure shall not exceed 8kg/cm², and the high pressure shall not exceed 12kg/cm².

B. Pressure adjustment of semi-automatic relief valve: (refer to Fig. B)

Adjustment of set pressure:

Turn the relief valve lock nut (2) to the left to loose it, and then turn the pressure adjustment nut (1) to the right to tighten it, in order to increase the pressure, or turn the pressure adjustment nut to the left to loose it, in order to decrease the pressure. After adjustment, turn the lock nut (2) to the right to fix it.



C Safety valve

The air compressors are equipped with a safety valve to prevent too high pressure in the air reservoir, posing a hazard. The safety valve has been adjusted according to the design specification of "pressure vessel" at the factory. Please do not adjust it arbitrarily. If you need to adjust it, please inform our service department or the dealer. Normally, pull the relief ring at least 5 times every week to check that the safety valve is functioning properly. (Refer to Fig. C)

IX. Maintenance of air compressors

A Daily maintenance:

1. Please check if the oil level in the crankcase is within the specified range before use every day. If not, add the oil to the proper level.
2. After daily use, the water drain valve below the air reservoir shall be opened to remove any water inside.
3. Pay attention to abnormal sound, vibration or implausibly high heat during operation.

B. Weekly maintenance:

1. For a new machine, change the lubricating oil after operation of the first 50 hours.

2. Clean the filter element in the intake filter weekly.
 3. Pull the relief ring of the safety valve to check if the function is normal.
 4. Check if the function of the pressure switch or the relief valve is normal.
- C. Monthly maintenance:
1. Check for leakage in all air piping systems.
 2. Check the screws or nuts of each part for looseness and tighten them if necessary.
 3. Clean the external accessories of the air compressor.
- D. Quarterly maintenance:
1. Change the lubricating oil of the compressor every 500 hours of operation.
 2. Replace the filter element of the intake filter.
 3. Check the tension of the V belt.
 4. Check the valve seat and remove any carbon deposit.
 5. Check for wear between the cylinder and piston.



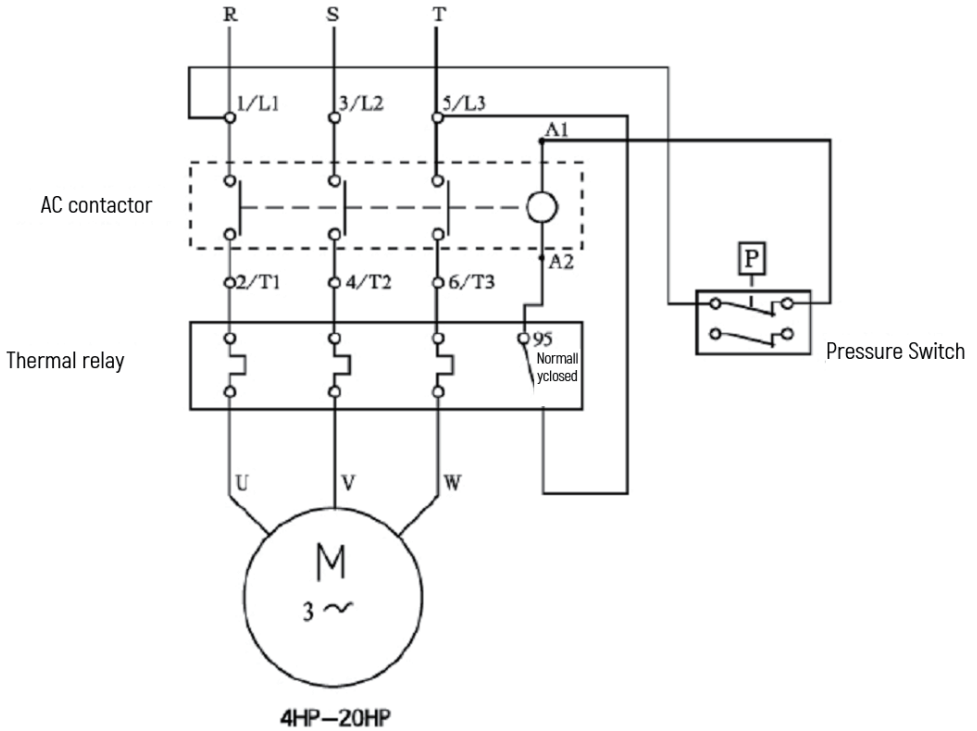
Fig. c

X. Causes and solutions of air compressor failure

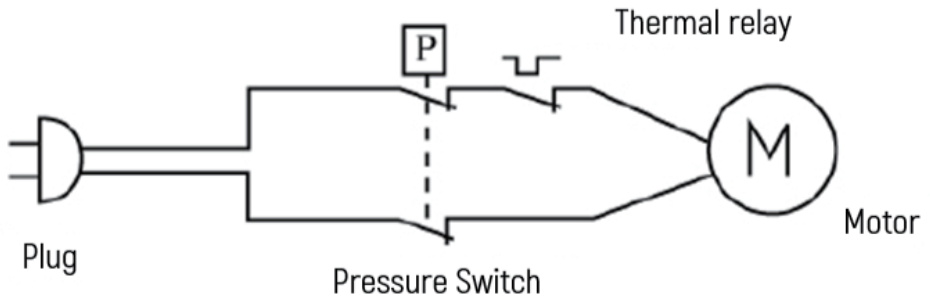
Fault symptom	Possible causes	Solutions
Output air volume increased or low pressure	<ol style="list-style-type: none"> 1. Required air volume greater than rated value 2. Intake filter blocked 3. Valve plate with carbon deposit or stuck by foreign matter 4. Loose valve seat or damaged gasket 5. Valve wear or spring failure 6. Piston ring or cylinder wall broken 7. Too low speed 8. Leakage at the exhaust pipe or joint 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Use an air compressor with a larger horsepower to replace the current one. 2. Clean the filter element or replace it with a new one. 3 Remove and clean it. 4. Tighten the valve seat or replace the gasket. 5. Replace it with a new one. 6. Replace it with a new one. 7. Adjust the belt tension or replace it with a new one. 8. Check the pipe or joint with soapy water and tighten it.
Too high pressure or a sound from the safety valve	<ol style="list-style-type: none"> 1. The set output pressure greater than rated pressure. 2. Pressure switch or relief valve damaged. 3. Too low set pressure or damage of safety valve. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust the pressure setting. 2. Replace it with a new one. 3. Adjust the pressure or replace it with a new one.
Oil in the air or too high oil consumption	<ol style="list-style-type: none"> 1. Excessive oil. 2. Oil ring installed incorrectly or worn 3. Oil with improper viscosity used. 4. Piston ring or cylinder wall broken. 5. Air vent blocked. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust the oil level. 2. Replace it. 3. Change to the correct lubricating oil. 4. Replace it with a new one. 5. Clear the blockage.
Excessive vibration of compressor	<ol style="list-style-type: none"> 1. Too high operating pressure. 2. Pulley not aligned or loose. 3. Unstable foundation. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce the operating pressure. 2. Adjust or tighten it. 3. Shim or fix it.
Loud sound during rotation	<ol style="list-style-type: none"> 1. Loose valve seat. 2. Cylinder head impacted by piston. 3. Connecting rod bearing alloy worn. 4. Bearing bush broken. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten the valve seat. 2. Install a thicker gasket. 3. Renew the bearing alloy. 4. Replace the bearing bush.
Overheat of compressor parts	<ol style="list-style-type: none"> 1. Incorrect direction of rotation, no heat dissipation. 2. Too high operating pressure. 3. Insufficient or improper lubricating oil. 4. Too high ambient temperature or poor ventilation. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Change the wiring. 2. Reduce the operating pressure. 3. Change to the correct lubricating oil. 4. Change to a well ventilated place.

Continuous leakage at saturation relief valve	<ol style="list-style-type: none"> 1. Relief valve damaged. 2. Check valve stuck by foreign matter or damaged. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace it. 2. Remove it for inspection or replace it with a new one.
No sound after power up	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poor contact of wiring or fuse broken. 2. Tripped electromagnetic protector. 3. Motor failure. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the wiring or replace the fuse. 2. Depress the protector. 3. Send it for repair.
The motor buzzes but does not start	<ol style="list-style-type: none"> 1. Voltage drop due to the extension cable used for too long time. 2. Insufficient voltage. 3. Too high motor load. 4. Crankshaft boundless. 5. Motor failure. 6. Phase loss of power supply. 7. Broken starting capacitor of single-phase motor. 8. Loose centrifugal switch of single-phase motor. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Change to a shorter extension cable or the power cable with an appropriate diameter. 2. Notice the electric power company for overhaul. 3. Release the pressure inside the air reservoir, reducing the load. 4. Send it for repair. 5. Send it for repair. 6. Check the power supply. 7. Replace the starting capacitor. 8. Adjust the distance and tighten it.

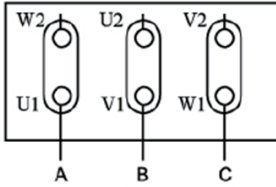
XI. Electrical wiring diagram of air compressor



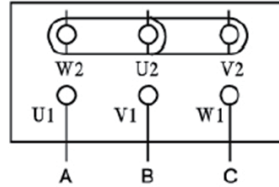
B. Single-phase wiring diagram



C. Three-phase terminal diagram

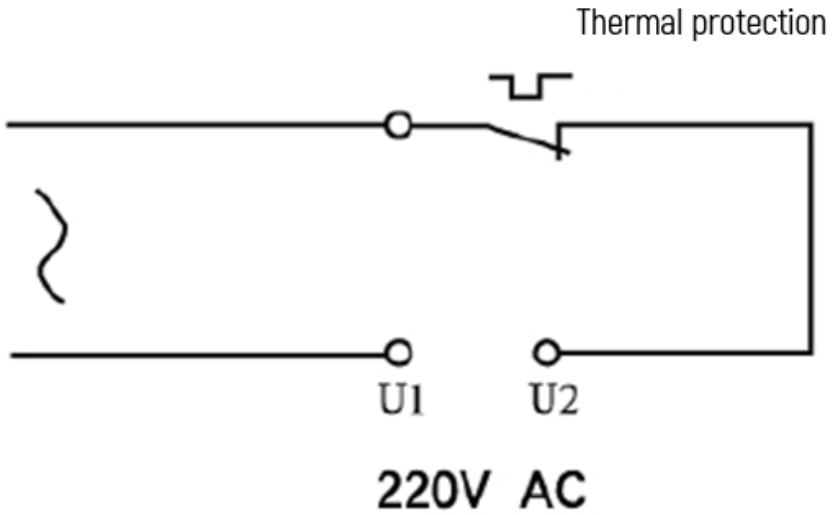


Power
 Δ type connection

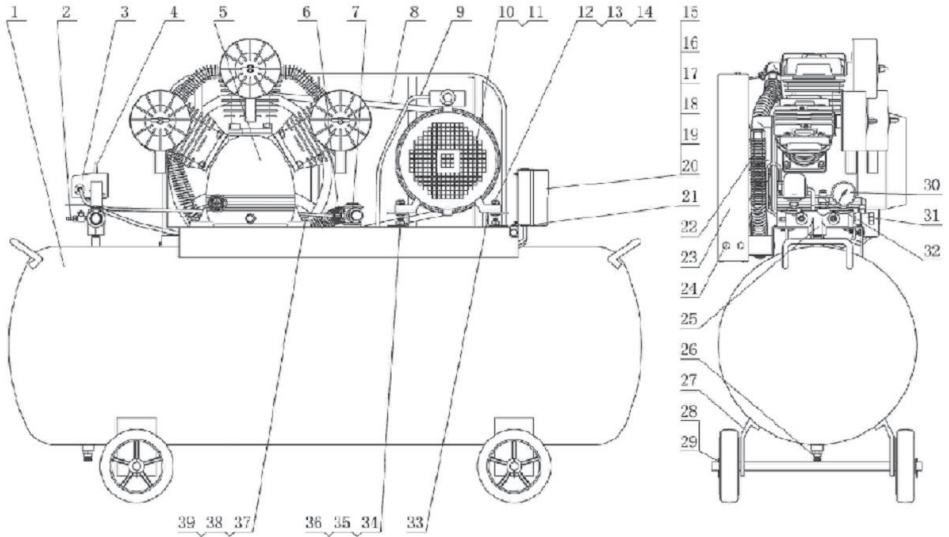


Power
 Υ type connection

D. Thermal protection

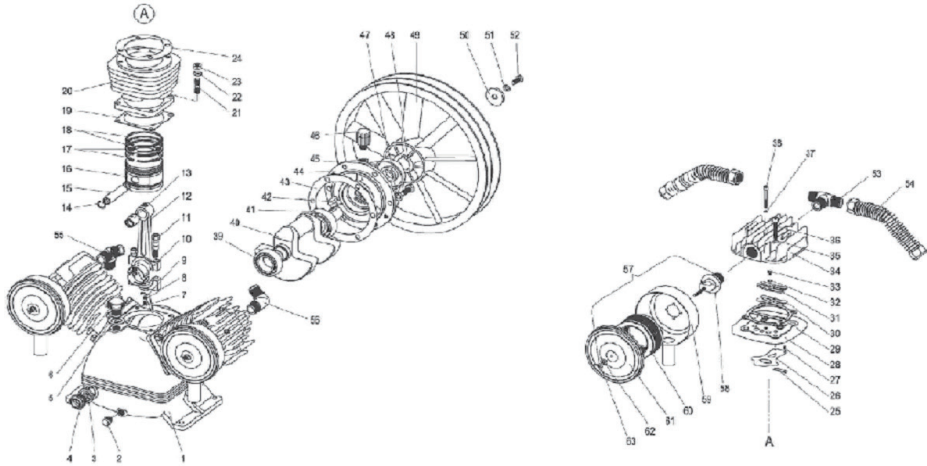


XII. Complete parts list of air compressor



1. Air reservoir assembly
2. Small bleed valve
3. Pressure switch
4. Pressure relief copper tube
5. Compressor head assembly
6. Small elbow
7. Check valve assembly
8. Belt
9. Motor cable
10. Motor
11. Motor pulley
12. Clamp screw
13. Spring washer
14. Nut
15. Switch box holder
16. Switch box
17. Screw
18. Electromagnetic switch
19. AC contactor
20. Thermal relay
21. Pressure switch cable
22. External exhaust pipe assembly
23. Protective cover
24. Screw
25. Five-way connector
26. Water drain valve
27. Wheel
28. Gasket
29. Cotter pin
30. Pressure gauge
31. Large bleed valve
32. Safety valve
33. Motor channel iron
34. Clamp Screw
35. Spring washer
36. Nut
37. Screw
38. Spring washer
39. Nut

XIII. Exploded view of air compressor



1	Crankcase	12	Connecting rod	23	Nut	34	Cylinder head
2	Oil plug	13	Copper bush	24	Valve seat paper gasket	35	Spring washer
3	Oil level sight glass O-ring	14	Circlip	25	Spring piece	36	Screw
4	Oil level sight glass	15	Piston pin	26	Intake valve plate	37	Spring washer
5	Oil filler cap O-ring	16	Piston	27	Dowel pin	38	Bolt
6	Oil filler cap	17	Oil ring	28	Valve seat	39	Bearing 1
7	Screw	18	Compression ring	29	Cylinder head paper gasket	40	Crankshaft
8	Spring washer	19	Cylinder paper gasket	30	Exhaust valve plate	41	Bearing 2
9	Oil extraction needle	20	Air cylinder	31	Stop	42	Chain
10	Bearing bush	21	Double-end bolt	32	Spring washer	43	End cover paper gasket
11	Connecting rod bolt	22	Spring washer	33	Screw	44	End cover

45	Shaft seal	56	90° Tee
46	Breathing nozzle	57	Air filter
47	Spring washer	58	Air filter joint
48	Screw	59	Air filter casing
49	Compressor head pulley	60	Filter element
50	Gasket	61	Air filter cover
51	Spring washer	62	Gasket
52	Bolt	63	Self drilling nut
53	180° Tee	Exploded view of air compressor head	
54	Exhaust pipe assembly		
55	120° Tee		

XIV. Technical parameter table of air compressor

Model:	Motor		Cylinder		Displacement	Rated pressure	Storage volume	Dimensions	Weight
	KW	HP	Diameter X Cylinder number mm	Stroke mm	m ³ /min	MPa	L	L x W x H (cm)	(Kg)
	Single-stage air-cooled mobile series air compressor								
AE5801	2.2	3	65x2	46	0.25	0.8	100	105x43x76	80
AE5802	4	5.5	90x2	60	0.48	0.8	125	126x43x86	155
AE5803	7.5	10	90x3	70	0.9	0.8	190	144x49x93	210

The company continuously researches and improves the products, and reserves the right to make design (such as specification) changes without prior notice.

Please make careful selection before purchasing, so as to avoid trouble when you use it.

-Determine the operating pressure MPa: Select the operating pressure by summing up the actual operating pressure, the pressure in air delivery line, the pressure in purification system, pipeline leak pressure, etc.

-Determine the displacement m³/min: The selection of displacement shall take into account the air service cycle, the maximum air volume at the peak, the storage volume, and possible leakage for future expansion plans. Generally, it shall be 20% more than the actual amount.

-Determine the supply voltage: Select the one-phase or three-phase model according to the regional power supply situation. If the power supply allows, the three-phase model is preferred.

-After the above three points are determined, refer to the technical parameters for model selection.

-The above instructions will help you to choose the right model. If you have any questions, please feel free to contact us. We will provide you with timely technical support and complete service.

Katalog

I. Vorwort.....	2
II. Prüfgegenstände bei Erhalt des Luftkompressors.....	2
III. Auswahl der Installation des Luftkompressors und Installation des Motors:.....	2
IV. Luftkompressor-Verdrahtung und Schmierölauswahl.....	3
V. Vorsichtsmaßnahmen vor dem Betrieb.....	4
VI. Automatische Betriebsverfahren und Vorsichtsmaßnahmen.....	5
VII. Halbautomatische Betriebsverfahren und Vorsichtsmaßnahmen.....	5
VIII. Anpassung von Luftkompressorzubehör.....	5
IX. Wartung von Luftkompressoren.....	6
X. Ursachen und Gegenmaßnahmen von Luftkompressorfehlern.....	7
XI. elektrischer Schaltplan des Luftkompressors.....	8
XII. Kompletter Teilplan des Luftkompressors.....	10
XIII. Zerlegungsdiagramm von Luftkompressorteile.....	11
XIV. Technische Parameter Tabelle des Luftkompressors.....	12

I. Vorwort

Sehr geehrte Kunden, dieses Handbuch kann Ihnen helfen, die Maschine zu benutzen. Ich hoffe, dass Sie sich die Zeit nehmen können, um die Luft im Detail zu lesen und vollständig zu verstehen, bevor Sie sie verwenden, und dann den Luftkompressor verwenden, um die Kraft Ihres Luftkompressors zu nutzen und Ihre Wirtschaftlichkeit zu verbessern. Das macht uns wirklich dankbar.

Diese Bedienungsanleitung ist eine detaillierte Einführung in den Kolben-Kolben-Hubband-Luftkompressor. Wie man es benutzt und wie man es pflegt und einfach zu beheben ist. Bitte folgen Sie den Punkten dieser Spezifikation, bevor Sie den Luftkompressor verwenden. Bei der Installation und dem Betrieb muss der Luftkompressor seine Funktion und Effizienz maximieren und unnötige Fehler und Schäden reduzieren. Wenn Sie während des Betriebs Ihres Luftkompressors eine abnormale Situation haben und einen geeigneten Service benötigen, informieren Sie bitte sofort die Wartungsabteilung oder den Händler des Unternehmens, um Ihnen den besten und vollständigsten Service zu bieten.

II. Prüfgegenstände bei Erhalt des Luftkompressors

1. Bevor Sie einen Luftkompressor erhalten, überprüfen Sie bitte, ob die Maschine den von Ihnen bestellten Typen und Spezifikationen entspricht.
2. Überprüfen Sie, ob der Luftkompressor mit einem Zertifikat und einer Garantiekarte versehen ist, und überprüfen Sie, ob das Zubehör vollständig ist.
3. Überprüfen Sie, ob der Luftkompressor während des Transports beschädigt ist und die Schrauben locker sind.

Wenn dies der Fall ist, wenden Sie sich bitte innerhalb einer Woche an die Wartungsabteilung oder den Händler des Unternehmens und werden Sie zufriedenstellend lösen.

III. Auswahl der Installation des Luftkompressors und Installation des Motors:

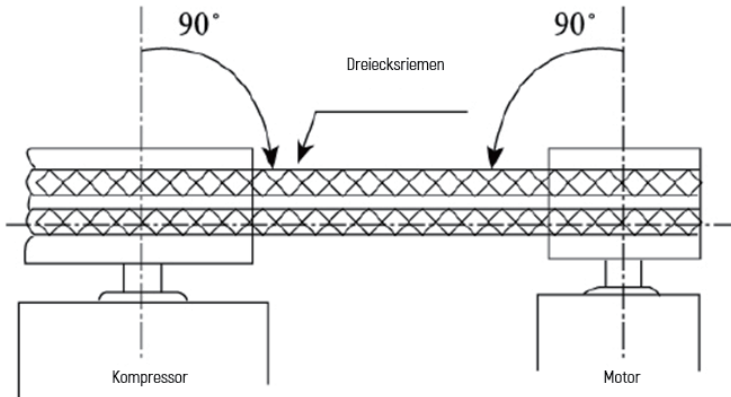
A. Optionen für die Installation von Luftkompressoren:

Um die Lebensdauer des Luftkompressors zu erhöhen und die Wartungskosten zu reduzieren, ist es notwendig, auf die Auswahl eines guten Installationsortes zu achten.

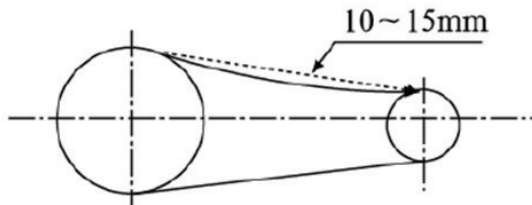
1. Wählen Sie einen gut belüfteten, trockenen, sauberen und staubigen Ort.
2. Es ist hell und leicht, die Oberfläche und den Ort des Betankens zu sehen.
3. Es ist einfach, die Teile und Demontage der Maschine zu überprüfen und die Maschine horizontal zu platzieren und einen Lüftungsabstand von mehr als 1 Meter von der Wand zu halten.

B. Installation des Motors:

1. Wenn Sie einen eigenen Motor kaufen, kaufen Sie bitte den gleichen Motor wie den Luftkompressor.
2. Die in der Abbildung gezeigten Punkte werden in den Dreiecksgurt geladen.



3. Bitte stellen Sie die Spannung des Riemens moderat ein, und die Nachweismethode besteht darin, die Kraft auf den mittleren Punkt des Riemens anzuwenden, so dass es 10 ~ 15mm abfällt, wie gezeigt:



4. Wenn der Dreiecksriemen zu fest eingestellt ist, nimmt die Last zu, das Motorlager ist anfällig für Verschleiß, Wärme und Stromverbrauch, und die Riemenspannung ist zu groß, um leicht zu brechen.

5. Wenn der Dreiecksriemen zu locker eingestellt ist, kann er leicht dazu führen, dass der Riemen rutscht und hohe Hitze erzeugt, was zu einem Ohrgeräusch des Riemenverschleißes führt und die Anzahl der Drehungen des Luftkompressors nicht stabil ist und die Abgasmenge nicht ausreicht.

IV, Luftkompressor-Verdrahtung und Schmierölauswahl

A. Verdrahtung:

1. Bitte verwenden Sie ein Gummikabel für das Netzkabel.
2. Bitte beachten Sie die folgende Tabelle für die Spezifikationen:

MotorleistungHP		0.25	0.5	1	2	3	4	5	7.5	10	15	20	30
Einphasig 230/50	Die Drähte mm2	2.5	2.5	4	4	6							
	Kein Sicherungsschalter A	10	10	15	30	40							
Dreiphasig 380/50	Die Drähte mm2	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	4	4	6	6	10	10	16
	Kein Sicherungsschalter A	5	5	5	10	10	15	15	20	30	40	60	75

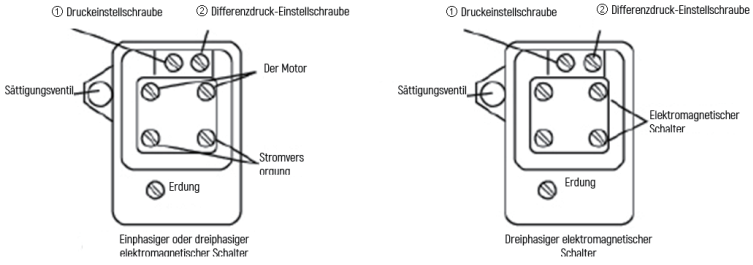
B. Auswahl an Schmierstoffen für Luftkompressoren:

1. Es hat eine geeignete Viskosität (hoher Druck, hohe Temperatur und hohe Viskosität des Öls).
2. Es hat eine hohe Oxidationsbeständigkeit und ist nicht leicht zu oxidieren und zu verdicken.
3. Der Kohlenstoffgehalt ist niedrig, der Blitzpunkt ist hoch und die Verseifung ist besser.
4. Bitte verwenden Sie unser Spezialöl(oder nationale Norm13#und 1919#Kompressoröl), um die Leistung des Kompressors sicherzustellen.
5. Bitte halten Sie die Öloberfläche im Mittelpunkt des Ölspiegels(wie abgebildet).
6. Wenn zu viel Öl verwendet wird, zusätzlich zu der Verschwendung von Schmieröl, und es ist leicht, die Auslassventiltür zu kühlen. Beeinflusst wird die Lebensdauer und Effizienz der Teile, wenn zu wenig Öl verwendet wird, der Verschleiß und das Verbrennen der Teile durch schlechte Schmierung verursacht.

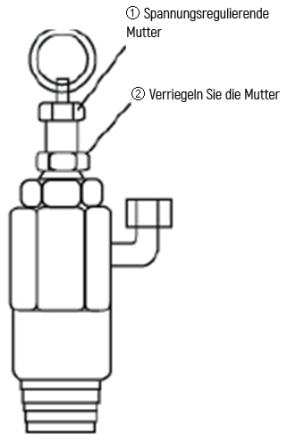


V. Vorsichtsmaßnahmen vor dem Betrieb

1. Bitte überprüfen Sie, ob die Schrauben, Muttern und andere Teile jeder Komponente locker sind.
- 2.Überprüfen Sie, ob das Schmieröl im Kurbelgehäuse ausreichend ist.
3. Ob der Drehpunkt jedes Rades flach oder fest ist
4. Ob die Pipeline normal ist.
5. Prüfen Sie, ob die Spannung zu hoch oder unzureichend ist, und die allgemeine Spannung sollte innerhalb von $\pm 10\%$ der Nennspannung gehalten werden.
6. Ob die Drähte und elektrischen Schalter den Vorschriften entsprechen, ob die Verdrahtung korrekt und fest ist, um Leckagen zu verhindern, und die Erdungsmarkierung des Luftkompressors ist mit der Erdungsleitung verbunden, um die Sicherheit zu gewährleisten.
7. Bitte überprüfen Sie, ob die Spannung des Riemens moderat ist und ob die Riemenscheibe leicht von Hand gedreht werden kann.
8. Die Hydronephrose und das Öl im Gasspeicherbehälter sollten entfernt werden.
9. Bevor Sie irgendwelche Zubehörteile am Kompressor demontieren, füllen Sie bitte das Gas im Gasspeicher aus, um die Sicherheit zu gewährleisten.
10. Bevor Sie das teleskopische Gummirohr und die Schnellkupplung anschließen, schließen Sie zuerst den Luftauslassschalter und öffnen Sie ihn, nachdem der Anschluss abgeschlossen ist.
11. Der Luftkompressor muss um die Belüftung herum 1Meter von der Wand entfernt sein und kann nicht mit Wasser durchnässt werden.



(Abbildung A)



(Abbildung B)

VI. Automatische Betriebsverfahren und Vorsichtsmaßnahmen

1. Öffnen Sie den Luftauslassschalter, um ohne Last zu starten.
2. Verbinden Sie die Stromversorgung und starten Sie den Motor.
3. Riemenluftkompressor Bitte überprüfen Sie, ob die Laufrichtung mit dem angezeigten Pfeil identisch ist. Wenn dies nicht der Fall ist, ersetzen Sie bitte zwei der drei Stromkabel.
4. Nach dem Start drehen Sie bitte 5 Minuten bis 8 Minuten im Leerlauf, um zu überprüfen, ob der Luftkompressor abnormal ist.
5. Schalten Sie den Luftauslassschalter aus, um den Druck zu erhöhen und normal zu arbeiten.
6. Hören Sie auf abnormale Geräusche oder Geräusche und prüfen Sie, ob das Druckmessgerät aufgrund von Handhabung, Kollision und Lockerung mit jeder Pipeline undicht ist.
7. Wenn der Druck den eingestellten Druck erreicht (z. B. 8kg/cm²), schaltet der Druckschalter automatisch die Stromversorgung ab (zu diesem Zeitpunkt wird das gesättigte Entlüftungsventil ein paar Sekunden Gasfreisetzung haben, um den Luftdruck im Auspuffkupferrohr abzulassen). Dies ist ein normales Phänomen: Um den Motor wieder in Betrieb zu nehmen, wird die Last reduziert und es ist einfacher zu starten, nicht lecken). Wenn der Druck unter die Druckdifferenz fällt (z. B. 6kg/cm²) schaltet der Druckschalter automatisch die Stromversorgung ein und der Motor läuft wieder, so dass der Zyklus läuft.
8. Wenn jede Schicht ruht, schalten Sie die Stromversorgung aus und lassen Sie die Luft im Eimer auf 0.2mpa offenes Wasserventil los, um die Luft und das Wasser im Gasspeicher abzulassen.
9. Wenn der Kompressor während des Betriebs einen Stromausfall hat, schalten Sie die Stromversorgung aus, um die Sicherheit zu gewährleisten.

VII. Halbautomatische Betriebsverfahren und Vorsichtsmaßnahmen

1. Öffnen Sie den Luftauslassschalter, um ohne Last zu starten.
2. Verbinden Sie die Stromversorgung und starten Sie den Motor.
3. Riemenluftkompressor Bitte überprüfen Sie, ob die Laufrichtung mit dem angezeigten Pfeil identisch ist. Wenn dies nicht der Fall ist, ersetzen Sie bitte zwei der drei Stromkabel.
4. Nach dem Start drehen Sie bitte 5 Minuten bis ~ 8 Minuten.
5. Schalten Sie den Luftauslassschalter aus, um den Druck zu erhöhen und normal zu arbeiten.
6. Hören Sie auf unnormale Geräusche oder Geräusche und prüfen Sie, ob das Druckmessgerät aufgrund von Handhabung, Kollision und Lockerung mit jeder Pipeline undicht ist.
7. Wenn der Druck den eingestellten Druck erreicht (z. B. 8kg/cm²), wirkt das Freisetzungsventil, zu diesem Zeitpunkt wird der Druck vom Entlüftungsbogen freigesetzt, und der Überlaufkolben wird gedrückt. Zu diesem Zeitpunkt wird die Druckluft durch die Einlassventiltür frei ein- und ausgelassen, und die Motorlast wird gemildert, um einen Leerlaufzustand zu bilden. An diesem Punkt wird der Ansaugfilter belüftet und der Kompressor wird in einen lastfreien Zustand versetzt). Wenn der Druck unter den Druckunterschied fällt ((z. B.: 6kg/cm²), wirkt das Freisetzungsventil erneut, um die Freisetzung von Gas zu schließen, der Überlaufkolben kehrt zur Positionierung zurück, der Filter saugt wieder ein und der Kompressor wird in einen Lastzustand versetzt, so dass der Zyklus funktioniert.
8. Wenn jede Schicht ruht, schalten Sie die Stromversorgung aus und lassen Sie die Luft im Eimer auf 0.2mpa offenes Wasserventil los, um die Luft und das Wasser im Gasspeicher abzulassen.
9. Der Zylinderkopf und der Kupferrohrteil des Luftkompressors werden aufgrund von Luftkompression erhitzt und die Temperatur ist hoch. Berühren Sie nicht.
10. Wenn der Kompressor während des Betriebs einen Stromausfall hat, schalten Sie die Stromversorgung aus, um die Sicherheit zu gewährleisten.

VIII. Anpassung von Luftkompressorzubehör

A. Vollautomatisches Druckschalter-Druckeinstellverfahren: (siehe Abbildung A)

1. Stellen Sie die Einstellung des Drucks ein:
Wenn die Druckeinstellschraube (1) nach rechts gedreht wird, wird der Einstelldruck erhöht und umgekehrt.

2. Wenn die Druckdifferenz eingestellt wird, wird die Druckdifferenzeinstellschraube [2] nach rechts gedreht, und die Druckdifferenzamplitude des Leistungsabschnitts wird erhöht, und umgekehrt wird die Differenzamplitude verringert.

3. [1]. [2] Stellen Sie die Verbindung zwischen den Schrauben ein, bitte passen Sie sie richtig an. Der allgemeine Druck darf 8kg/cm² nicht überschreiten und der hohe Druck darf 12kg/cm² nicht überschreiten.

B. Halbautomatische Druckregelungsmethode für Freisetzungsventile: (siehe Abbildung B)

Stellen Sie die Einstellung des Drucks ein:

Bitte verriegeln Sie das Freisetzungsventil, um die linke Schraube [2] zu lockern, und stellen Sie dann die druckregulierende Schraube [1] nach rechts fest, um den Druck zu erhöhen, und die entgegengesetzte Richtung wird verringert. Nachdem Sie es eingestellt haben, verriegeln Sie die Schraube [2] nach rechts.



C Sicherheitsventil

Der Luftkompressor ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, um zu verhindern, dass der Druck des Gasspeichers zu hoch ist und eine Gefahr darstellt. Das Sicherheitsventil wird nach den Konstruktionspezifikationen des "Druckbehälters" eingestellt, bevor es das Werk verlässt. Bitte passen Sie es nicht willkürlich an. Wenn Sie Anpassungen vornehmen müssen, informieren Sie bitte die Wartungsabteilung oder den Händler des Unternehmens, um Ihnen zu dienen. In der Regel wird der Gasfreisetzungsring mindestens 5 Mal pro Woche gezogen, um festzustellen, dass das Sicherheitsventil ordnungsgemäß funktioniert. (siehe Abbildung C)

IX. Wartung von Luftkompressoren

A. Tägliche Wartung:

1. Bitte überprüfen Sie vor dem täglichen Gebrauch, ob der Ölstand im Kurbelgehäuse innerhalb des angegebenen Bereichs bleibt, und wenn dies nicht ausreicht, fügen Sie ihn der entsprechenden Position hinzu.

2. Nach dem täglichen Gebrauch sollte das Abflussventil unter dem Behälter geöffnet werden, um das Wasser im Eimer zu entfernen.

3. Achten Sie auf abnormale Geräusche, Vibrationen oder ungewöhnlich hohe Hitze während des Betriebs.

B. Wöchentliche Wartung:

1. Die neue Maschine ist aktiviert, um das Schmieröl nach dem ersten Betrieb von 50 Stunden zu aktualisieren.

2. Reinigen Sie den Filter im Lufteinlassfilter jede Woche.

3. Ziehen Sie den Zugring des Sicherheitsventils, um festzustellen, ob die Funktion normal ist.

4. Überprüfen Sie, ob die Funktion des Druckschalters oder des Freigabeventils normal ist.

C. Monatliche Wartung:

1. Überprüfen Sie, ob alle Luftleitungssysteme undicht sind.

2. Überprüfen Sie, ob die Schrauben oder Muttern jeder Komponente locker sind und verriegeln Sie sie.

3. Reinigen Sie das externe Zubehör des Luftkompressors.

D. Pflege pro Saison:

1. Verwenden Sie 500 Stunden, ersetzen Sie bitte das Schmieröl des Kompressors.

2. Ersetzen Sie den Filter des Einlassfilters.

3. Überprüfen Sie die Dichtheit des Keilriemens.

4. Überprüfen Sie den Sitz und entfernen Sie die Kohlenstoffablagerung.

5. Überprüfen Sie, ob der Zylinder und der Kolben abgenutzt sind.



Abb. c

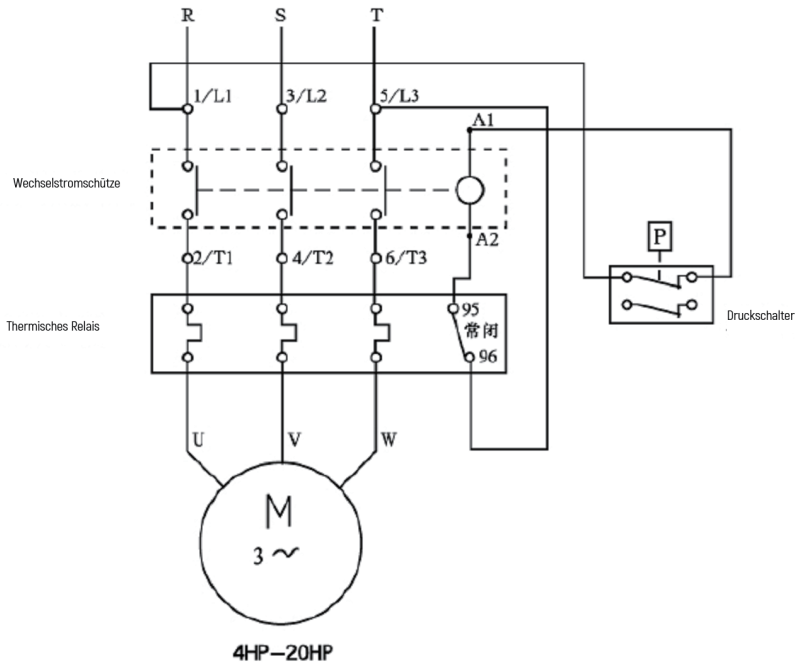
X. Ursachen und Gegenmaßnahmen von Luftkompressorfehlern

Fehlererscheinung	Mögliche Ursachen	Gegenmaßnahme
Reduziertes Luftvolumen oder unzureichender Druck	<ol style="list-style-type: none"> 1. Das Nachfragevolumen ist größer als die Quantifizierung 2. Einlassfilter blockiert 3. Ventilplatte mit Kohlenstoff oder Fremdkörper 4. Lose oder gebrochene Polsterung des Sitzes 5. Verschleiß der Ventilgruppe oder Federfehler 6. Kolbenring oder Zylinderwand beschädigt 7. Zu niedrige Drehzahl 8. Luftleckage an der Auspuffrohrstraße oder -verbindung 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ersetzen Sie den Luftkompressor mit größerer Leistung. 2. Reinigen Sie den Filter des Filters oder ersetzen Sie das neue Produkt. 3. Entfernen Sie die Reinigung. 4. Verriegeln oder ersetzen Sie neue Produkte. 5. Ersetzen Sie neue Produkte. 6. Ersetzen Sie neue Produkte. 7. Passen Sie die Gurtspannung an oder ersetzen Sie neue Produkte. 8. Überprüfen Sie die Rohrleitung oder die Verbindung mit Seifenwasser und verriegeln Sie sie.
Übermäßiger Druck oder Sicherheitsventil	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stellen Sie den Ausgangsdruck auf den Nenndruck ein. 2. Der Druckschalter oder das Freigabeventil ist beschädigt. 3. Das Sicherheitsventil stellt den Druck zu niedrig oder beschädigt ein. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Passen Sie die Druckeinstellung an. 2. Ersetzen Sie neue Produkte. 3. Passen Sie den Druck an oder ersetzen Sie neue Produkte.
Es gibt Öl oder zu viel Kraftstoff in dem Gas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Übermäßiges Betanken. 2. Der Ölring ist falsch oder der Ölring ist abgenutzt 3. Die Viskosität des verwendeten Öls ist nicht konsistent. 4. Der Kolbenring oder die Zylinderwand ist beschädigt. 5. Die Belüftung ist blockiert. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Passen Sie den Ölstand an. 2. Ersatzteil. 3. Ersetzen Sie das richtige Schmieröl. 4. Ersetzen Sie neue Produkte. 5. Entfernen Sie die Verstopfung.
Übermäßige Vibration des Kompressors	<ol style="list-style-type: none"> 1. Der Nutzungsdruck ist zu hoch. 2. Die Riemenscheibe ist falsch oder locker. 3. Das Fundament ist instabil. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzieren Sie den Nutzungsdruck. 2. Passen oder verriegeln. 3. Setzen Sie ein Pad oder fixieren Sie es glatt.
Das Geräusch ist zu laut, wenn es sich dreht	<ol style="list-style-type: none"> 1. Der Sitz ist locker. 2. Der Kolben trifft den Zylinderkopf. 3. Die Pleuelstangenlagerlegierung ist abgenutzt. 4. Die Lagerbuchse ist beschädigt. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verriegeln Sie den Sitz. 2. Dicker gepolstert. 3. Die Lagerlegierung wird ersetzt. 4. Ersetzen Sie die Lagerbuchse.
Überhitzung von Kompressorteilen	<ol style="list-style-type: none"> 1. Die Drehrichtung ist falsch, keine Wärmeableitung. 2. Der Nutzungsdruck ist zu hoch. 3. Schmieröl ist nicht genug oder unangemessen. 4. Die Umgebungstemperatur ist zu hoch oder schlecht belüftet. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ändern Sie die Verdrahtung. 2. Reduzieren Sie den Nutzungsdruck. 3. Fügen Sie das richtige Schmieröl hinzu. 4. Bewegen Sie die Belüftung gut.

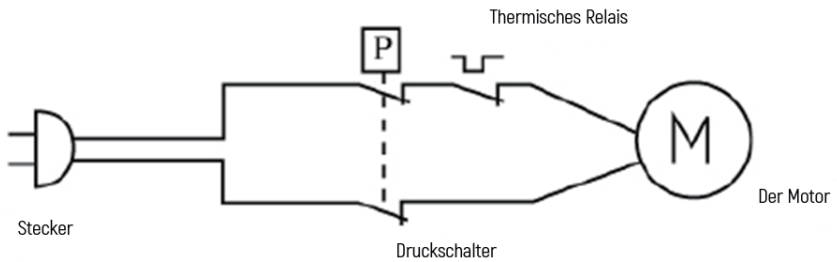
Gesättigtes Entlüftungsventil, das kontinuierlich austritt	<ol style="list-style-type: none"> 1. Das Entlüftungsventil ist beschädigt. 2. Rückschlagventilkarte Fremdkörper oder Beschädigung. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ersetzen Sie das Produkt. 2. Entfernen Sie die Inspektion oder ersetzen Sie das neue Produkt.
Kein Ton nach dem Einschalten	<ol style="list-style-type: none"> 1. Schlechter Kontakt mit der Verdrahtung oder gebrochene Sicherung. 2. Der elektromagnetische Schutz springt aus. 3. Motorfehler. 	<ol style="list-style-type: none"> 1.Überprüfen Sie die Verdrahtung oder wechseln Sie die Sicherung. 2. Drücken Sie den Schutz erneut. 3. Senden Sie Reparaturen.
Der Motor klingelt, startet aber nicht	<ol style="list-style-type: none"> 1. Eine zu lange Verlängerungsleitung wird verwendet, um einen Druckabfall zu verursachen. 2. Unzureichende Spannung. 3. Der Motor ist überlastet. 4. Kurbelwellenbündelkern. 5. Motorfehler. 6. Die Stromversorgung ist unterphasig. 7. Der einphasige Motor startet einen schlechten Kondensator. 8. Die Lockerung des Zentrifugalschalters des einphasigen Motors. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ersetzen Sie das kürzere Verlängerungskabel oder ersetzen Sie das Netzkabel mit dem entsprechenden Drahtdurchmesser. 2. Benachrichtigen Sie das Energieunternehmen über die Überholung. 3. Der Druck im Eimer wird freigesetzt, um die Last zu reduzieren. 4. Senden Sie Reparaturen. 5. Senden Sie Reparaturen. 6.Überprüfen Sie die Stromversorgung. 7. Ersetzen Sie den Startkondensator. 8. Passen Sie den Abstand an und verriegeln Sie ihn.

XI, elektrischer Schaltplan des Luftkompressors

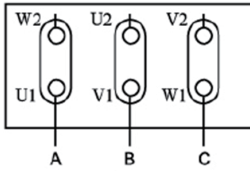
A. Dreiphasiger Schaltplan



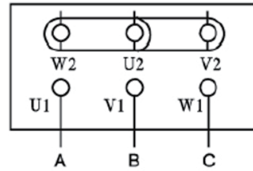
B. Einphasiger Schaltplan



C. Dreiphasige Pfostenkarte

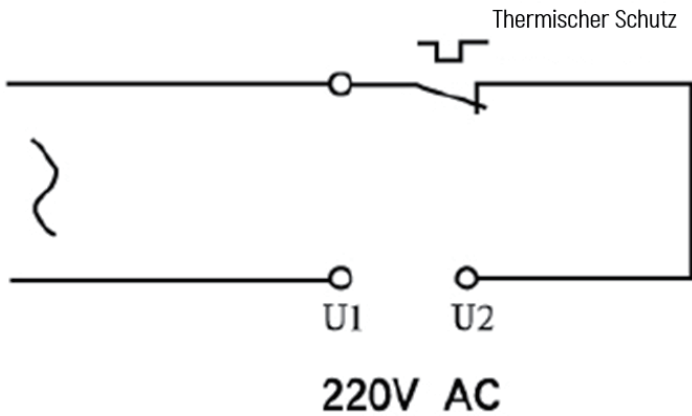


Stromversorgung
△ Die Methode

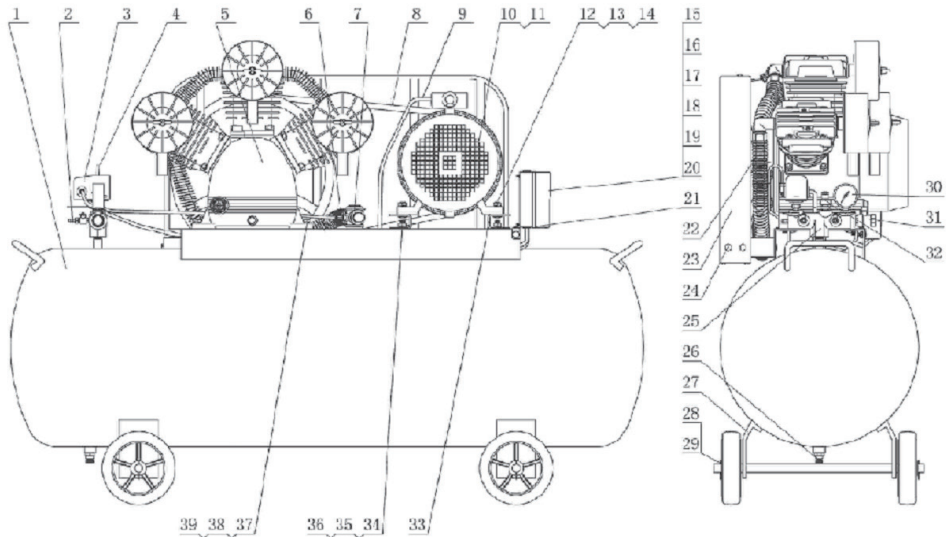


Stromversorgung
Y Die Methode

D. Einphasiges Pfostendiagramm

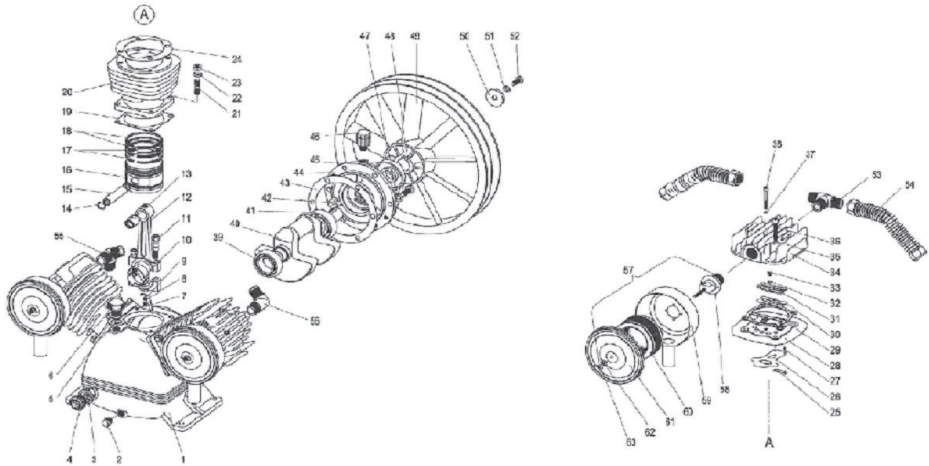


XII, Kompletter Teilplan des Luftkompressors



- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| 1. Gasspeichereimer-Baugruppe | 25. Fünf-Wege-Stecker |
| 2. Kleines Entlüftungsventil | 26. Ablassventil |
| 3. Druckschalter | 27. Rad |
| 4. Druckentlastung Kupferrohr | 28. Dichtung |
| 5. Handstück-Baugruppe | 29. Splint |
| 6. Kleiner Ellbogen | 30. Manometer |
| 7. Ventilbaugruppe prüfen | 31. Großes Entlüftungsventil |
| 8. Ledergürtel | 32. Sicherheitsventil |
| 9. Motorkabel | 33. Motorschlitzeisen |
| 10. Motor | 34. Pferdeklemmschraube |
| 11. Motorriemenscheibe | 35. Federkissen |
| 12. Pferdeklemmschraube | 36. Nuss |
| 13. Federkissen | 37. Schraube |
| 14. Nuss | 38. Federkissen |
| 15. Schaltkastenhalter | 39. Nuss |
| 16. Schaltkasten | |
| 17. Schraube | |
| 18. Elektromagnetischer Aufzug | |
| 19. Wechselstromschütz | |
| 20. Thermisches Relais | |
| 21. Druckschalterkabel | |
| 22. Externe Abgasleitung | |
| 23. Schutzhülle | |
| 24. Schraube | |

XIII, Zerlegungsdiagramm von Luftkompressorteile



1	Kurbelgehäuse	12	Pleuelstange	23	Nuss	34	Zylinderkopf
2	Ölstopfen	13	Kupferhülse	24	Sitzpapierkissen	35	Federauslage
3	Ölspiegel0 Ring	14	Die Kartenfeder	25	Federblech	36	Die Schrauben
4	Ölspiegel	15	Kolbenbolzen	26	Einlassventil	37	Federauslage
5	Tankdeckel0 Ring	16	Kolben	27	Aufnahmebolzen	38	Die Schrauben
6	Betankung von Gold	17	Der Ölring	28	Sitz	39	Lager1
7	Die Schrauben	18	Der Gasring	29	Zylinderkopf-Papierkissen	40	Kurbelwelle
8	Federauslage	19	Zylinder Papierkissen	30	Auslassventilplatte	41	Lager2
9	Ziehen Sie die Ölnadel	20	Zylinder	31	Begrenzer	42	Die Kette
10	Lagerbuchse	21	Doppelte Zahnschraube	32	Federauslage	43	Endkappe Papierkissen
11	Verbindungsbolzen	22	Federauslage	33	Die Schrauben	44	Endkappen

45	Manschettendichtung	56	90° Drei-Wege-Stecker
46	Atemzug	57	Luftfilter
47	Federauslage	58	Luftfilterverbindung
48	Die Schrauben	59	Luftfilter äußere Box
49	Riemenscheibe der Nase	60	Filterelement
50	Dichtungen	61	Luft über den Deckel
51	Federauslage	62	Dichtungen
52	Die Schrauben	63	Schwalbenschwanzmutter
53	180° Drei-Wege-Stecker	Luftkompressor Zerlegungsdiagramm der Maschinenteile	
54	Auspuffrohranordnung		
55	120° Drei-Wege-Stecker		

XIV, Technische Parameter Tabelle des Luftkompressors

Modell TYPE	Der Motor GENERATOR		The Air-Red CYLINDER		Auspuffmenge EXHAUST VOLUME	Nenndruck RATING PRESSURE	Gasspeicher STORAGE VOLUME	Größe des Aussehens DIMENSION	Gewicht WEIGHT
	KW	HP	Bohrungsdurchmesser X Anzahl der Zylinder NO.X DIAMETER mm	Die Reiseroute TRAVEL mm	m ³ /min	MPa	L	L x W x H (cm)	Kg
Einstufiger luftgekühlter mobiler Serienluftkompressor									
AE5801	2,2	3	65x2	46	0,25	0,8	100	105x43x76	80
AE5802	4	5,5	90x2	60	0,48	0,8	125	126x43x86	155
AE5803	7,5	10	90x3	70	0,9	0,8	190	144x49x93	210

Das Unternehmen erforscht, verbessert und behält sich das Recht vor, das Design zu ändern, wenn die Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Bitte wählen Sie sorgfältig aus, bevor Sie es kaufen, um Probleme zu vermeiden, wenn Sie es verwenden.

-Entscheiden Sie sich für die Verwendung von DruckMPa:die Wahl des Drucks, um den tatsächlichen Druck plus den Druck der Luftförderleitung und des Reinigungssystems, Rohrleitungslecks und anderer Druck zu verwenden.

-Bei der Bestimmung der Abgasmengem³/rmin:Bei der Wahl der Luftmenge sollten Faktoren wie der Gaszyklus, die maximale Luftmenge an der Spitze, die Gasspeicherkapazität und mögliche Leckagen für zukünftige Expansionspläne berücksichtigt werden. Im Allgemeinen ist es besser, etwa20%mehr als die tatsächliche Dosierung zu verwenden.

-Entscheiden Sie über die Versorgungsspannung: Je nach der Situation der regionalen Stromversorgung entscheiden Sie sich für die Auswahl eines intentionalen oder dreiphasigen Modells.Wenn die Stromversorgung verwendet wird, um dreiphasigen Strom zuzulassen, ist es ratsam, ein dreiphasiges Modell zu wählen.

-Nachdem die obigen drei Punkte bestimmt sind, beziehen Sie sich dann auf die Auswahl der technischen Parameter.

-Die obigen Anweisungen, ich hoffe, Ihnen zu helfen, das anwendbare Modell zu wählen.Wenn Sie Fragen haben, können Sie uns gerne fragen, das Unternehmen wird rechtzeitige technische Unterstützung und perfekten Service bieten.

Содержание

I. Введение.....	2
II. Пункты проверки при получении воздушного компрессора.....	2
III. Выбор места установки воздушного компрессора и установки двигателя:.....	2
IV. Проводка воздушного компрессора и выбор смазочного масла.....	3
V. Меры предосторожности перед операцией.....	4
VI. Порядок полностью автоматических операций и меры предосторожности.....	5
VII. Порядок полуавтоматических операций и меры предосторожности.....	5
VIII. Регулировка аксессуаров для воздушных компрессоров.....	5
IX. Техническое обслуживание воздушного компрессора.....	6
X. Причины и методы устранения неисправностей воздушного компрессора.....	7
XI. Электрическая схема воздушного компрессора.....	8
XII. Ведомость комплекта деталей воздушного компрессора.....	10
XIII. Вид деталей воздушного компрессора в разобранном виде.....	11
XIV. Таблица технических параметров воздушного компрессора.....	12

I. Введение

Уважаемые клиенты, данная инструкция может помочь вам использовать эту машину. Мы надеемся, что прежде чем использовать ее, вы сможете найти время, чтобы прочитать и полностью понять ее, а затем использовать воздушный компрессор, чтобы сделать ваш воздушный компрессор мощным, улучшить вашу экономическую эффективность, это действительно делает нас очень благодарными.

Данная инструкция по эксплуатации является подробным описанием поршневого воздушного компрессора с ременным приводом. Методы использования и обслуживания и простое устранение неисправностей. Поэтому, прежде чем использовать воздушный компрессор, убедитесь, что установка и операция компрессора выполнены в соответствии с различными пунктами данной инструкции. Воздушные компрессоры должны быть максимально функциональными и эффективными, чтобы уменьшить ненужные неисправности и повреждения. Если в работе вашего воздушного компрессора есть какие-либо неисправности и вам необходимо надлежащее обслуживание, пожалуйста, немедленно сообщите об этом отделу обслуживания или дилеру компании, чтобы предоставить вам самое быстрое и полное обслуживание.

II. Пункты проверки при получении воздушного компрессора

1. Перед приемкой воздушных компрессоров проверьте соответствие данного оборудования типам и спецификациям, которые вы заказали.
2. Проверьте, сопровождается ли воздушный компрессор сертификатом соответствия и гарантийным талоном, и проверьте комплектность принадлежностей.
3. Проверьте воздушный компрессор на отсутствие повреждения и ослабления винтов во время транспортировки. Если возникнет какая-либо из перечисленных ситуаций, обратитесь в службу технической поддержки или к дилеру нашей компании в течение одной недели, и мы решим это для вас.

III. Выбор места установки воздушного компрессора и установки двигателя:

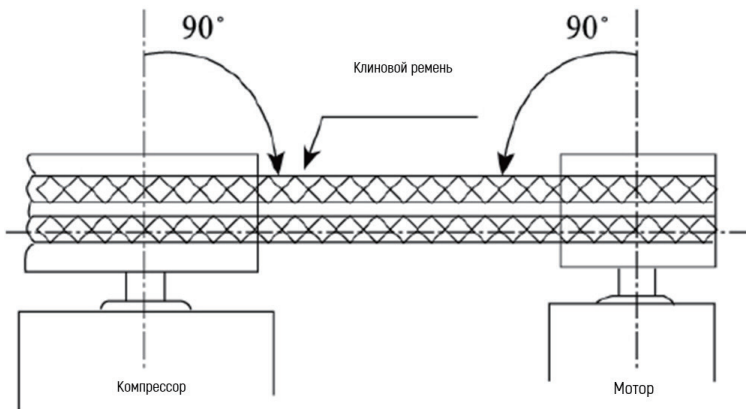
A. Выбор места установки воздушного компрессора:

Чтобы продлить срок службы воздушного компрессора и снизить затраты на обслуживание, необходимо обратить внимание на выбор хорошего места установки.

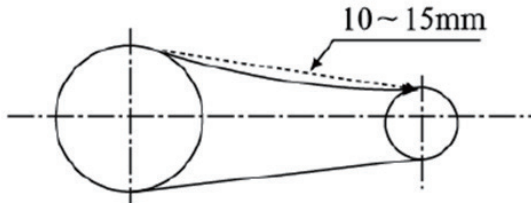
1. Выберите место с хорошей вентиляцией, сухой окружающей средой, чистым воздухом и небольшим количеством пыли.
2. Выберите место с достаточным светом, удобством проверки уровня масла и положения заправки.
3. Выберите место с удобством проверки деталей, разборки и сборки, и машина должна быть расположена горизонтально и находиться на расстоянии вентиляции более 1 м от стены.

B. Установка двигателя:

1. При покупке двигателя в сборе, пожалуйста, приобретите двигатель того же типа, что и воздушный компрессор.
2. Установите клиновый ремень, как показано на рисунке



3. Пожалуйста, отрегулируйте натяжение ремня в умеренной степени. Метод проверки степени натяжения заключается в приложении усилия к средней точке ремня, чтобы его можно было уменьшить на 10 ~ 15 мм, как показано на рисунке:



4. Когда клиновой ремень натянут слишком сильно, нагрузка увеличивается, подшипник двигателя подвержен износу, энергетической трате из-за повышенной температуры, а чрезмерное натяжение ремня может легко привести к поломке ремня.

5. Если клиновой ремень слишком ослаблен, это может привести к проскальзыванию ремня и выделению большого количества тепла, что приведет к износу ремня и появлению шума, а воздушный компрессор не стабилизируется, а объем выпуска будет недостаточным.

IV. Проводка воздушного компрессора и выбор смазочного масла

A. Проводка:

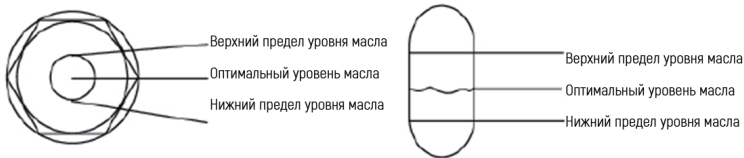
1. Используйте резиновый кабель для кабеля питания.

2. Спецификации приведены в следующей таблице:

Мощность электродвигателяHP		0.25	0.5	1	2	3	4	5	7.5	10	15	20	30
Однофазный 230/50	Провод, мм ²	2.5	2.5	4	4	6							
	A	10	10	15	30	40							
Трехфазный 380/50	Провод, мм ²	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	4	4	6	6	10	10	16
	A	5	5	5	10	10	15	15	20	30	40	60	75

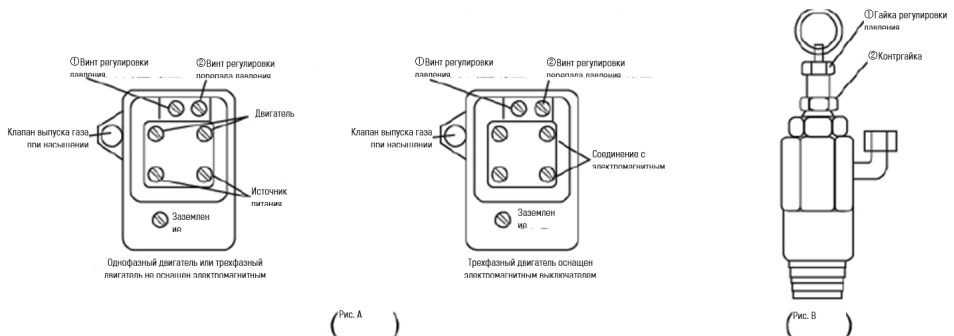
В. Выбор смазочного масла воздушного компрессора:

1. Имеет подходящую вязкость (высокое давление, высокая температура и высокая вязкость масла).
2. Обладает высокой стойкостью к окислению, не окисляется и не густеет.
3. Предпочтительным является смазочное масло с низким содержанием углерода, высокой температурой вспышки и трудностью омыления.
4. Пожалуйста, используйте специальное масло нашей компании или компрессорное масло 13 (и 19) по государственному стандарту, для обеспечения эксплуатационных характеристик компрессора.
5. Держите уровень масла в центре масляного зеркала (Как показано на рисунке).
6. Если масло используется слишком много, в дополнение к расточительству смазки, легко вызвать углеродные отложения в выпускном клапане. Таким образом, влиять на срок службы и эффективность машины. Если используется слишком мало масла, детали будут изношены и сожжены из-за плохой смазки.



V. Меры предосторожности перед операцией

1. Пожалуйста, проверьте детали, такие как винты и гайки на наличие ослабленных деталей.
2. Проверьте, достаточно ли смазки в картере.
3. Убедитесь, что точка опоры каждого колеса выровнена или зафиксирована
4. Проверьте, нормально ли работает трубопровод.
5. Убедитесь, что напряжение слишком высокое или слишком низкое. Как правило, напряжение должно быть в пределах $\pm 10\%$ от номинального напряжения.
6. Проверьте соответствие проводов и электрических выключателей, а также правильность и надежность проводки во избежание утечки. Для обеспечения безопасности подключите провод заземления к месту с отметкой заземления воздушного компрессора.
7. Пожалуйста, проверьте, является ли натяжение ремня умеренным и можно ли легко повернуть шкив вручную.
8. Сконденсированные воды и масла в резервуаре для хранения газа должны быть удалены.
9. Прежде чем разбирать какие-либо детали компрессора, пожалуйста, выпустите газ из резервуара для хранения газа для обеспечения безопасности.
10. Перед подключением телескопической резиновой трубки и быстроразъемного соединения выключатель выхода воздуха должен быть закрыт до завершения соединения.
11. Воздушный компрессор должен быть помещен в проветриваемом месте, и окрестность компрессора находится на расстоянии 1 м от стены, и воздушный компрессор не может быть мокрым.



(Рис. А)

(Рис. В)

VI. Порядок полностью автоматических операций и меры предосторожности

1. Выключите переключатель выхода воздуха, чтобы оборудование было запущено без нагрузки.
2. Подключите источник питания и запустите двигатель.
3. Для воздушного компрессора с ременным приводом проверьте, совпадает ли направление движения с направлением стрелки-указателя. Если они отличаются, для трехфазного двигателя следует обменять любыми двумя из трех линий питания.
4. После запуска, пожалуйста, сначала выполните холостой ход 5 минут - 8 минут, проверьте воздушный компрессор на отсутствие ненормальности.
5. Выключите переключатель выход воздуха, чтобы увеличить давление и выполните нормальную работу.
6. Проверьте наличие ненормального звука или шума, а также проверьте наличие утечки воздуха соединения между пневмометрами и различными трубопроводами из-за перевозки, столкновения и ослабления.
7. Когда давление достигает установленного давления (Например: 8 кг/см²), выключатель давления автоматически отключит электропитание (в это время клапан выпуска газа при насыщении будет выполнять выпуск газа на несколько секунд, и давление воздуха в выпускной медной трубке будет исчерпано. Это нормальное явление, для того, чтобы снова запустить двигатель, нагрузка снижается, и его легче запустить, а не является явлением утечки воздуха). Когда давление падает ниже перепада давления (Например: 6 кг/см²), Затем выключатель давления автоматически включит питание, и двигатель снова запустится, таким образом циркулируя.
8. При перерыве каждой смены выключайте питание, отпускайте воздух из резервуара до 0,2 МПа и ослабьте клапан выпуска воды, чтобы выпускать воздух и воду из резервуара для сохранения воздуха.
9. В случае отключения питания во время работы компрессора обязательно отключите питание для обеспечения безопасности.

VII. Порядок полуавтоматических операций и меры предосторожности

1. Выключите переключатель выхода воздуха, чтобы оборудование было запущено без нагрузки.
2. Подключите источник питания и запустите двигатель.
3. Для воздушного компрессора с ременным приводом проверьте, совпадает ли направление движения с направлением стрелки-указателя. Если они отличаются, для трехфазного двигателя следует обменять любыми двумя из трех линий питания.
4. После запуска, пожалуйста, сначала выполните Холостой ход 5 минут - 8 минут.
5. Выключите переключатель выход воздуха, чтобы увеличить давление и выполните нормальную работу.
6. Проверьте наличие ненормального звука или шума, а также проверьте наличие утечки воздуха соединения между пневмометрами и различными трубопроводами из-за перевозки, столкновения и ослабления.
7. Когда давление достигает установленного давления (Например: 8 кг/см²), разгрузочный клапан действует, в это время давление сбрасывается из отвода выпуска воздуха, и перепускной поршень выталкивается. В это время сжатый воздух свободно входит во впускной клапан (выходит из впускного клапана), и нагрузка двигателя освобождается для образования состояния холостого хода. (В это время фильтр на входе воздуха выполнит выпуск воздуха, и компрессор перейдет в состояние холостого хода.) Когда давление падает ниже перепада давления (Например: 6 кг/см²), разгрузочный клапан снова действует, чтобы выключить выпуск воздуха, перепускной поршень возвращается в исходное положение, фильтр снова выполнит впуск воздуха, и компрессор находится в нагруженном состоянии, таким образом, циркулируя.
8. При перерыве каждой смены выключайте питание, отпускайте воздух из резервуара до 0,2 МПа и ослабьте клапан выпуска воды, чтобы выпускать воздух и воду из резервуара для сохранения воздуха.
9. Головка цилиндра воздушного компрессора и медная трубка нагреваются за счет сжатия воздуха, и температура очень высокая. Не прикасайтесь.
10. В случае отключения питания во время работы компрессора обязательно отключите питание для обеспечения безопасности.

VIII. Регулировка аксессуаров для воздушных компрессоров

A. Метод регулировки давления полностью автоматического выключателя давления: (см. рис. A)

1. Регулировка размера установочного давления:

Поверните винт регулировки давления (1) вправо, то установленное давление повысится, в противном случае установленное давление уменьшится.

2. Когда перепад давления регулируется, винт регулировки перепада давления [2] поворачивается вправо, а перепад давления при отключении электропитания увеличивается, в противном случае перепад давления уменьшится.

3. [1], [2] Регулировочные винты связаны друг с другом, поэтому отрегулируйте их правильно. Общее давление не должно превышать 8 кг/см², высокое давление не должно превышать 12 кг/см².

В. Метод регулировки давления полуавтоматического разгрузочного клапана: (см. рис. В)

Регулировка размера установочного давления:

Пожалуйста, ослабьте контргайку разгрузочного клапана [2] влево, затем затяните гайку регулировки давления [1] вправо, и давление повысится, и ослабьте в противоположном направлении, давление уменьшится.

После регулировки закрепите контргайку [2] с помощью правого вращения.



С. Предохранительный клапан

Воздушные компрессоры оснащены защитными устройствами предохранительных клапанов, чтобы предотвратить слишком высокое давление в резервуаре для хранения газа и создание опасности. Перед отправкой с завода предохранительный клапан регулируется в соответствии с техническими характеристиками «Сосуда под давлением». Не настраивайте его произвольно. Если вам необходимо выполнить настройку, пожалуйста, сообщите об этом в наш сервисный центр или дилеру. Обычно потяните за кольцо выпуска воздуха более 5 раз в неделю, чтобы определить нормальность функции предохранительного клапана. (см. рис. С)

IX. Техническое обслуживание воздушного компрессора

А. Ежедневное техническое обслуживание:

1. Перед ежедневным использованием, пожалуйста, проверьте, находится ли уровень масла в картере в пределах указанного диапазона.

Если этого недостаточно, добавьте масло до соответствующего положения.

2. После ежедневного использования сливной клапан под резервуаром должен быть открыт для удаления воды из резервуара.

3. Обратите внимание на ненормальный звук, вибрацию или аномально сильный нагрев во время работы.

В. Еженедельное техническое обслуживание:

1. Смазочные масла полностью обновляются через первые 50 часов после запуска нового оборудования.

2. Чистите фильтрующий элемент фильтра на входе воздуха еженедельно.

3. Потяните за кольцо предохранительного клапана, чтобы определить нормальность функции.

4. Проверьте правильность работы выключателя давления или разгрузочного клапана.

С. Ежемесячное техническое обслуживание:

1. Проверьте все воздушные трубопроводы на наличие утечки.

2. Проверьте винты или гайки каждого компонента на отсутствие ослабления, и взвинтите их.

3. Очистите внешние части воздушного компрессора.

Д. Ежеквартальное техническое обслуживание:

1. При использовании в течение 500 часов, пожалуйста, замените смазочное масло компрессора.

2. Замените фильтрующий элемент фильтра на входе воздуха.

3. Проверьте степень натяжения клинового ремня.

4. Проверьте гнездо клапана и удалите углеродистые отложения.

5. Проверьте цилиндр и поршень на отсутствие износа.



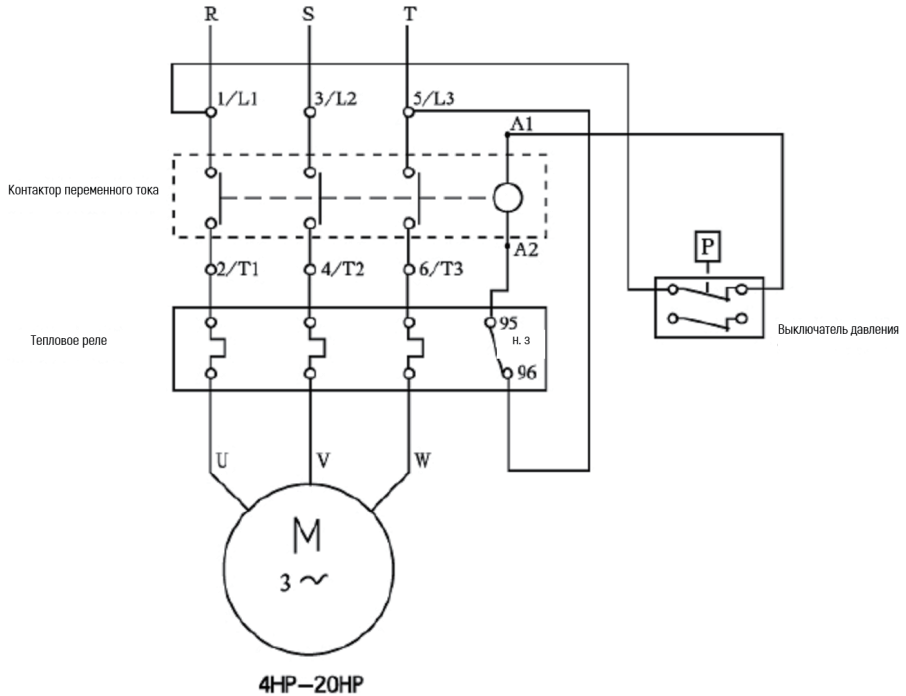
Рис. С

X. Причины и методы устранения неисправностей воздушного компрессора

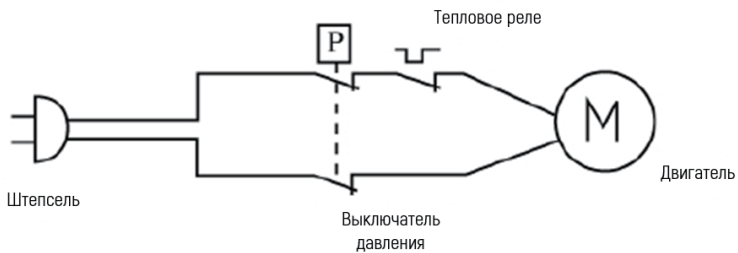
Признаки неисправности	Возможные причины	Методы устранения
Уменьшение объема выходного воздуха или недостаточное давление	<ol style="list-style-type: none"> 1. Объем требуемого воздуха превышает номинальный объем 2. Засорение фильтра на входе воздуха 3. Наличие углеродов или посторонних веществ на клапанной пластине 4. Ослабление гнезда клапана или повреждение прокладки 5. Износ блока клапанов или отказ пружины 6. Повреждение поршневого кольца или стенки цилиндра 7. Скорость вращения слишком низкая 8. Утечка воздуха трубопроводов выпуска воздуха или места соединений 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените воздушным компрессором с большей мощностью. 2. Очистите фильтрующий элемент фильтра или замените его новым. 3. Снимите и очистите. 4. Заблокируйте или замените его новым продуктом. 5. Замените его новым продуктом. 6. Замените его новым продуктом. 7. Отрегулируйте степень натяжения ремня или замените его новым. 8. Проверьте трубопроводы или штуцеры с помощью мыльной воды и взвинтите.
Слишком высокое давление или предохранительный клапан выдает звуковой сигнал	<ol style="list-style-type: none"> 1. Установочное выходное давление превышает номинальное давление. 2. Повреждение выключателя давления или разгрузочного клапана. 3. Установочное давление предохранительного клапана слишком низкое, или предохранительный клапан поврежден. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте настройку давления. 2. Замените его новым продуктом. 3. Отрегулируйте давление или замените его новым.
Чрезмерное потребление масла или наличие масла в газе	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком много добавленных масел. 2. Неисправность установки масляного кольца или износ масляного кольца 3. Вязкость используемого масла не соответствует требованиям. 4. Повреждение поршневого кольца или стенки цилиндра. 5. Забивание вентиляционного отверстия 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте уровень масла. 2. Замените. 3. Замените правильным смазочным маслом. 4. Замените его новым продуктом. 5. Удалите засорение.
Чрезмерная вибрация компрессора	<ol style="list-style-type: none"> 1. Давление использования слишком высокое. 2. Шкив неправильный или ослабленный. 3. Нестабильность основания. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Уменьшите давление использования. 2. Отрегулируйте или заблокируйте. 3. Установите накладку или зафиксируйте ровно.
Слишком большой звук при повороте	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ослабление гнезда клапана. 2. Поршень воздействует на крышку цилиндра. 3. Износ сплава подшипника шатуна. 4. Повреждение вкладыша подшипника. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заблокируйте седло клапана. 2. Утолщенная прокладка 3. Замените новым сплавом подшипника. 4. Замените вкладыш подшипника.
Перегрев деталей компрессора	<ol style="list-style-type: none"> 1. Направление вращения неправильное и отсутствие рассеивания тепла. 2. Давление использования слишком высокое. 3. Смазочное масло недостаточное или неподходящее. 4. Температура окружающей среды слишком высокая или плохая вентиляция. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Измените проводку. 2. Уменьшите давление использования. 3. Добавьте правильное смазочное масло. 4. Переместитесь в хорошо проветриваемую зону.

Непрерывная утечка газа клапана выпуска газа при насыщении	1. Повреждение клапана выпуска газа. 2. Обратный клапан заклинен посторонними предметами или поврежден.	1. Замените продукты. 2. Снимите для проверки или замените его новым.
Отсутствие звука после включения питания	1. Плохой контакт проводки или срыв плавкого предохранителя. 2. Отключение электромагнитной защиты. 3. Отказ двигателя	1. Проверьте проводку или замените плавкий предохранитель. 2. Повторно нажмите предохранитель. 3. Отправьте на ремонт.
Двигатель гудит но не мог запуститься	1. Удлинитель, используемый в течение длительного времени, вызывает падение давления. 2. Недостаточное напряжение. 3. Нагрузка двигателя слишком тяжелая. 4. Вязка коленчатого вала. 5. Отказ двигателя 6. Потеря фазы источника питания. 7. Повреждение пускового конденсатора однофазного двигателя. 8. Ослабление центробежного выключателя однофазного двигателя.	1. Замените более короткий удлинитель или замените кабелем питания с подходящим диаметром. 2. Уведомите энергетическую компанию о ремонтном осмотре. 3. Сбросьте давление внутри резервуара, чтобы уменьшить нагрузку. 4. Отправьте на ремонт. 5. Отправьте на ремонт. 6. Проверьте источник питания. 7. Замените пусковой конденсатор. 8. Отрегулируйте расстояние и заблокируйте его.

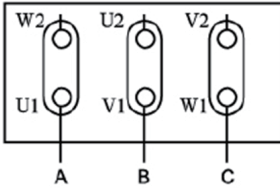
XI. Электрическая схема воздушного компрессора
 А. Схема трехфазного подключения



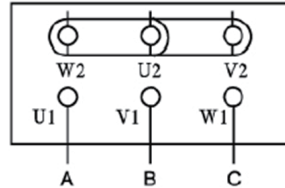
В. Схема однофазного подключения



С.Схема трехфазного зажима

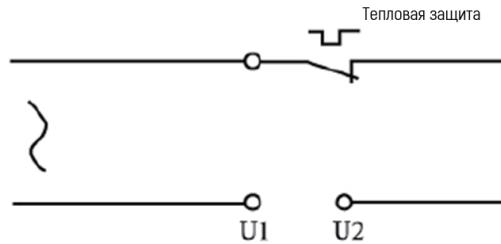


Источник питания
Соединение в треугольник



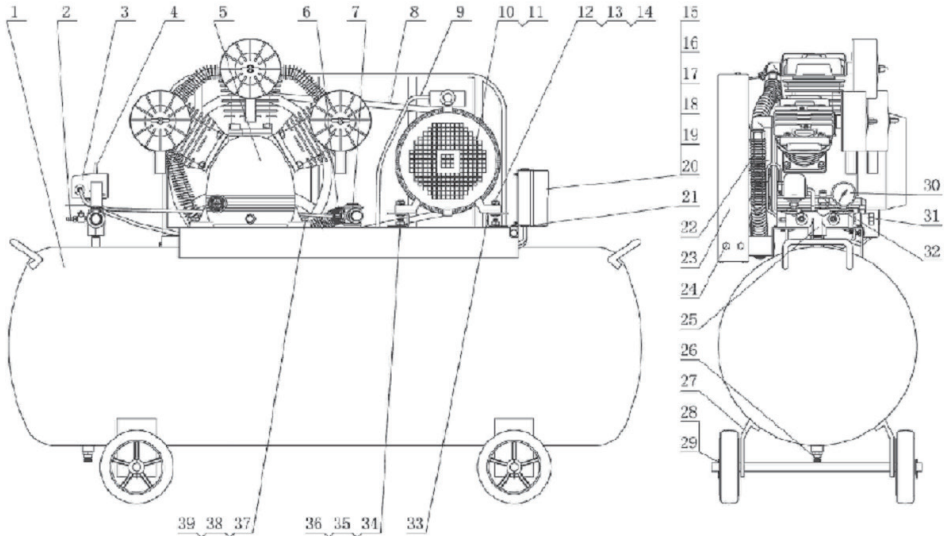
Источник питания
Y-соединение

Д. Схема однофазного зажима



220V AC

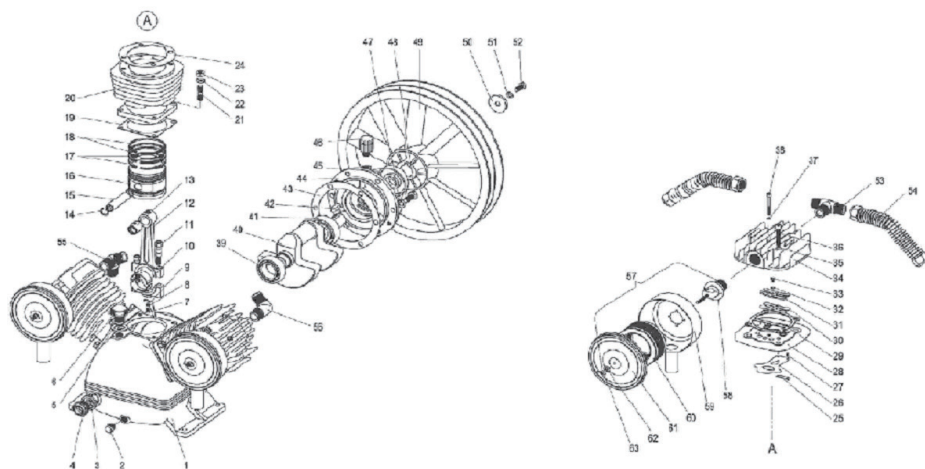
XII. Ведомость комплекта деталей воздушного компрессора



1. Резервуар для хранения газа в сборке
2. Маленький клапан выпуска воздуха
3. Выключатель давления
4. Медная трубка сброса давления
5. Головка машины в сборке
6. Маленький отвод
7. Обратный клапан в сборке
8. Ремень
9. Кабель двигателя
10. Двигатель
11. Шкив двигателя
12. Зажимной болт
13. Пружинная накладка
14. Гайка
15. Рамка коробки выключений
16. Коробка выключений
17. Винт
18. Электромагнитный выключатель
19. Контактёр переменного тока
20. Тепловое реле
21. Кабель выключателя давления
22. Внешняя выхлопная труба в сборке
23. Защитный кожух
24. Винт
25. Пятиходовой штуцер

26. Сливной клапан
27. Колесо
28. Прокладка
29. Шплинт
30. Манометр
31. Большой клапан выпуска воздуха
32. Предохранительный клапан
33. Коробчатое железо двигателя
34. Зажимной болт
35. Пружинная накладка
36. Гайка
37. Винт
38. Пружинная накладка
39. Гайка









XIII. Вид деталей воздушного компрессора в разобранном виде



1	Картер	12	Шатун	23	Гайка	34	Крышка цилиндра
2	Масляная пробка	13	Медная втулка	24	Бумажная подушка гнезда клапана	35	Пружинная шайба
3	0-образное кольцо масляного зеркала	14	Кольцевой замок	26	Рессорный лист	36	Винт
4	Масляное зеркало	15	Поршневой палец	26	Впускная клапанная пластина	37	Пружинная шайба
5	0-образное кольцо крышки заправочной горловины	16	Поршень	27	Фиксатор	33	Болт
6	Крышка заправочной горловины	17	Масляное кольцо	28	Гнездо клапана	39	Подшипник 1
7	Винт	18	Воздушное кольцо	29	Бумажная прокладка крышки цилиндров	40	Коленчатый вал
8	Пружинная шайба	19	Бумажная прокладка цилиндров	30	Выпускная клапанная пластина	41	Подшипник 2
9	Масляная игла	20	Цилиндр	31	Ограничитель	42	Цепочка
10	Вкладыш подшипника	21	Болт с двумя головками	32	Пружинная шайба	43	Бумажная прокладка торцевой крышки
11	Болт шатуна	22	Пружинная шайба	33	Винт	44	Торцевая крышка

45	Уплотнение вала	56	Тройник 90°
46	Дыхательная насадка	57	Воздушный фильтр
47	Пружинная шайба	58	Разъем воздушного фильтра
48	Винт		
49	Шкив верхней части машины	59	Внешняя коробка воздушного фильтра
50	Прокладка	60	Фильтрующий элемент
51	Пружинная шайба	61	Крышка воздушного фильтра
52	Болт		
53	Тройник 180°	62	Прокладка
54	Труба выпуска воздуха в сборке	63	Гайка в виде ласточкина хвоста
55	Тройник 120°		
		Воздушный компрессор Вид деталей головной части машины в разобранном виде	

XIV. Таблица технических параметров воздушного компрессора

 Тип TYPE	 Двигатель GENERATOR		 Цилиндр CYLINDER		 Объём выхлопных газов EXHAUST VOLUME	 Номинальное давление RATING PRESSURE	 Объём хранения газа STORAGE VOLUME	 Габаритные размеры DIMENSION	 Вес WEIGHT
	KW	HP	Диаметр цилиндра X Количество цилиндров NO.X DIAMETER mm	Ход TRAVEL mm	m ³ /min	MPa	L	L x W x H (cm)	Kg
Одноступенчатый передвижной воздушный компрессор с воздушным охлаждением									
AE5801	2,2	3	65x2	46	0.25	0.8	100	105x43x76	80
AE5802	4	5.5	90x2	60	0.48	0.8	125	126x43x86	155
AE5803	7.5	10	90x3	70	0.9	0.8	190	144x49x93	210

Компания постоянно исследует и совершенствует продукты и оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию. При наличии технических характеристик приносим прощение за отсутствие оповещения.

Пожалуйста, внимательно выберите перед покупкой, чтобы избежать проблем, обнаруженных при использовании.

-Определение использования давления, МПа: Выбор давления использования основан на фактическом давлении использования + давление в трубопроводах подачи воздуха и системе очистки, утечки в трубопроводах и т. д.

-Определение объема выхлопных газов, м³/мин.: для выбора объема воздуха следует учитывать такие факторы, как цикл использования воздуха, максимальный объем воздуха на кончике, емкость для хранения газа и возможную утечку для будущих планов расширения. Как правило, должно быть на примерно 20% больше, чем фактический объем.

-Определение напряжения питания : В соответствии с ситуацией с региональным энергоснабжением определение использования однофазного типа или трехфазного типа. Если трехфазное питание разрешено источником питания, предпочтительным является трехфазный тип.

-После определения трех вышеуказанных пунктов, в соответствии с техническим параметрам для выбора модуля компрессора.

-Ожидается, что приведенные выше описания помогут вам выбрать правильную модель. Если у вас есть какие-либо вопросы, пожалуйста, свяжитесь с нами. Наша компания предоставит своевременную техническую поддержку и отличный сервис.

목 록

1. 서언	2
2. 공기 압축기를 받았을 때 점검 사항	2
3. 공기 압축기 설치 현장 선택과 모터 설치	2
4. 공기 압축기 배선 및 윤활유 선택	3
5. 회전 전 주의 사항	4
6. 전자동 회전 조작 절차 및 주의 사항	5
7. 반자동 회전 조작 절차 및 주의 사항	5
8. 공기 압축기 부품 조절	5
9. 공기 압축기 유지보수	6
10. 공기 압축기 고장 원인 및 대책	7
11. 공기 압축기 전기 배선도	8
12. 공기 압축기 전체 부품 리스트	10
13. 공기 압축기 부품 분해도	11
14. 공기 압축기 기술 파라미터 리스트	12

1. 서언

존경하는 고객 여러분, 본 수첩은 기기를 사용 하는데 도움이 되기에 먼저 자세히 읽고 충분히 이해한 후 사용하면 제품이 더욱 효과적으로 기능을 발휘하고 고객님을 위해 경제 효익을 높여 줍니다. 감사합니다.

본 설명서는 피스톤 왕복 벨트식 공기 압축기에 대해 상세하게 설명하였습니다. 즉 사용 방법 및 유지 보수 와 간단한 고장 제거 방법을 언급 하였습니다. 이에 공기 압축기를 사용하기 전 반드시 설명서 각 항목의 요구 대로설치 및 조작하여 공기 압축기가 최대 기능과 효율을 발휘하도록 하며 불필요한 고장과 파손을 줄여줍니다. 당신의공기 압축기가 회전하는 과정에서 이상 상황이 발생하였다면 즉시 당사 수리 서비스 부문 혹은 대리 업체에 연락하십시오. 신속하고 완벽한 서비스를 제공해 드리겠습니다.

2. 공기 압축기를 받았을 때 점검 사항

1. 공기 압축기를 접수하기 전 본인이 주문한 사이즈와 규격에 부합되는지 확인합니다.

2. 공기 압축기에 합격증과 보증서가 있는지, 부품이 완전한 지 확인합니다.

3. 공기 압축기가 운송 과정에서 손상되지 않았는지, 나사가 풀리지 않았는지 확인합니다.

이상의 상황을 발견하였을 경우 일주일 내에 당사 수리 서비스팀 혹은 대리업체에 연락하여 해결 하시길 바랍니다.

3. 공기 압축기 설치 현장 선택과 모터 설치

A. 공기 압축기 설치 현장 선택 :

공기 압축기 수명을 연장하고 유지 보수 비용을 절감하기 위해 반드시 양호한 장소를 선택하여 기기를 설치해야 합니다.

1. 통풍이 잘되고 건조하며 공기가 깨끗하고 먼지가 적은 장소를 선택합니다.

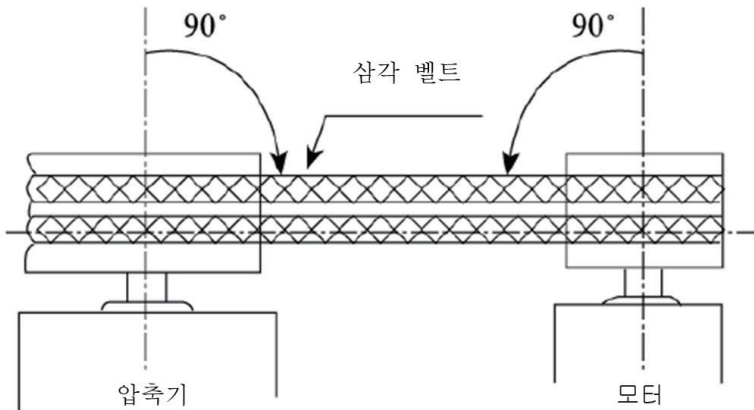
2. 광선이 충족하고 오일 액면 검사와 주유가 편리한 곳을 선택합니다.

3. 기기 점검과 분해가 편리한 곳을 선택하고 수평으로 설치하며 벽면과 1 미터 이상 통풍 거리를 유지해야 합니다.

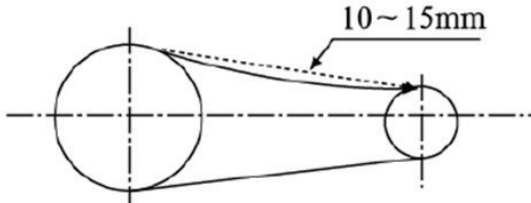
B. 모터 설치 :

1. 자체로 모터를 구입할 때 공기 압축기 사이즈와 같은 모터를 구입해야 합니다.

2. 그림에서 표시한 포인트에 삼각 벨트를 설치해야 합니다.



3. 벨트를 알맞게 조입니다. 점검 방법은 벨트 중심 포인트에 힘을 가하였을 경우 10 ~ 15mm 정도 하락하면 가장 적당합니다. 그림 참조 :



4. 삼각 벨트를 너무 타이트하게 조이면 부하가 증가하여 모터 베어링이 쉽게 마모되고 발열하여 전기 소모가 많아집니다. 그리고 벨트 장력이 너무 커져 쉽게 끊어 집니다.

5. 삼각 벨트가 너무 느슨하면 벨트가 공전하여 열이 생기면서 마모되고 소음이 생성됩니다. 또한 공기 압축기 회전 차수가 안정적이지 않고 배기량이 부족하게 됩니다.

4. 공기 압축기 배선 및 윤활유 선택

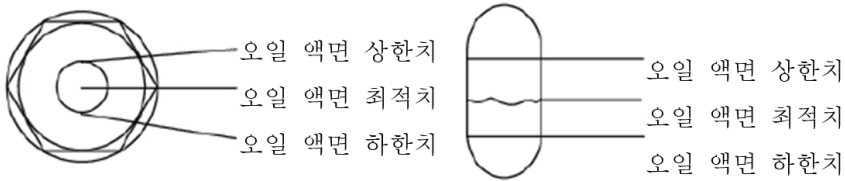
A. 배선 :

1. 전원 케이블은 고무 재질을 사용하시오 .
2. 규격은 이하 표를 참조하시오

모터 출력 HP		0.25	0.5	1	2	3	4	5	7.5	10	15	20	30
단상 230/50	전선 mm2	2.5	2.5	4	4	6							
	무퓨즈 스위치 A	10	10	15	30	40							
3 상 380/50	전선 mm2	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	4	4	6	6	10	10	16
	무퓨즈 스위치 A	5	5	5	10	10	15	15	20	30	40	60	75

B. 공기 압축기 윤활유 선택

1. 적당한 점도가 있어야 합니다. (압력이 높고, 온도가 높고, 오일 점도가 높아야 합니다.)
2. 높은 항산화성이 있으며 쉽게 산화되어 농도가 짙어지면 안됩니다.
3. 탄소 함량이 낮고 인화점이 높으며 쉽게 비누화 되지 않아야 합니다.
4. 당사 전용 오일 (혹은 국제 13# 과 19# 압축기 오일) 을 사용하여 압축기의 회전 성능을 보장합니다.
5. 오일 액면은 오일 체크창 위의 중심에 위치하도록 합니다. (그림 참조)
6. 오일을 너무 많이 사용하면 윤활유를 낭비하는 외에도 배기 밸브에 탄소가 누적될 수 있습니다. 또한 부품 수명과 효율에도 영향을 줍니다. 하지만 오일을 너무 적게 사용하면 윤활 불량으로 기기가 마모되거나 타버릴 수 있습니다.



5. 회전 전 주의 사항

1. 각 부분의 나사, 너트 등 부품이 느슨하지 않은지 점검합니다.
2. 크랭크 케이스 내의 윤활유가 충족한 지 확인 합니다.
3. 각 바퀴 지지점의 안정 여부를 확인 합니다.
4. 파이프 라인 정상 여부를 확인 합니다.
5. 전압이 너무 높거나 부족하지 않은지 확인합니다. 일반적으로 전압은 정격 전압의 $\pm 10\%$ 이내를 유지하면 됩니다.
6. 전선과 전기 스위치가 규정에 부합되는지 확인 하고 전선 연결이 정확하고 든든한지 점검하여 누전을 방지하며 공기 압축기 접지 표시 위치에 접지선을 연결하여 안전을 확보합니다.
7. 벨트 신축성이 적당한 지 확인하고 수동으로 벨트 바퀴를 쉽게 돌릴 수 있는지 확인합니다.
8. 기체 저장 탱크 내 수분과 기름때를 깨끗하게 제거합니다.
9. 압축기상의 부품을 분해할 때 먼저 기체 저장 탱크 내의 기체를 완전히 배출하여 안전을 보장합니다.
10. 고무 호스 및 퀵 커넥트를 연결 하기 전 먼저 공기 출구 스위치를 닫고 연결 완성 후 다시 엽니다.
11. 공기압축기는 반드시 통풍 되고 사방이 벽과 1미터 떨어 졌으며 물에 쉽게 젖지 않는 곳에 설치 합니다.

6. 전자동 회전 조작 절차 및 주의 사항

1. 공기 출구 스위치를 열어 무부하 상태에서 가동 하게 합니다.
2. 전원을 접속하고 모터를 가동합니다.
3. 벨트식 공기압축기는 회전 방향이 화살표 방향과 같은 지 확인합니다. 다를 경우 3 상 모터는 3 개의 전원선에서 2 개를 서로 교체하면 됩니다.
4. 기기 부팅 후 먼저 공전을 5 분 ~ 8 분간 하고 공기 압축기에 이상이 없는지 점검합니다.
5. 공기 출구 스위치를 닫아 압력을 상승시켜 정상적으로 회전하도록 합니다.
6. 이상한 소리 혹은 잡음이 없는지 확인하고 기압계와 각 파이프 라인의 연결이 운송, 충돌 혹은 느슨해짐으로 하여 공기가 새지 않는지 점검합니다.
7. 압력이 설정 압력에 도달하였을 (예를 들어 : 8kg/cm²) 경우 압력 스위치는 자동으로 전원을 차단합니다 (이때 포화 기체 방출 밸브는 몇초 동안 기체를 뺀 후 기체 동관 내의 기압을 방출 합니다. 이것은 정상적인 현상으로서 모터가 다시 회전할 수 있도록 하중을 감소하여 가동이 쉽도록 하는 것이 공기 가 새는것이 아닙니다.) 압력이 압차 이하로 하락하였을 (예를 들어 : 6kg/cm²) 경우 압력 스위치는 자동으로 전원을 접속하여 모터가 회전하기 시작하며 동작을 반복합니다.
8. 매번 휴식 시 전원을 닫고 탱크 내의 공기를 0.2mpa 까지 배출하며 배수 밸브를 열어 기체 저장 탱크내의 공기 및 수분을 배출합니다.
9. 압축기가 회전하는 과정에서 정전이 되었을 경우 반드시 전원을 차단하여 안전을 확보합니다.

7. 반자동 회전 조작 절차 및 주의 사항

1. 공기 출구 스위치를 열어 무부하 상태에서 가동 하게 합니다.
2. 전원을 접속하고 모터를 가동합니다.
3. 벨트식 공기압축기는 회전 방향이 화살표 방향과 같은 지 확인합니다. 다를 경우 3 상 모터는 3 개의 전원선에서 2 개를 서로 교체하면 됩니다.
4. 기기 부팅 후 먼저 5 분 ~ 8 분 공전 시킵니다.
5. 공기 출구 스위치를 닫아 압력을 상승시켜 정상적으로 회전하도록 합니다.
6. 이상한 소리 혹은 잡음이 없는지 듣고 기압계와 파이프 라인의 연결이 운송, 충돌 혹은 느슨해짐으로 인해 공기가 새는지 확인합니다.
7. 압력이 설정 압력에 도달하였을 경우 (예를 들어 : 8kg/cm²), 부하 방출 밸브가 작동합니다. 이때 압력은 기체 방출 엘보로 배출되고 피스톤을 밀어주며 압축 공기는 모두 흡기 수분으로 자유롭게 출입하여 모터 하중이 줄어 무부하 상태를 형성합니다. (이때 흡기 필터는 기체를 방출하고 압축기는 무부하 상태로 됩니다.) 압력이 압차 이하로 하락했을 경우 (예를 들어 : 6kg/cm²) 일 경우 부하 방출 밸브는 다시 가동하여 기체 방출을 차단하고 피스톤은 리셋 되며 필터는 다시 기체를 흡수하고 압축기는 부하 상태로 되며 해당 동작을 순환 반복 합니다.
8. 매번 휴식 시 전원을 닫고 탱크 내의 공기를 0.2mpa 까지 배출하며 배수 밸브를 열어 기체 저장 탱크내의 공기 및 수분을 배출합니다.
9. 공기 압축기 실린더 헤드 및 동관 부분은 공기 압축으로 인해 발열하여 온도가 높이에 접촉하지 않습니다.
10. 압축기가 회전하는 과정에서 정전이 되었을 경우 반드시 전원을 차단하여 안전을 확보합니다.

8. 공기 압축기 부품 조절

A. 전자동 압력 스위치 압력 조절 방법 : (그림 A 참조)

1. 설정 압력의 조절 :

압력 조절 나사 (1) 을 오른쪽으로 돌리면 설정 압력이 올라가고 반대일 경우 압력이 내려 갑니다.

2. 압차를 조절할 경우 압차 조절 나사 (2) 를 오른쪽으로 돌리면 압차 폭이 올라가고 반대일 경우 내려갑니다.
 3.(1), (2) 조절 나사는 서로 연관되어 있기에 합리하게 조절해야 합니다. 일반적으로 압력은 8kg/cm2 를 초과하지 않고 고압은 12kg/cm2.

B. 반자동 부하 방출 밸브 압력 조절 방법 : (그림 B 참조)

설정 압력의 조절

부하 방출 밸브 로크 너트 (2) 를 왼쪽으로 돌려 풀로 압력 조절 너트를 (1) 오른쪽으로 돌려 압력을 높입니다. 반대로 돌릴 경우 압력이 내려 갑니다. 조절 완료 후 로크 너트 (2) 를 오른쪽으로 돌려 고정합니다.



C 안전밸브

9. 공기 압축기 유지보수

A. 매달 케어 :

- 매일 사용하기 전 먼저 크랭크 케이스 내의 오일 액면이 지정된 범위내에 있는지 확인합니다. 오일이 모자랄 경우 주입하여 적당한 위치를 확보합니다.
- 매일 사용 완료 후 저장 탱크 아래쪽의 배출 밸브를 열어 탱크 내의 물을 배출합니다.
- 회전 과정에서 이상한 소리가 나거나 진동 혹은 이상 고열 현상이 없는지 주의합니다.

B. 매주 케어 :

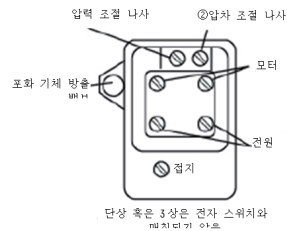
- 새로운 기기는 최초 회전 50 시간 후 윤활유를 모두 바꾸어야 합니다.
- 흡기 필터 내의 코어를 매주 클리닝 합니다.
- 안전 밸브 링을 당겨 기능 정상 여부를 확인 합니다.
- 압력 스위치 혹은 부하 방출 밸브의 기능 정상 여부를 확인합니다.

C. 매달 케어 :

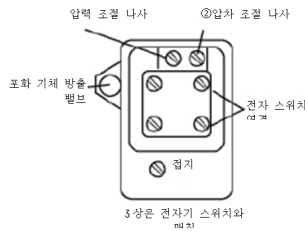
- 모든 에어 파이프 라인 시스템에 누출 현상이 없는지 점검 합니다.
- 각 부품 나사 혹은 너트가 느슨해 지지 않았는지 확인하며 꼭 조입니다.
- 공기 압축기 외부 부품을 클리닝 합니다.

D. 매 분기 케어 :

- 1500 시간 사용하였을때 압축기 윤활유를 바꾸어 주시오.
- 흡기 필터 코어 교체.
- V 펌 밸브 신축성 점검.
- 밸브 시트를 점검하고 누적된 탄소를 제거.
- 실린더와 피스톤 마모 여부 확인.

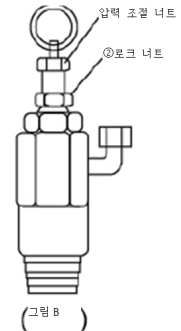


단상 혹은 3상은 전자 스위치와
 편차타기 여부



3상은 전자기 스위치와
 편차

(그림 A)



(그림 B)



그림

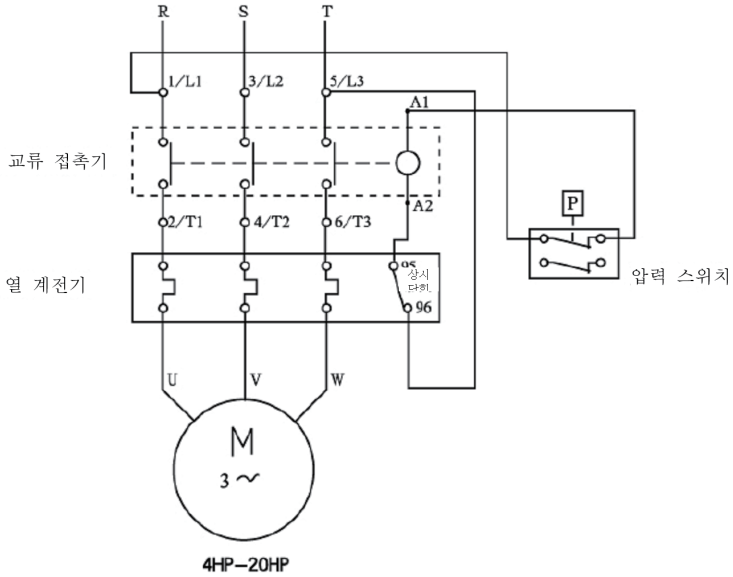
10. 공기 압축기 고장 원인 및 대책

고장 현상	가능한 원인	대책
출력 풍량이 감소 혹은 압력 부족	1. 수요 풍량이 정격량보다 큼니다. 2. 흡기 필터가 막혔습니다. 3. 밸브 플레이트에 탄소 혹은 이물질이 겹칩니다. 4. 밸브 시트가 느슨해 져거나 개스킷이 손상되었습니다. 5. 밸브 유닛 마모 혹은 스프링이 효과를 상실하였습니다. 6. 피스톤 링 혹은 실린더 벽이 파손되었습니다. 7. 회전 속도 너무 늦습니다. 8. 배기 파이프 라인 혹은 링커에서 공기가 새입니다.	1. 출력이 비교적 큰 모터를 보유한 공기 압축기로 교체합니다. 2. 필터 코어를 클리닝 혹은 새제품으로 교체 합니다. 3. 분해하여 클리닝. 4. 꼭 재우거나 새제품으로 교체. 5. 새 제품으로 교체. 6. 새 제품으로 교체. 7. 벨트 신축도를 조절 하거나 새제품으로 교체합니다. 8. 비누물로 파이프 라인 혹은 링커가 팽 조여졌는지 확인합니다.
압력이 너무 높거나 안전밸브에서 소리가 납니다.	1. 설정한 출력 압력이 정격 압력보다 높습니다. 2. 압력 스위치 혹은 부하 방출 밸브가 파손되었습니다. 3. 안전 밸브 설정 압력이 너무 낮거나 파손되었습니다.	1. 압력 설정 조절. 2. 새 제품으로 교체. 3. 압력을 조절하거나 신제품으로 교체.
기체 속에 오일이 있거나 오일 소모량이 너무 큼니다.	1. 오일을 너무 많이 주입하였습니다. 2. 오일 링 설치가 잘못되었거나 오일 링이 마모되었습니다. 3. 사용한 기기 오일 점도가 적합하지 않습니다. 4. 피스톤 링 혹은 실린더 벽이 파손되었습니다. 5. 통풍홀이 막혔습니다.	1. 오일 액면을 조절 합니다. 2. 교체. 3. 정확한 윤활유로 교체해야 합니다. 4. 새 제품으로 교체. 5. 막힌 이물질을 제거 합니다.
압축기가 지나치게 진동합니다.	1. 사용 압력이 너무 높습니다. 2. 벨트 바퀴가 바르지 않거나 느슨해졌습니다. 3. 지면이 안정적이 못합니다.	1. 사용 압력을 감소합니다. 2. 조절 혹은 든든하게 조입니다. 3. 밀받침을 추가하거나 안정적으로 고정합니다.
회전 소리가 너무 큼니다.	1. 밸브 시트가 느슨합니다. 2. 피스톤이 실린더 뚜껑을 뚫고 나왔습니다. 3. 로드 베어링 합금이 마모되었습니다. 4. 부싱이 파손되었습니다.	1. 벨트 시트를 꼭 조입니다. 2. 개스킷을 두껍게 깔아줍니다. 3. 베어링 합금을 교체합니다. 4. 부싱을 교체합니다.
압축기 부품 과열	1. 회전 방향이 정확하지 않아 산열이 불가합니다. 2. 사용 압력이 너무 높습니다. 3. 윤활유가 부족하거나 적당하지 않습니다. 4. 주위 온도가 너무 높거나 통풍 불량.	1. 접선을 변경합니다. 2. 사용 압력을 감소합니다. 3. 정확한 윤활유를 사용합니다. 4. 통풍이 양호한 곳에 옮겨 놓습니다.

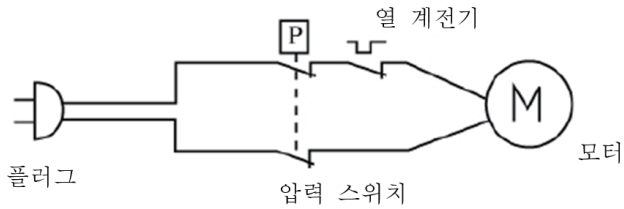
포화 기체 방출 밸브가 지속적으로 기체를 누출합니다.	1. 기체 방출 밸브가 파손되었습니다. 2. 체크 밸브에 이물질이 끼었거나 파손되었습니다.	1. 제품 교체. 2. 분해하여 점검 혹은 새제품으로 교체합니다.
전기 접속 후 소리가 없습니다.	1. 배선 접촉 불량 혹은 퓨즈가 끊어졌습니다. 2. 전자 보호기 탈락. 3. 모터 고장.	1. 배선 점검 혹은 퓨즈를 교체합니다. 2. 보호기를 다시 누릅니다. 3. 수리를 맡깁니다.
모터에서 웅웅 소리가 나지만 가동되지 않습니다.	1. 너무 오래 사용하여 연장 케이블이 놀리어 압력 강하가 생겼습니다. 2. 전압 부족. 3. 모터 부하가 너무 큼니다. 4. 크랭크 샤프트 변들. 5. 모터 고장. 6. 전원 결상. 7. 단상 모터 가동 축전기가 고장났습니다. 8. 단상 모터 원심 스위치가 느슨해졌습니다.	1. 비교적 짧은 연장 케이블 혹은 굵기가 적당한 케이블로 교체합니다. 2. 전력 회사에 통지하여 수리합니다. 3. 탱크 내 압력을 방출하여 부하를 덜어줍니다. 4. 수리를 맡깁니다. 5. 수리를 맡깁니다. 6. 전원 점검. 7. 축전기 교체. 8. 거리를 조절하고 꼭 조여줍니다.

11. 공기 압축기 전기 배선도

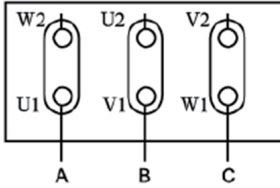
A.3 상 배선도



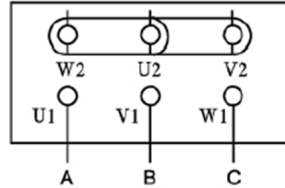
B. 단상 배선도



C.3 상 결박 단자 설명도

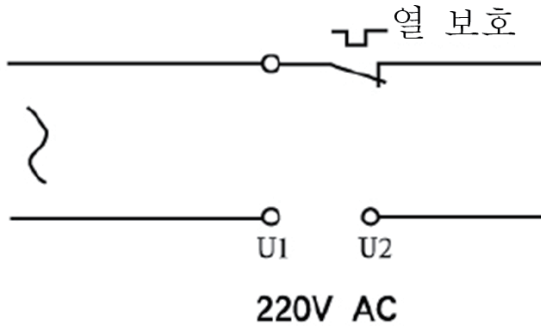


전원
△연결법

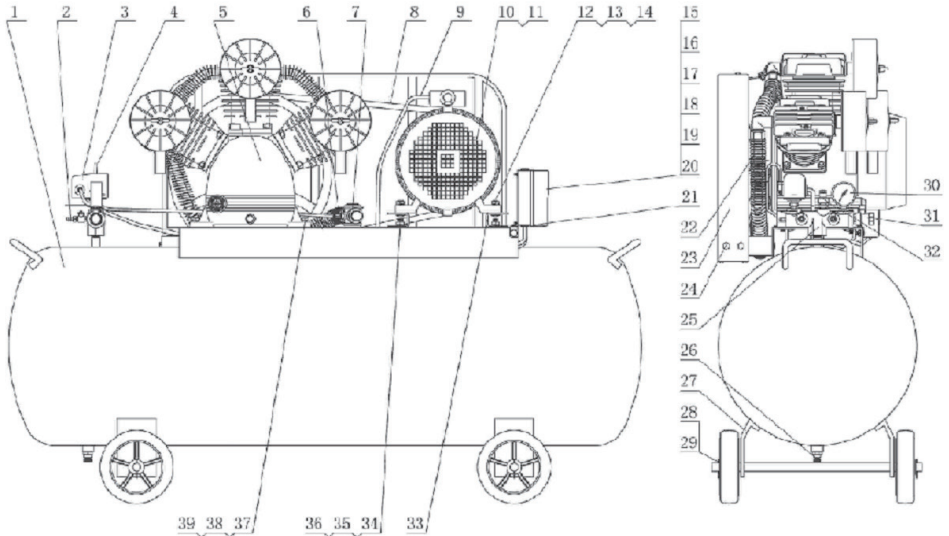


전원
Y 연결법

D. 단상 결박 단자 설명도



12 공기 압축기 전체 부품 리스트

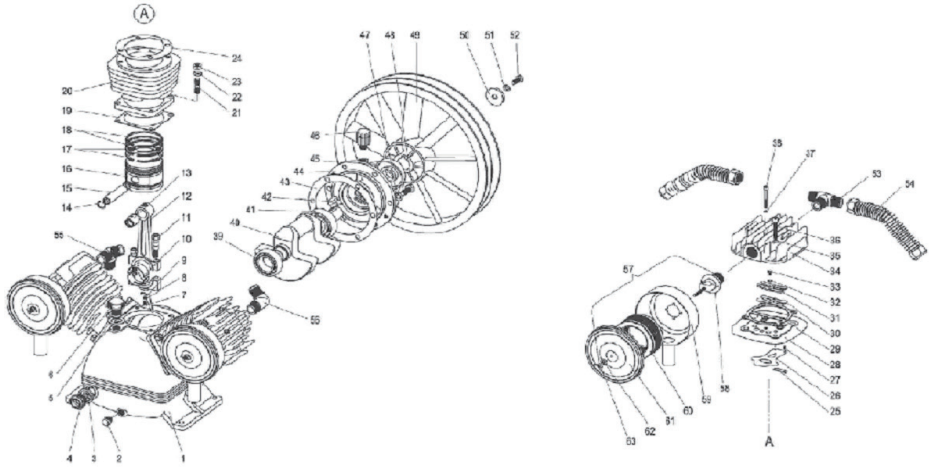


- 1. 기체 저장 탱크 어셈블리
- 2. 소형 기체 방출 밸브
- 3. 압력 스위치
- 4. 압력 방출 동관
- 5. 기기 헤드 어셈블리
- 6. 소형 열보
- 7. 단방향 밸브 어셈블리
- 8. 벨트
- 9. 모터 전기 케이블
- 10. 모터
- 11. 모터 벨트 바퀴
- 12, 클램프 스크류
- 13. 스프링 와셔
- 14. 너트
- 15. 스위치 박스 브라켓
- 16. 스위치 박스

- 17. 스크류
- 18. 전자 스위치
- 19. 교류 접촉기
- 20. 열 계전기
- 21. 압력 스위치 전기 케이블
- 22. 외부 배기관 어셈블리
- 23. 보호캡
- 24. 스크류
- 25.5 구 커넥터
- 26. 배출 밸브
- 27. 바퀴
- 28. 와셔
- 29. 분할핀
- 30. 압력계
- 31. 대형 배기 밸브
- 32. 안전 밸브

- 33. 모터 요형 철강
- 34. 클램프 스크류
- 35. 스프링 와셔
- 36. 너트
- 37. 스크류
- 38. 스프링 와셔
- 39. 너트

13. 공기 압축기 부품 분해도



1	크랭크 케이스	12	커넥팅 로드	23	너트	34	실린더 커버
2	오일 플러그	13	동슬리브	24	밸브 시트 종이 패드	35	스프링 개스킷
3	오일 체크창 O형 링	14	클립 스프링	26	리프 스프링	36	스크류
4	오일 체크창	15	피스톤 핀	26	흡기 밸브 플레이트	37	스프링 개스킷
5	주유뚜껑 O형 링	16	피스톤	27	고정핀	33	볼트
6	주유 커버	17	오일 링	28	밸브 시트	39	베어링 1
7	스크류	18	에어링	29	실린더 커버 종이 패드	40	크랭크 축
8	스프링 개스킷	19	실린더 종이 커버	30	배기 밸브 플레이트	41	베어링 2
9	오일핀	20	실린더	31	리미터	42	체인
10	부싱	21	스터드 볼트	32	스프링 개스킷	43	엔드 캡 종이 매트
11	커넥팅 로드 볼트	22	스프링 개스킷	33	스크류	44	엔드 캡

45	오일 실	56	90° 구 커넥터
46	호흡기	57	공기 필터
47	스프링 개스킷	58	공기 필터 링커
48	스크류	59	공기 필터 케이스
49	기기 헤드 벨트 바퀴	60	필터 코어
50	와셔	61	공기 필터 커버
51	스프링 개스킷	62	와셔
52	볼트	63	직결 너트
53	180° 구 커넥터	공기 압축기 기기 헤드 부품 분해도	
54	배기관 어셈블리		
55	120° 구 커넥터		

14. 공기 압축기 기술 파라미터 리스트

 모터 GENERATOR 사이즈 TYPE	 기체 실린더 CYLINDER		 배기량 EXHAUST VOLUME	 정격 압력 RATING PRESSURE	 기체 저장량 STORAGE VOLUME	 외형치수 DIMENSION	 중량 WEIGHT		
	KW	HP	실린더 직경 X 실린더 개수 NO.X DIAMETER mm	행정 TRAVEL mm	m ³ /min	MPa	L	L x W x H (cm)	Kg
상단 광행 이동식 공기 압축기									
AE5801	2.2	3	65x2	46	0.25	0.8	100	105x43x76	80
AE5802	4	5.5	90x2	60	0.48	0.8	125	126x43x86	155
AE5803	7.5	10	90x3	70	0.9	0.8	190	144x49x93	210

본 회사는 제품에 대해 부단히 연구, 개선하고 설계 변경을 할 권리를 가지고 있습니다. 규격 변경 시 별도로 통지하지 않습니다.

구매 전 세심하게 선택하여 사용 시 문제가 생기지 않도록 합니다.

- 사용 압력 MPa 결정 : 사용 압력은 실제 사용 압력에 공기 수송 파이프 라인 및 정화 시스템, 파이프 파인 누출 등 압력을 더한 값입니다.
- 배기량 m³/min 결정 : 공기량은 기체 사용 주기, 끝부분 최대 풍량, 기체 저장 용량, 누출 가능성에 의한 확장 계획 등 인소를 고려 합니다. 일반적으로 실제 사용량보다 20% 정도 많으면 가장 적합합니다.
- 전원 전압 결정 : 지역 전기 공급 상황에 근거하여 단상 혹은 3 상 기종을 선택합니다. 3 상 전원을 허락한다면 3 상 기종이 가장 적합합니다.
- 이상 세가지 사항을 확정 한 후 기술 파라미터를 다시 참조합니다.
- 상세한 설명이 가장 적합한 기종을 선택 하는데 도움이 되길 바랍니다. 의문이 있을 경우 당사에 연락하여 문의 하면 기술 지원과 완벽한 서비스를 제공해 드립니다.

Índice

I. Prefácio.....	2
II. Itens de inspeção ao conectar-se ao compressor de ar.....	2
III. Seleção do local de instalação do compressor de ar e instalação do motor:.....	2
IV. Fiação do compressor de ar e seleção do lubrificante.....	3
V. Precauções antes de funcionamento.....	4
VI. Procedimentos de operação totalmente automático e precauções.....	5
VII. Procedimentos de operação semi-automática e precauções	5
VIII. Ajuste dos acessórios do compressor de ar.....	5
IX. Manutenção do compressor de ar.....	6
X. Causas e contramedidas da falha do compressor de ar.....	7
XI. Diagrama de fiação elétrica do compressor de ar.....	8
XII. Lista de peças completas do compressor de ar.....	10
XIII. Vista explodida dos componentes do compressor de ar.....	11
XIV. Tabela de parâmetros técnicos do compressor de ar.....	12

I. Prefácio

Prezados clientes, este manual pode ajudar você a usar esta máquina. Desejamos que antes de usá-la, você possa ler e entender completamente, e então usar o compressor de ar para tornar seu compressor de ar poderoso e melhorar a vossa eficiência econômica. Agradecemos muito.

Este manual de instruções é uma introdução detalhada ao compressor de ar de correia recíproca de pistão. Como usar e como manter bem como solução de problemas simples. Portanto, antes de usar o compressor de ar, certifique-se de instalá-lo e operá-lo de acordo com os pontos importantes deste manual, e devendo desempenhar a máxima função e eficiência do compressor de ar, e reduzir falhas e danos desnecessários. Quando ocorrer uma situação anormal durante a operação do seu compressor de ar, se você precisar fazer algum serviço adequado, informe imediatamente o nosso departamento de serviços de manutenção ou revendedor, teremos certeza de prestar-lhe o serviço mais rápido e completo.

II. Itens de inspeção ao conectar-se ao compressor de ar

1. Antes de conectar-se ao compressor de ar, verifique se a máquina atende ao tipo e às especificações solicitadas.
2. Verifique se o compressor de ar está acompanhado de um certificado de conformidade e de um cartão de garantia, e verifique se os acessórios estão completos.
3. Verifique se o compressor de ar está danificado durante o transporte e se os parafusos estão soltos.

Se qualquer uma das situações acima ocorrer, entre em contato com a equipe de serviços de manutenção da empresa ou o revendedor dentro de uma semana e você poderá resolvê-lo satisfatoriamente.

III. Seleção do local de instalação do compressor de ar e instalação do motor:

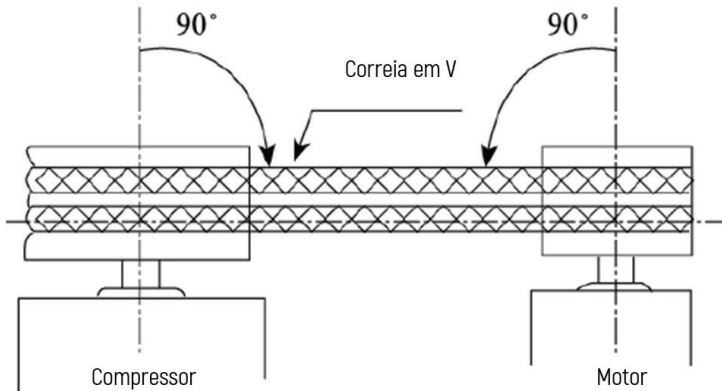
A. Seleção do local de instalação do compressor de ar:

Para aumentar a vida útil do compressor de ar e reduzir os custos de manutenção, é necessário prestar atenção à seleção de um bom local de instalação.

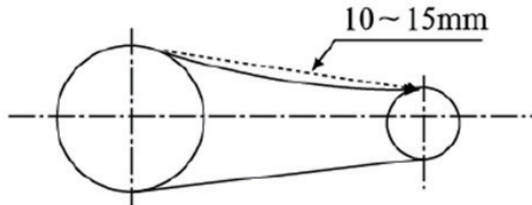
1. Escolha um local bem ventilado, seco e limpo com pouca poeira.
2. Luz suficiente para facilitar a visualização do nível de óleo e abastecimento.
3. Local onde é fácil inspecionar as peças e desmontar, e a máquina deve ser colocada horizontalmente e mantida a uma distância de mais de metro da parede para a ventilação.

B. Instalação do motor:

1. Quando você próprio compra motor para montar, por favor, compre um motor do mesmo tipo que o compressor de ar.
2. Insira a correia em V conforme mostrados na figura



3. Ajuste a tensão da correia em um grau moderado, e o método de detecção é aplicar uma força no ponto central da correia para fazê-la cair em 10-15mm, como mostrado na figura:



4. Quando a correia em V é ajustada com muita força, a carga aumenta, o rolamento do motor está propenso a desgaste, o calor é gerado e a energia é consumida, e a correia é facilmente quebrada se a tensão da correia for muito grande.

5. Se a correia em V for muito frouxamente ajustada, causará facilmente o deslizamento da correia e gerará alta temperatura, o que resultará o desgaste da correia e ruído de barulho, e o compressor de ar não poderá ser estabilizado e o volume de exaustão será insuficiente.

IV. Fiação do compressor de ar e seleção do lubrificante

A.Fiação:

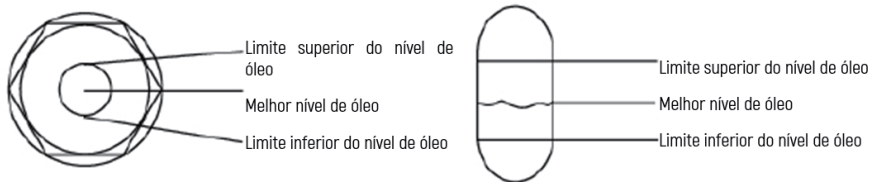
1. Use o cabo elétrico de borracha como o cabo de alimentação.

2. Consulte a tabela abaixo para especificações:

Potência do motorHP		0.25	0.5	1	2	3	4	5	7.5	10	15	20	30
Monofásica 230/50	Fio elétrico mm ²	2.5	2.5	4	4	6							
	Interruptor sem fusível A	10	10	15	30	40							
Trifásica 380/50	Fio elétrico mm ²	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	4	4	6	6	10	10	16
	Interruptor sem fusível A	5	5	5	10	10	15	15	20	30	40	60	75

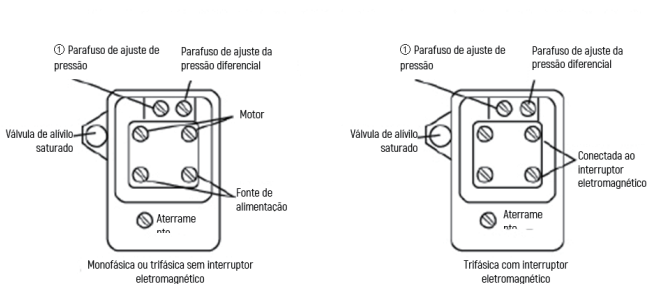
B. Seleção do lubrificante do compressor de ar:

1. Tem uma viscosidade adequada (alta pressão, alta temperatura e alta viscosidade de óleo).
2. Tem alta resistência à oxidação e não é facilmente oxidado e espessado.
3. É melhor com teor de carbono baixo, ponto de inflamação alto e que não é fácil de saponificar.
4. Por favor, use o lubrificante específico da nossa empresa (ou óleo de compressor de padrão nacional 13#e19#), para garantir o desempenho de funcionamento do compressor.
5. Mantenha o nível de óleo no centro acima do espelho de óleo (Como mostrado na figura).
6. Se muito óleo for usado, além de desperdiçar o lubrificante, é fácil depositar carbono na válvula de escape. Afetando a vida e a eficiência da máquina. Se o óleo for muito pouco, as peças serão desgastadas e queimadas devido à lubrificação deficiente.

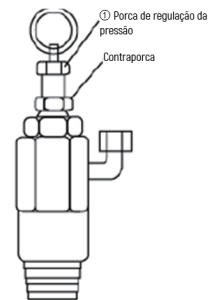


V. Precauções antes de funcionamento

1. Verifique se as peças, tais como parafusos e porcas de cada componente estão soltas.
2. Verifique se o lubrificante na caixa de virabrequim é suficiente.
3. Se o fulcro de cada roda foi nivelado ou consertado firmemente
4. Se as tubulações estão normais.
5. Verifique se a tensão está muito alta ou muito baixa, geralmente, a tensão deve ser mantida dentro de $\pm 10\%$ da tensão nominal.
6. Se os fios elétricos e os interruptores elétricos atenderem aos requisitos, se a fiação está correta e firme para evitar fuga elétrica, e conecte o fio terra na identificação de aterramento do compressor de ar para garantir a segurança.
7. Por favor, verifique se o aperto da correia é adequado e se a polia de correia pode ser facilmente girada à mão.
8. Água condensada e mancha de óleo no tanque de armazenamento de gás devem ser removidas.
9. Antes de desmontar qualquer acessório no compressor, esvazie o gás no tanque de armazenamento de gás para garantir a segurança.
10. Antes de conectar o tubo de borracha de extensão e o conector rápido, o interruptor de saída de ar deve estar fechado antes que a conexão seja concluída.
11. O compressor de ar deve ser colocado em um local onde o ar esteja a 1m de distância da parede e não possa ser encharcado.



(FiguraA)



(FiguraB)

VI. Procedimentos de operação totalmente automático e precauções

1. Ligue o interruptor de saída de ar para iniciá-lo sob condição sem carga.
2. Conecte a fonte de alimentação e inicie o motor.
3. Para o compressor de ar tipo correia, verifique se o sentido de funcionamento é o mesmo que o sentido da seta indicadora. Se for diferente, troque mutuamente quaisquer dois cabos dos três cabos de energia do motor trifásico.
4. Após a partida, por favor, deixe o compressor ficar inativo por 5 ~ 8 minutos para verificar se há alguma anormalidade no compressor de ar.
5. Desligue o interruptor de saída de ar para aumentar a pressão e operar normalmente.
6. Ouça se houver sons ou ruídos anormais e verifique se a conexão do barômetro a cada tubo tiver vazamento devido à movimentação, colisão e solta.
7. Quando a pressão atinge a pressão definida (por exemplo: 8kg/cm²), o pressostato cortará automaticamente a fonte de alimentação (a válvula de alívio saturado terá alguns segundos de liberação de gás e a pressão do ar no tubo de escape de cobre será descarregada. Este é um fenômeno normal, para fins de fazer o motor funcionar novamente, a carga é reduzida e é mais fácil de arrancar, não tem nada ver com vazamento). Quando a pressão desce abaixo da pressão diferencial (por exemplo: 6kg/cm²), o pressostato conecta automaticamente à energia e o motor volta a funcionar, circulando assim.
8. Em cada pausa, desligue a energia e descarregue o ar no balde até 0,2mpa, solte a válvula de descarga de água para drenar o ar e a água dentro do tanque de armazenamento de gás.
9. Caso o compressor encontre a falta de energia durante a operação, certifique-se de desligar a energia para garantir a segurança.

VII. Procedimentos de operação semi-automática e precauções

1. Ligue o interruptor de saída de ar para iniciá-lo sob condição sem carga.
2. Conecte a fonte de alimentação e inicie o motor.
3. Para o compressor de ar tipo correia, verifique se o sentido de funcionamento é o mesmo que o sentido da seta indicadora. Se for diferente, troque mutuamente quaisquer dois cabos dos três cabos de energia do motor trifásico.
4. Após a inicialização, por favor fique inativo por 5 ~ 8 minutos.
5. Desligue o interruptor de saída de ar para aumentar a pressão e operar normalmente.
6. Ouça se houver sons ou ruídos anormais e verifique se a conexão do barômetro a cada tubo tiver vazamento devido à movimentação, colisão e solta.
7. Quando a pressão atinge a pressão ajustada (por exemplo: 8kg/cm²), a válvula de alívio cruzada atua, momento em que a pressão é liberada da curva de saída de gás, e o pistão de transbordamento é empurrado e o ar comprimido entra e sai livremente da válvula de admissão. A carga do motor é aliviada para formar um estado sem carga. (Neste momento, o filtro de admissão expirará e o compressor estará em um estado sem carga.). Quando a pressão desce abaixo da diferença de pressão (por exemplo: 6kg/cm²), a válvula de alívio cruzada atua novamente para fechar a liberação de gás, o pistão retorna à posição, o filtro é novamente inflado e o compressor está em estado com carga, circulando assim.
8. Em cada pausa, desligue a energia e descarregue o ar no balde até 0,2mpa, solte a válvula de descarga de água para drenar o ar e a água dentro do tanque de armazenamento de gás.
9. A cabeça do cilindro de gás e a parte de tubo de cobre do compressor de ar são aquecidas por causa de compressão de ar e a temperatura é muito alta, por favor, não toque-as.
10. Caso o compressor encontre a falta de energia durante a operação, certifique-se de desligar a energia para garantir a segurança.

VIII. Ajuste dos acessórios do compressor de ar

A. Método de ajuste da pressão do pressostato totalmente automático: (Consulte figura A)

1. Ajuste do nível de pressão definida:

O parafuso de ajuste de pressão girado [1] para a direita fará com que a pressão definida aumente, caso contrário, a pressão definida diminuirá.

2. Quanto ao ajuste de pressão diferencial, o parafuso de ajuste da diferença de pressão (2) girado para a direita, assim a diferença de pressão do corte de energia é aumentada, caso contrário, a diferença é diminuída .

3. Os parafusos de ajuste (1),(2) estão relacionados um ao outro, por favor, ajuste-os adequadamente. A pressão geral não excede 8kg/cm2, e a pressão alta não excede 12kg/cm2.

B. Método de ajuste da pressão da válvula de alívio cruzada semi-automática: (Consulte figuraB)

Ajuste do nível de pressão definida:

Solte a contraporca da válvula de alívio cruzada (2) para a esquerda e, em seguida, aperte a porca de ajuste de pressão(1) para a direita para aumentar a pressão e afrouxe na direção oposta para diminuir a pressão. Após o ajuste, aperte só a contraporca (2) para direita.



C Válvula de segurança

Todos os compressores de ar são equipados com válvulas de segurança como dispositivos de proteção para evitar que a pressão no tanque de armazenamento de gás seja muito alta, causando um risco. A válvula de segurança é ajustada de acordo com a especificação de projeto do "Recipiente de pressão" antes de sair da fábrica. Não a ajuste arbitrariamente. Caso seja necessário ajustar, informe ao departamento de serviços de manutenção da empresa ou revendedor para atendê-lo. Geralmente, puxe o anel de liberação de gás mais de 5 vezes por semana para determinar a normal função da válvula de segurança. (Consulte figuraC)

IX. Manutenção do compressor de ar

A. Manutenção diária:

1. Por favor, verifique se o nível do óleo na caixa de virabrequim está dentro do intervalo especificado antes de uso diário, se não for suficiente, reabasteça o óleo até o nível apropriado.
2. Após o uso diário, a válvula de drenagem abaixo do tanque de armazenamento de gás deve ser aberta para drenar a água do tanque.
3. Preste atenção aos fenômenos, tais como som anormal, vibração ou calor alto anormal durante a operação.

B. Manutenção semanal:

1. Após as primeiras 50 horas de operação da nova máquina, troque totalmente o lubrificante.
2. Limpe o elemento do filtro de admissão de ar a cada semana.
3. Puxe o anel de trava da válvula de segurança para determinar se a função está normal.
4. Verifique se a função do pressostato ou da válvula de alívio cruzada está normal.

C. Manutenção mensal:

1. Verifique se há vazamentos em todos os sistemas de tubulação de ar.
2. Verifique se os parafusos ou porcas dos componentes estão soltos e trave-os.
3. Limpe os acessórios externos do compressor de ar.

D. Manutenção trimestral:

1. Ao usar por 500 horas, por favor, troque o lubrificante do compressor de ar.
2. Troque o elemento do filtro de admissão de ar.
3. Verifique o grau de aperto da correia em V.
4. Verifique o assento da válvula e remova os depósitos de carbono.
5. Verifique se o cilindro e o pistão estão desgastados.



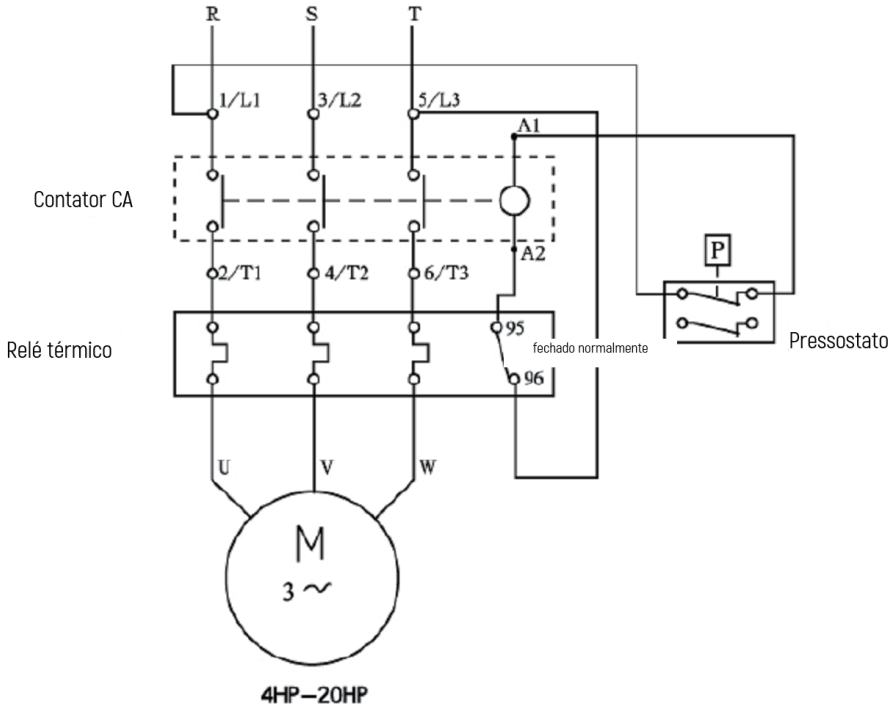
Figura c

X. Causas e contramedidas da falha do compressor de ar

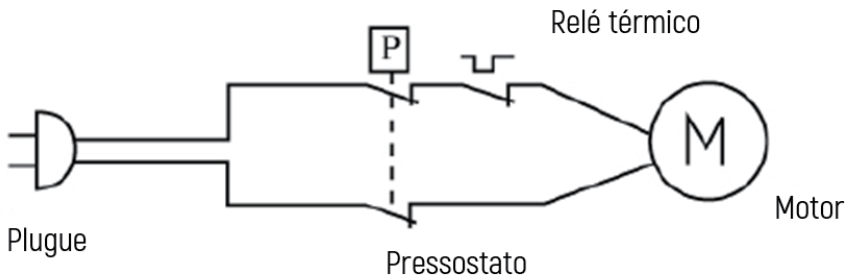
Fenômeno de falha	Causas eventuais	Contramedidas
Volume de ar de saída reduzido ou pressão insuficiente	1. Volume de ar desejado é maior que o nominal 2. Filtro de entrada de ar está bloqueado 3. Bloco de válvulas com carbono ou está presa com objeto estranho 4. Assento da válvula está solto ou junta está danificada 5. Grupo de válvulas está desgastado ou mola está falhada 6. Anel de pistão ou parede do cilindro está danificada 7. Velocidade muito baixa 8. Vazamento na linha de exaustão ou na junta	1. Substitua por compressor de ar com uma potência maior. 2. Limpe o elemento do filtro ou substitua-o por novo produto. 3. Remova para limpar. 4. Trave-o ou substitua-o por novo produto. 5. Substitua-o por novo produto. 6. Substitua-o por novo produto. 7. Ajuste o aperto da correia ou substitua-a por uma nova. 8. Verifique as tubulações ou os conectores com água de sabão e trave-os.
Pressão demasiada ou válvula de segurança emite som	1. A pressão de saída ajustada é maior que a pressão nominal. 2. O pressostato ou a válvula de alívio estão danificados. 3. A pressão de ajuste da válvula de segurança está muito baixa ou danificada.	1. Ajuste a configuração de pressão. 2. Substitua-o por novo produto. 3. Ajuste a pressão ou substitua-a por uma nova.
Há óleo no gás ou consumo de óleo é excessivo	1. Combustível demasiado. 2. Anel de óleo instalado errado ou anel de óleo desgastado 3. A viscosidade do óleo usado não é adequada. 4. O anel do pistão ou a parede do cilindro de gás está danificada. 5. O furo de ventilação está entupido.	1. Ajuste o nível do óleo. 2. Substitua-o. 3. Substitua pelo lubrificante correto. 4. Substitua-o por novo produto. 5. Remova os bloqueios.
Vibração demasiada do compressor	1. A pressão de uso é muito alta. 2. A polia da correia não está correta ou solta. 3. A fundação é instável.	1. Reduza a pressão de uso. 2. Ajuste ou trave-a. 3. Coloque um bloco ou fixe-o suavemente.
Som muito alto ao girar	1. O assento da válvula está solto. 2. O pistão impacta a tampa do cilindro de gás. 3. A liga do rolamento de biela está desgastada. 4. A bucha para rolamento está quebrada.	1. Aperte o assento da válvula. 2. Engrosse a almofada. 3. Troque uma nova liga de rolamento. 4. Troque a bucha para rolamento.
Os componentes do compressor sobreaquecem	1. O sentido de rotação está incorreto e não dissipa o calor. 2. A pressão de uso é muito alta. 3. O lubrificante não é suficiente ou apropriado. 4. A temperatura ambiente é muito alta ou mal ventilada.	1. Mude a fiação. 2. Reduza a pressão de uso. 3. Adicione o lubrificante correto. 4. Mova para uma área bem ventilada.
Válvula de alívio saturado continua vazando	1. A válvula de alívio está danificada. 2. A válvula de retenção está presa por objectos estranhos ou danificada.	1. Troque o produto. 2. Remova para verificação ou substitua-a por novo produto.

Nenhum som emitido após a energização	<ol style="list-style-type: none"> 1. O contato de fiação está mal ou fusível está quebrado. 2. O protetor eletromagnético tropeça. 3. Falha do motor. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique a fiação ou substitua o fusível. 2. Pressione o protetor novamente. 3. Mandar para reparo.
O motor range mas não inicia	<ol style="list-style-type: none"> 1. A linha de extensão usada por longo período causa uma queda de pressão. 2. A tensão é insuficiente. 3. A carga do motor é muito pesada. 4. O virabrequim concentra. 5. Falha do motor. 6. A fonte de alimentação está falta de fase. 7. O capacitor de partida do motor monofásico está quebrado. 8. O interruptor centrífugo do motor monofásico está solto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Substitua o cabo de extensão mais curto ou substitua o cabo de alimentação pelo cabo de diâmetro apropriado. 2. Informe a empresa de energia para verificar. 3. A pressão dentro do tanque é liberada para aliviar a carga. 4. Mandar para reparo. 5. Mandar para reparo. 6. Verifique a fonte de alimentação. 7. Troque o capacitor de partida. 8. Ajuste a distância e trave-o.

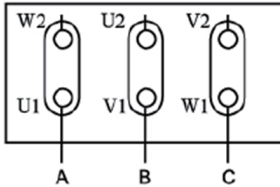
XI. Diagrama de fiação elétrica do compressor de ar
A. Diagrama de fiação trifásica



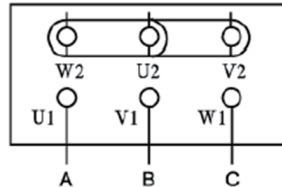
B. Diagrama de fiação monofásica



C. Diagrama de terminais trifásicos

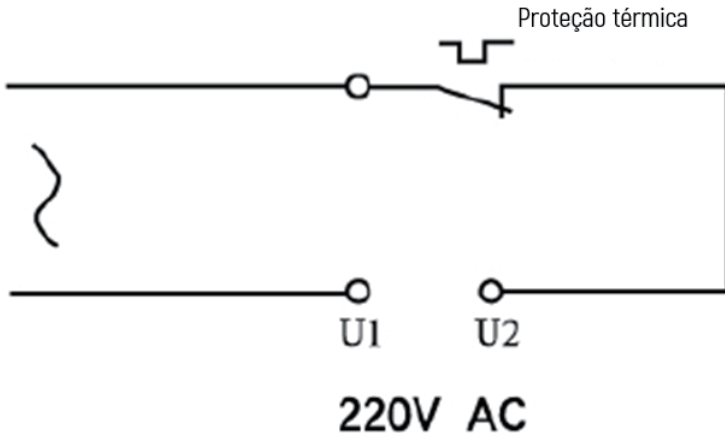


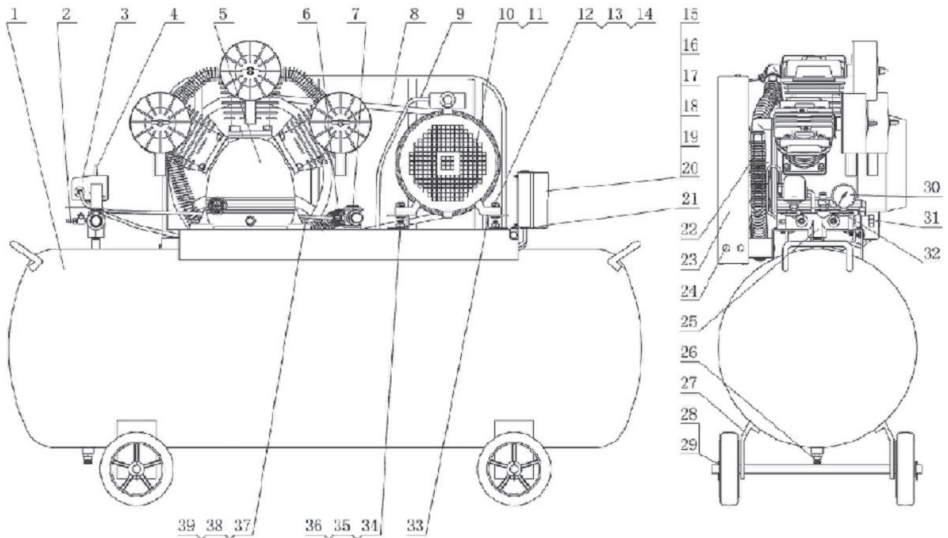
Fonte de alimentação
Método de conexão Delta



Fonte de alimentação
Método de conexão Y

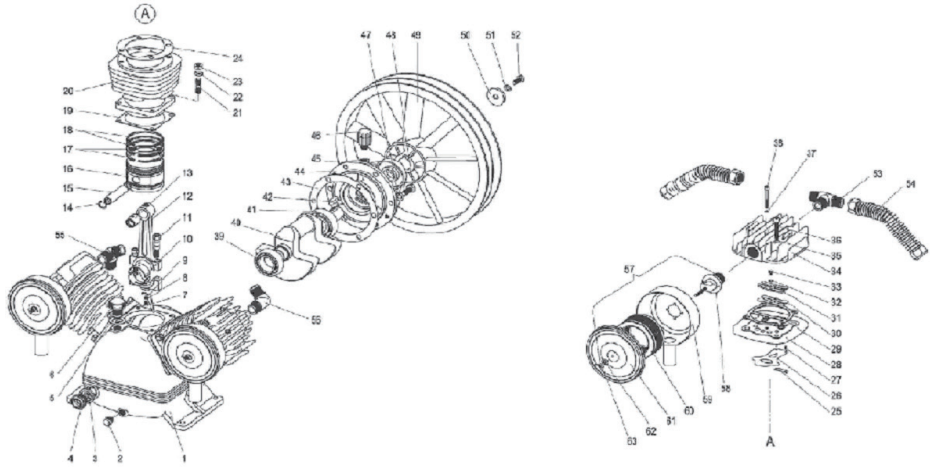
D. Diagrama de terminais monofásicos



XII. Lista de peças completas do compressor de ar


- | | | |
|---|--|---------------------------------------|
| 1. Conjunto de tanque de armazenamento de gás | 15. Suporte da caixa de comutação | 29. Contrapino |
| 2. Pequena válvula de liberação de ar | 16. Caixa de comutação | 30. Medidor de pressão |
| 3. Pressostato | 17. Parafuso | 31. Grande válvula de liberação de ar |
| 4. Tubo de cobre de alívio de pressão | 18. Interruptor eletromagnético | 32. Válvula de segurança |
| 5. Conjunto de cabeça | 19. Contator CA | 33. Ferro do entalhe do motor |
| 6. Pequena curva | 20. Relé térmico | 34. Parafuso de fixação |
| 7. Conjunto de válvula unidirecional | 21. Cabo elétrico do pressostato | 35. Almofada de mola |
| 8. Correia | 22. Conjunto de tubo de escape externo | 36. Porca |
| 9. Cabo do motor | 23. Capa protetora | 37. Parafuso |
| 10. Motor | 24. Parafuso | 38. Almofada de mola |
| 11. Polia de correia do motor | 25. Conector de cinco vias | 39. Porca |
| 12. Parafuso de fixação | 26. Válvula de drenagem | |
| 13. Almofada de mola | 27. Roda | |
| 14. Porca | 28. Junta | |

XIII. Vista explodida dos componentes do compressor de ar



1	Caixa de virabrequim	12	Haste de conexão	23	Porca cega	34	Tampa do cilindro
2	Tampa de óleo	13	Bucha de cobre	24	Almofada de papel do assento da válvula	35	Almofada de mola
3	O-ringdoespelho de óleo	14	Argola	26	Mola plana	36	Parafuso
4	Espelho de óleo	15	Pino de pistão	26	Bloco de válvula de admissão	37	Almofada de mola
5	O-ringdatampa de reabastecimento de óleo	16	Pistão	27	Pino de localização	33	Parafuso
6	Tampa de combustível	17	Anel de óleo	28	Assento da válvula	39	Rolamento1
7	Parafuso	18	Anel de ar	29	Almofada de papel da tampa de cilindro	40	Virabrequim
8	Almofada de mola	19	Almofada de papel do cilindro de gás	30	Bloco de válvula de escape	41	Rolamento2
9	Agulha de extração de óleo	20	Cilindro	31	Limitador	42	Cadeia
10	Bucha para rolamento	21	Parafuso de cabeça dupla	32	Almofada de mola	43	Almofada de papel da tampa de extremidade
11	Parafuso de biela	22	Almofada de mola	33	Parafuso	44	Tampa da extremidade

45	Vedação de manga	56	Conector de três vias em90°
46	Bico de respiração	57	Filtro de ar
47	Almofada de mola	58	Conector para filtro de ar
48	Parafuso	59	Caixa externa do filtro de ar
49	Polia de correia da cabeça	60	Elemento filtrante
50	Junta	61	Tampa do filtro de ar
51	Almofada de mola	62	Junta
52	Parafuso	63	Porca trapézio
53	Conector de três vias em180°	Compressor de ar Vista explodida dos componentes de cabeça	
54	Conjunto de tubo de escape		
55	Conector de três vias em120°		

XIV. Tabela de parâmetros técnicos do compressor de ar

Modelo TYPE	Motor GENERATOR		Cilindro de gás CYLINDER		Deslocamento de ar EXHAUST VOLUME	Pressão nominal RATING PRESSURE	capacidade de armazenamento do gás STORAGE VOLUME	Dimensão DIMENSION	Peso WEIGHT
	KW	HP	Diâmetro de cilindro X Número de cilindro NO.X DIAMETER mm	Jornada TRAVEL mm	m ³ /min	MPa	L	L x W x H (cm)	Kg
Compressor de ar da série móvel resfriado a ar de estágio único									
AE5801	2.2	3	65x2	46	0.25	0.8	100	105x43x76	80
AE5802	4	5.5	90x2	60	0.48	0.8	125	126x43x86	155
AE5803	7.5	10	90x3	70	0.9	0.8	190	144x49x93	210

A empresa pesquisa e melhora continuamente os produtos e se reserva o direito de alteração do projecto, como alteração das especificações, sem aviso prévio.

Por favor, selecione cuidadosamente antes de comprar, para não encontrar problemas ao usá-lo.

-Determinação da pressão a ser usada MPa: A escolha da pressão a ser usada é baseada na pressão de uso real, mais pressão na linha de fornecimento de ar e no sistema de purificação, e nos vazamentos da linha, etc.

-Determinação do deslocamento de ar m³/min: A escolha do deslocamento de ar deve considerar fatores como o ciclo do uso de gás, o volume máximo de ar na ponta, a capacidade de armazenamento de gás e possíveis vazamentos para planos de expansão futuros. Geralmente, é adequado mais de cerca de 20% que o volume real de uso.

-Determinação da tensão de alimentação: Escolha o uso do modelo monofásico ou trifásico, de acordo com a situação de alimentação regional. Se a energia trifásica for permitida para a fonte de alimentação, o tipo trifásico é o preferido.

-Selecione o modelo consultando os parâmetros técnicos, após os três pontos acima serem determinados.

-Desejamos que as instruções acima possam ajudar você a escolher o modelo adequado. Se você tiver alguma dúvida, não hesite em contactar-nos. A empresa irá fornecer suporte técnico oportuno e serviço perfeito.

目 録

一、まえがき	2
二、受入検査	2
三、製品の設置位置及びモータの設置:	2
四、エアーコンプレッサーの配線及びグリースの選択:	3
五、始業前の注意事項	4
六、全自動作業の操作手順及び注意事項	5
七、半自動作業の操作手順及び注意事項	5
八、エアーコンプレッサーの各装置の調整	5
九、エアーコンプレッサーのメンテナンス	6
十、エアーコンプレッサーの故障原因及び対策	7
十一、エアーコンプレッサーの電気配線図	8
十二、エアーコンプレッサーのパーツリスト	10
十三、エアーコンプレッサーのパーツ図	11
十四、エアーコンプレッサーの技術的パラメーター	12

一、まえがき

尊敬のお客様、本取扱説明書は本機器の利用にお役に立てます。お時間をいただきまして本取扱説明書をよくお読みになって理解してから本製品を使用するならば、本製品の機能を十分に発揮させると同時に、お客様の経済利益を向上できれば幸いです。

本取扱説明書はピストン往復のベルト駆動エアコンプレッサーについて詳しく説明しています。どのように使用するか、どのようにメンテナンスを行うか、そして簡単な故障排除方法についても紹介しています。そのため、本製品を使用する前に、本取扱説明書の各内容に基づいて設置・操作を行い、本製品の最大の機能及び効率を必ず発揮して故障及び損傷を低減するよう注意してください。もし設備作業時に異常があって適切なサービスを受ける必要がある場合には、直ちに本社の修理サービスセンター又は販売店までご連絡ください。いつでも迅速かつ完全なサービスをご提供いたします。

二、受入検査

1. 本製品を受入する前に、製品の型番及び仕様を必ず確認してください。
2. 本製品に合格証及び保証書が同梱されているか、付属品がすべてそろっているかチェックしてください。
3. 本製品は輸送中に損傷があるか、ねじが緩んだかチェックしてください。

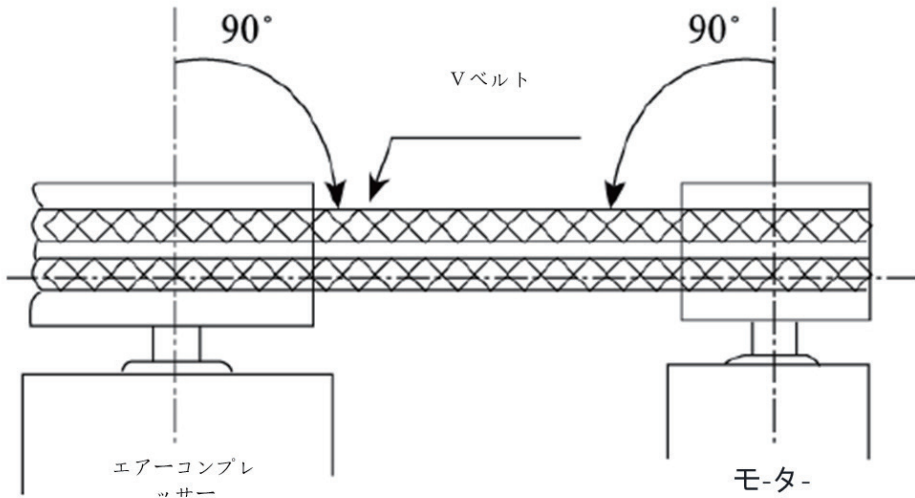
上述の状況があった場合には、一週間以内に本社の修理サービスセンター又は販売店までお問い合わせください。必ず問題を解決して差し上げます。

三、製品の設置位置及びモータの設置:

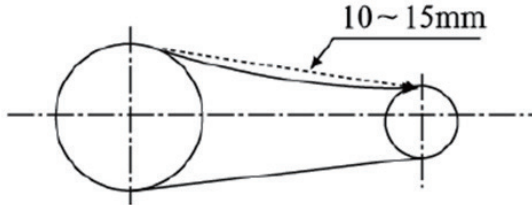
A. エアコンプレッサーの設置場所:

本製品の使用寿命増加及びメンテナンス費用減少のために、設置位置を必ず大事に選んでください。

1. 風通しの良い、乾燥、空気がきれいである埃の少ない場所に設置するよう注意してください。
2. グリースの液面及び給脂状態を確認するために、十分な光のある場所に設置するよう注意してください。
3. 部品の点検及び取外しのできる場所に設置してください。それに、設備は水平でない場所、壁から1m以下の風通しの悪い距離に設置しないよう注意してください。



3、ベルトを適切な弾性まで調節してください。ベルトの中央ポイントを押しと10～15mm 降下できる程度で良い。下図のように



4、Vベルトがきつくなると、負荷が増加するので、モータベアリングが摩耗して熱を発生しやすくなり、電力消費量が大きくなった上でベルトも断裂しやすくなる恐れがあります。

5、Vベルトが緩みすぎると、ベルトが滑りやすくなります。それによる高熱はベルトの摩耗を招いて鋭い噪音を発する上でエアークOMPRESSORの回転数が安定しなくなり、排気量が不足になる恐れがあります。

四、エアークOMPRESSORの配線及びグリースの選択:

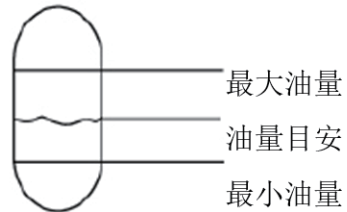
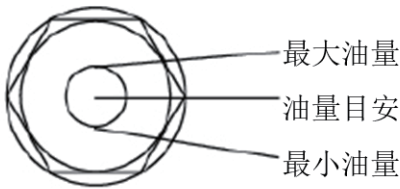
A. 配線:

1. 電源線はゴム製ケーブルを使用してください。
2. 仕様は下表を参照してください

モーターの出力 HP		0.25	0.5	1	2	3	4	5	7.5	10	15	20	30
単相 230/50	電線 mm2	2.5	2.5	4	4	6							
	ヒューズレスタ イブスイッチ A	10	10	15	30	40							
三相 380/50	電線 mm2	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	4	4	6	6	10	10	16
	ヒューズレスタ イブスイッチ A	5	5	5	10	10	15	15	20	30	40	60	75

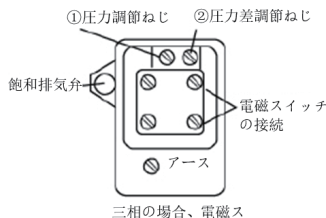
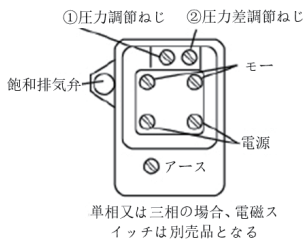
B. エアーコンプレッサーのグリースの選択:

- 適切な粘度（高圧、高温度、高粘度）。
- 耐酸化性に優れている。
- 炭素含有量が低い、耐熱性に優れており、酸化しにくい。
- 本製品の作動機能を保証するために本社の専用グリース又は（国家基準 13# と 19# エアーコンプレッサー用グリース）を使用してください。
- グリースの液面はグリースウインドーの中央部分を維持してください（図のように）。
- 過多のグリースを塗った場合には無駄遣いになるだけでなく、排気弁のカーボンデポジットを招く恐れがあります。また、設備の使用寿命及び効率に影響を及ぼします。グリースが足りない場合には、潤滑不良により設備の摩耗及び焼損を招く恐れがあります。

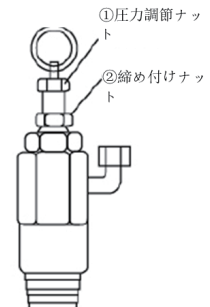


五、始業前の注意事項

- 各部品のカギ、ナット等にゆるみがあるかチェックしてください。
- クランクケースにはグリースが足りるかチェックしてください。
- 各キャスターの支点が水平に調整するか又は安定に取り付けられているかチェックしてください。
- 配管が正常であるかチェックしてください。
- 電圧がオーバーしたか又は不足するかチェックしてください。一般的、電圧は定格電圧の±10%以内にする必要があります。
- 電線及び機器のスイッチが規定に合っている、配線が正しくて固定しているかチェックしてください。漏電を防ぐために、本製品のアース表示位置でアースを取り付けてください。
- ベルトの状態が適切であるか、手動で簡単にプーリーを回せるかチェックしてください。
- 空気貯蔵タンク内の水分及び油汚れをキレイに排出してください。
- 安全を確保するために、本製品の如何なる部品を取り外す前に、空気貯蔵タンク内の空気を全部排出してください。
- 伸縮ゴムチューブ及びワンタッチジョイントと接続する前に、排気口のスイッチを締めてください。接続完成後にオンにしてください。
- エアーコンプレッサーは必ず壁より 1m 離れる、風通しが良く、水に濡れられない場所に設置するよう注意してください。



(図 A)



(図 B)

六、全自動作業の操作手順及び注意事項

1. 排気口のスイッチをオンしてから、無負荷時の状態で起動させます。
2. 電源を入れてモータを起動させます。
3. 本製品の回転方向が矢印の通りであるかチェックしてください。異なった場合には、三相モータは三本の電源線のうちから任意の二本を交換してください。
4. 起動後、設備を5分間～8分間回転させて異常があるかチェックしてください。
5. 排気口のスイッチをオフにして圧力をあげると、正常に作動できます。
6. 異常な音又は雑音がするか、搬送、衝突、ゆるみによって圧力計が配管との接続部に空気漏れがあるかチェックしてください。
7. 圧力が設定圧力に達した（例えば：8kg/cm²）時、圧力スイッチで自動的に電源を切断されます（この時、飽和排気弁が数秒間連続して排気銅管内の気圧を排出します。これは正常状態です。モータをもう一度回転させるために、負荷が減少して起動しやすくなります。空気漏れではありません）。圧力が圧力差以下に降下した時に（例えば：6kg/cm²）、圧力スイッチで自動的に電源を入れ、モータがまた起動して作動を繰り返します。
8. 交替する時、電源を切ってタンク内の空気を0.2mpaまで排出した後、排水弁を緩めて空気貯蔵タンク内の空気及び水を排出します。
9. 機器が作動中に停電になった場合には、安全のために必ず電源を切ってください。

七、半自動作業の操作手順及び注意事項

1. 排気口のスイッチをオンにしてから、無負荷時の状態で起動させます。
2. 電源を入れてモータを起動させます。
3. 本製品の回転方向が矢印の通りであるかチェックしてください。異なった場合には、三相モータは三本の電源線のうちから任意の二本を交換してください。
4. 起動後、まず機器を5分間～8分間回転させてください。
5. 排気口のスイッチをオフにして圧力をあげると、正常に作動できます。
6. 異常な音又は雑音がするか、搬送、衝突、ゆるみによって圧力計が配管との接続部に空気漏れがあるかチェックしてください。
7. 圧力が設定圧力に達した（例えば：8kg/cm²）時、除荷バルブが作動し、排気エルボから圧力を排出してオーバーフローピストンを押しします。この時、圧縮空気が送気弁から自由に進入できます。モータは無負荷状態になります。（この時、送気フィルターから空気を排出し、エアコンプレッサーが無負荷状態になります）。圧力が圧力差以下に降下した（例えば：6kg/cm²）時に、除荷バルブがまた作動して排気が停止します。オーバーフローピストンが元に戻してフィルターがまた送気します。エアコンプレッサーが負荷状態になります。こうして繰り返します。
8. 交替する時、電源を切ってタンク内の空気を0.2mpaまで排出した後、排水弁を緩めて空気貯蔵タンク内の空気及び水を排出します。
9. エアコンプレッサーのシリンダーヘッド及び銅管は空気の圧縮によって熱を発生して高音になるので、触らないよう注意してください。
10. 機器が作動中に停電になった場合には、安全のために必ず電源を切ってください。

八、エアコンプレッサーの各装置の調整

A. 全自動圧力スイッチの圧力の調整：（図Aのように）

1. 設定圧力の調整：

圧力調節ねじを（1）右に回すと、設定圧力が上がります。逆に設定圧力が下がります。

2. 圧力差を調整する場合には、圧力差調節ねじを (2) 右へ回すと、電源を切った後の圧力差が上がります。逆に圧力差が下がります。

3.(1)、(2) 調節ねじがお互いに連動しているので、十分に注意して調整してください。一般的には圧力は 8kg/cm² をオーバーしないよう注意してください。高圧は 12kg/cm² をオーバーしないよう注意してください。

B、半自動除荷バルブの圧力調整方法：（図 B のように）

設定圧力の調整：

除荷バルブの締め付けナットを (2) 左へ回して緩めた後、圧力調節ナットを (1) 右へ締めると圧力が上がります。逆に、圧力が下がります。調節完成後、締め付けナットを (2) 右へ回して締めつけてください。



C 安全弁

空気貯蔵タンクの圧力が高く事故を招くおそれがあるので、エアーコンプレッサーには安全弁の保護装置を設置しています。出荷前に、安全弁は全部「圧力容器の」設計規定に基づいて調整しておいたもので、勝手に調整しないよう注意してください。やむを得ず調整する必要がある場合には、本社の修理サービスセンター又は販売店までお問い合わせください。普段は週に 5 回以上排気リングを引いて安全弁の機能が正常であるかチェックしてください。（図 C のように）

九、エアーコンプレッサーのメンテナンス

A、毎日のメンテナンス：

1. 毎日の使用前に、クランクケース内のグリースの液面が指定範囲内に維持しているかチェックしてください。足りない場合には適切な位置までに給脂してください。
2. 毎日の使用完成後に、タンク下部の排水弁をオンにしてタンク内の水を排出してください。
3. 作動中に異常な音、震動又は異常な高熱があるかチェックしてください。

B、毎週のメンテナンス：

1. 新機械が初めて使用した 50 時間後に、グリースを全部交換してください。
2. 送気フィルター内のフィルターエレメントを毎週に洗浄してください。
3. 安全弁の引き輪を引いて機能が正常であるかチェックしてください。
4. 圧力スイッチ又は除荷バルブの機能が正常であるかチェックしてください。

C、毎月のメンテナンス：

1. 全ての空気配管システムに空気漏れがあるかチェックしてください。
2. 各製品のねじ又はナットにゆるみがあるかチェックして締めてください。
3. エアーコンプレッサーの外部部品を洗浄してください。

D、各四半期のメンテナンス：

1. 使用 500 時間後、エアーコンプレッサーのグリースを交換してください。
2. 送気フィルターのフィルターエレメントを交換してください。
3. ぜんまいベルトの緩み具合をチェックしてください
4. 弁座をチェックしてカーボン・デポジットを清掃してください。
5. シリンダー及びピストンに摩耗があるかチェックしてください。



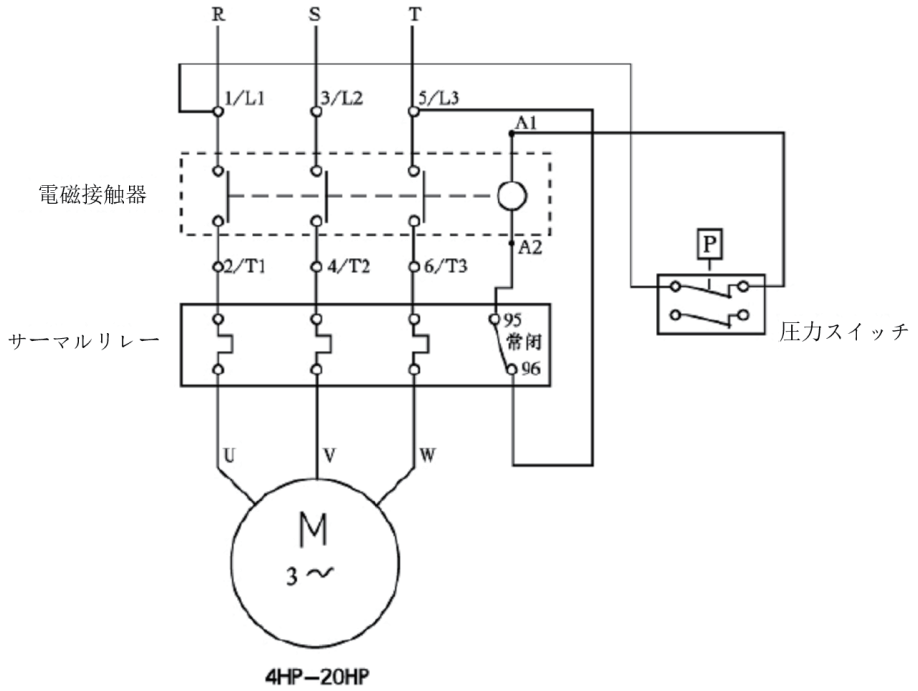
☒ c

十、エアークOMPRESSORの故障原因及び対策

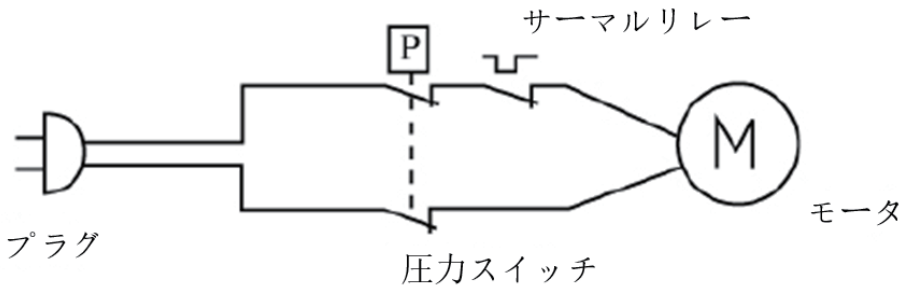
故障状況	発生可能な原因	対策
排出風量減少 又は 圧力不足	1. 需要風量が定格風量より大きい 2. 送気フィルターが塞ぐ 3. バルブプレートにカーボンデポジットが付着する又は異物がある 4. 弁座が緩む又はガスケットが破損する 5. バルブボックスが摩耗する又はスプリングが故障する 6. ピストンリング又はシリンダーの壁が破損する 7. 回転速度が低い 8. 排気配管又はジョイントの空気漏れ	1. 馬力をもっと大きいエアークOMPRESSORに交換する。 2. フィルターエレメントを洗う又は新しいものを交換する。 3. 取外して洗う。 4. 締める又は新しいものを交換する。 5. 新しいものを交換する。 6. 新しいものを交換する。 7. ベルトを締める又は新しいものを交換する。 8. 石鹸水でパイプ配管又はジョイントをチェックして締める。
圧力が高い又は安全 弁が鳴る	1. 設定出力圧力が定格圧力より高い。 2. 圧力スイッチ又は除荷バルブが損傷する。 3. 安全弁の設定圧力が低い又は損傷している。	1. 調整圧力を設定する。 2. 新しいものを交換する。 3. 圧力を調整する又は新しいものを交換する。
空気内にオイルがある 又は消耗油量が大きい	1. 給脂がオーバーした 2. オイルリングが間違った又は損傷している。 3. 使用するグリースの粘度が合わない。 4. ピストンリング又はシリンダーの壁が破損している。 5. 通気孔が塞ぐ	1. 油量を調整する。 2. 交換する。 3. 正しいグリースを交換する。 4. 新しいものを交換する。 5. 塞いだ異物を排除する。
エアークOMPRESSORの 過度振動	1. 使用圧力が高い。 2. プーリーが歪んだ又は緩んだ。 3. 基礎が安定でない。	1. 使用圧力を下げる。 2. 調整する又は締める。 3. パッドを敷く又は平らに固定する。
作動時の音が大きい	1. 弁座が緩む。 2. ピストンがシリンダーカバーにぶつかる 3. タイロッドベアリング合金が摩耗した。 4. ベアリングブッシュが破損した。	1. 弁座を締める。 2. ガスケットを厚くする。 3. 新しいベアリング合金を交換する。 4. ベアリングブッシュを交換する。
エアークOMPRESSORの 部品が熱い	1. 回転方向が正しくない。放熱しない。 2. 使用圧力が高い。 3. グリースが足りない又は正しくない。 4. 周囲の温度が高い又は風通しが悪い。	1. 配線を交換する。 2. 使用圧力を下げる。 3. 正しいグリースを給脂する。 4. 風通しの良い場所へ移動する。
飽和排気弁の持続的 空気漏れ	1. 排気弁が損傷した。 2. 逆止め弁に異物がある又は損傷した。	1. 新しいものを交換する。 2. 取外してチェックする又は新しいものを交換する。
電源を入れたが、音 がない	1. 配線の接続不良又はヒューズが切った。 2. 電磁プロテクターがオフした。 3. モーターが故障した。	1. 配線をチェックする又はヒューズを交換する。 2. プロテクターをもう一度押す。 3. メーカーへ送って修理する。

モーターが「ブーン」と言う音がしたが起動しない	<ol style="list-style-type: none"> 1. 延長コードを長い時間を使ったので、圧力が下がった。 2. 電圧が足りない。 3. モーターの負荷が大きい。 4. クランクシャフトの故障。 5. モーターが故障した。 6. 電源のフェーズが足りない。 7. 単相モーターの起動コンデンサーが損傷した。 8. 単相モーターの遠心スイッチが緩む。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 短い延長コードへ交換する又は適切な線径の電源線に交換する。 2. 電力会社の点検・修理に連絡してください。 3. タンク内の圧力を排出して負荷を減少させる。 4. メーカーへ送って修理する。 5. メーカーへ送って修理する。 6. 電源をチェックする。 7. 起動コンデンサーを交換する。 8. 距離を調整して締める。
-------------------------	--	---

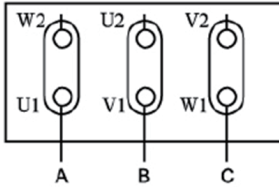
十一、エアコンプレッサーの電気配線図



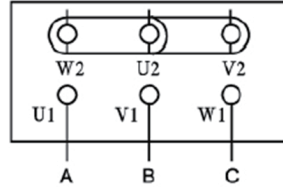
B. 単相配線図



C. 三相配線の接続法図

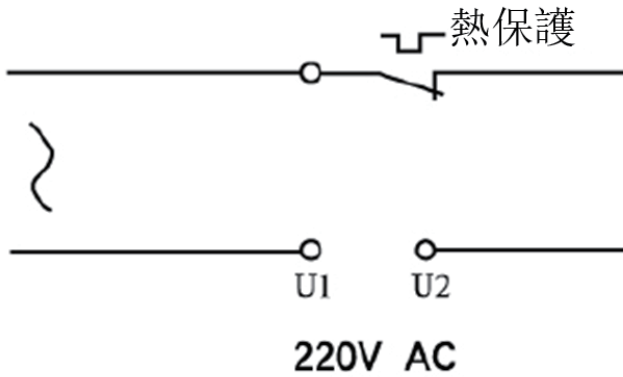


電源
△接続法

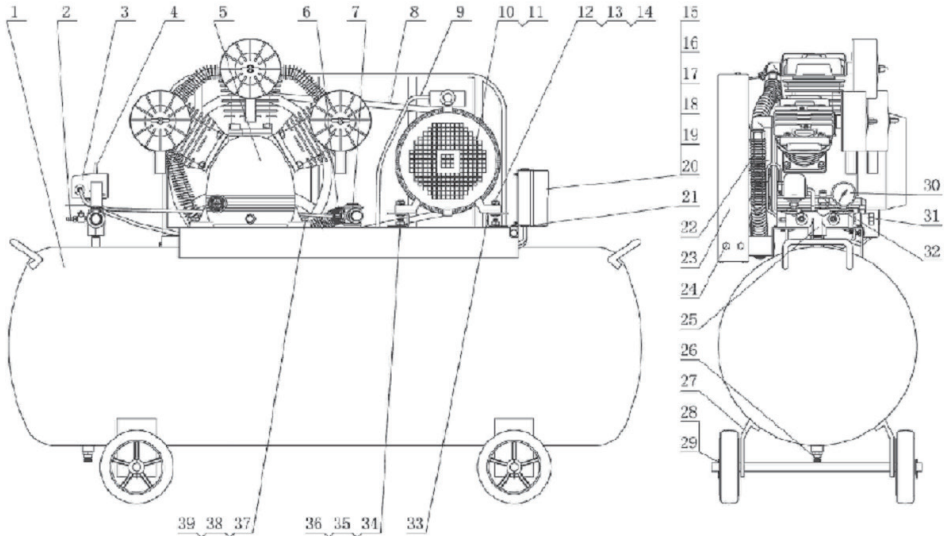


電源
Y接続法

D. 単相配線の接続図

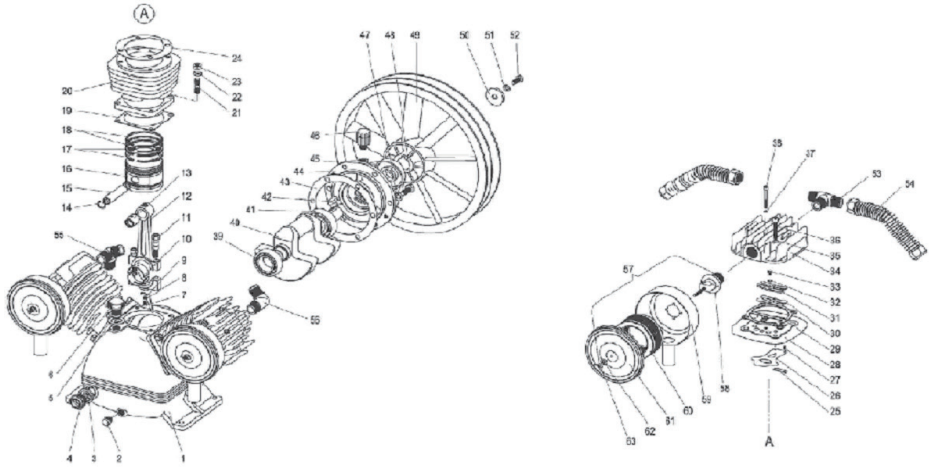


十二、エアークOMPRESSORのPARTSリスト



- | | | |
|-----------------------|-------------------|------------------|
| 1. 空気貯蔵タンク組立 | 14. ナット | 27. 車輪 |
| 2. 小排気弁 | 15. スイッチボックスブラケット | 28. ガasket |
| 3. 圧力スイッチ | 16. スイッチボックス | 29. 割りピン |
| 4. 除圧銅管 | 17. ねじ | 30. 圧力計 |
| 5. エアークOMPRESSORヘッド組立 | 18. 電磁スイッチ | 31. 大排気弁 |
| 6. 小エルボ | 19. 電磁接触器 | 32. 安全弁 |
| 7. 逆止め弁組立 | 20. サーマルリレー | 33. モーターアイロンスロット |
| 8. ベルト | 21. 圧力スイッチのケーブル | 34. ドリルねじ |
| 9. モーターケーブル | 22. 外部排気管組立 | 35. ばね座金 |
| 10. モーター | 23. 保護カバー | 36. ナット |
| 11. モーターブリー | 24. ねじ | 37. ねじ |
| 12. ドリルねじ | 25. 五方コネクター | 38. ばね座金 |
| 13. ばね座金 | 26. 排水弁 | 39. ナット |


十三、エアーコンプレッサーのパーツ図



1	クランクケース	12	接続棒	23	ナット	34	シリンダーカバー
2	油栓	13	銅スリーブ	24	弁座パッド	35	ばね座金
3	グリースウインドー O リング	14	コッター	26	スプリングピース	36	ねじ
4	グリースウインドー	15	ピストンピン	26	送気弁プレート	37	ばね座金
5	給脂カバー O リング	16	ピストン	27	位置決めピン	33	ボルト
6	給脂カバー	17	オイルリング	28	弁座	39	ベアリング 1
7	ねじ	18	空気リング	29	シリンダーカバーの 紙パッド	40	クランクシャフト
8	ばね座金	19	シリンダーの紙パッド	30	排気弁プレート	41	ベアリング 2
9	オイルニードル	20	空気タンク	31	リミッター	42	チェーン
10	ベアリングブッシュ	21	スタッドボルト	32	ばね座金	43	エンドキャップの紙パ ッド
11	タイロッドボルト	22	ばね座金	33	ねじ	44	エンドキャップ

45	スリーブシール	56	90° 三方コネクター
46	呼吸ノズル	57	エアフィルター
47	ばね座金	58	エアフィルターのコネクター
48	ねじ		
49	エアーコンプレッサー ヘッドの滑車	59	エアフィルターのケース
50	ガスケット	60	フィルターエレメント
51	ばね座金	61	空気フィルターカバー
52	ボルト	62	ガスケット
53	180° 三方コネクター	63	ドリルねじ
54	排気管組立	エアーコンプレッサー ヘッドのパーツ図	
55	120° 三方コネクター		

十四、エアーコンプレッサーの技術的パラメーター

 型番 TYPE	 モーター GENERATOR		 シリンダー CYLINDER		 排気量 EXHAUST VOLUME	 定格圧力 RATING PRESSURE	 空気貯蔵量 STORAGE VOLUME	 外形寸法 DIMENSION	 重量 WEIGHT
	KW	HP	シリンダー直径 X シリンダー数 BOA CYLINDER (mm)	可動範囲 TRAVEL (mm)	m ³ /min	MPa	L	L x W x H (cm)	Kg
空冷エアーコンプレッサー									
AE5801	2.2	3	65x2	46	0.25	0.8	100	105x43x76	80
AE5802	4	5.5	90x2	60	0.48	0.8	125	126x43x86	155
AE5803	7.5	10	90x3	70	0.9	0.8	190	144x49x93	210

本社は製品について引き続き研究、改善を行い、その設計変更権を保有しているため、仕様に変更がある場合には予告なく変更します。ご了承ください。

使用時の問題を防ぐために、ご購入前にゆっくりとお選びください。

・使用圧力 MPa: 使用圧力を決められた際には、実際の使用圧力に空気送気管及び浄化システム、配管の空気漏れ等の圧力を入れてください。

・排気量 m³/min: 空気量を定める場合には、空気使用周期、先端部の最大風量、空気貯蔵の容量、空気漏れの量等の要素を考慮して将来の計画を拡大するよう注意してください。普通は実際容量より 20% 多いほうが良い

・給電電圧: 地区の供給電力によって単相又は三相を使ってください。三相の場合には、三相機種を選んでください。

・以上の三つのポイントを決めた後、技術的パラメーターに基づいて機種を選んでください。

・以上の説明内容は適切な機種をお選びいただけることに役に立つことを願っています。ご不明な点がございましたら、当社までお問い合わせください。本社は迅速な技術サポートと行き届いているサービスを提供いたします。

Índice

I. Prefacio.....	2
II. Ítems de inspección al recibir el compresor de aire.....	2
III. Selección del lugar de montaje del compresor de aire y el montaje del motor.....	2
IV. Distribución de cable del compresor de aire y selección del aceite lubricante.....	3
V. Precauciones antes de la operación.....	4
VI. Procedimientos operativos de funcionamiento totalmente automático y precauciones.....	5
VII. Procedimientos operativos de funcionamiento semi-automático y precauciones.....	5
VIII. Ajuste de las piezas del compresor de aire.....	5
IX. Mantenimiento del compresor de aire.....	6
X. Causas y contramedidas de los fallos del compresor de aire.....	7
XI. Diagrama de cableado eléctrico del compresor de aire.....	8
XII. Tabla de todas las piezas del compresor de aire.....	10
XIII. Diagrama de descomposición de las piezas del compresor de aire.....	11
XIV. Tabla de los parámetros técnicos del compresor de aire.....	12

I. Prefacio

Estimados clientes, este manual puede ayudarle a utilizar bien esta máquina. Esperamos que pueda tomar un tiempo para leerlo con atención y comprenderlo plenamente antes de usar el compresor de aire, así que su compresor de aire pueda tener mayor eficiencia y mejora el rendimiento económico. Si es así realmente, agradeceremos mucho.

Este manual de uso es una introducción detallada al compresor de aire de tipo correa y pistón recíprocante. Cómo usar y cómo mantener y las soluciones sencillas de los fallos. Por lo tanto, antes de usar el compresor de aire, por favor asegúrese de realizar el montaje y la operación según los puntos principales de este manual, y se debe maximizar la función y la eficiencia del compresor de aire y reducir los fallos y daños innecesarios. Cuando su compresor de aire funciona, si se produce situación anormal y es necesario realizar servicios correspondientes, por favor póngase en contacto con el departamento de servicios de mantenimiento o el distribuidor, y le proporcionaremos servicios más rápidos y más completos.

II. Ítems de inspección al recibir el compresor de aire

1. Antes de recibir el compresor de aire, por favor verifique si la máquina cumple con el modelo y las especificaciones que usted pide.
2. Compruebe si el compresor de aire va acompañado de un certificado de conformidad y una tarjeta de garantía, y compruebe si los accesorios están completos.
3. Compruebe si el compresor de aire está dañado durante el transporte y si los tornillos están flojos.

Si se produce alguna de las situaciones anteriores, por favor comuníquese con el equipo de servicio de mantenimiento o el distribuidor de la Empresa dentro de una semana y se lo solucionaremos satisfactoriamente.

III. Selección del lugar de montaje del compresor de aire y el montaje del motor

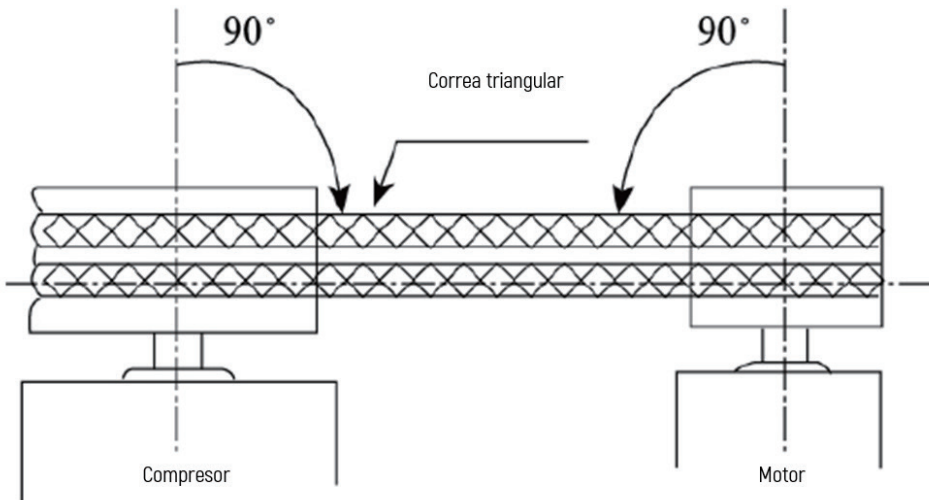
A. Selección del lugar de montaje del compresor de aire

Con el fin de aumentar la vida útil del compresor de aire y reducir los costos de mantenimiento, es necesario prestar atención a seleccionar un buen lugar de montaje.

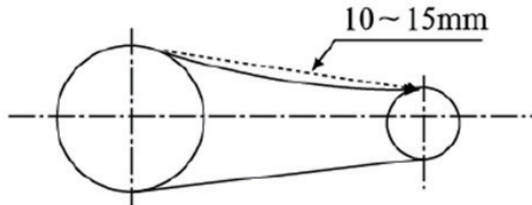
1. Se selecciona un lugar bien ventilado, seco, con aire limpio y poco polvo.
2. Donde la luz es suficiente, y es fácil revisar el nivel de aceite y agregar el aceite.
3. Donde es fácil de inspeccionar las piezas y el lugar donde se realiza el montaje y desmontaje, y se debe colocar la máquina planamente y mantener una distancia de ventilación más de 1 metro a la pared.

B. Montaje del motor:

1. Cuando se compra el motor por sí mismo para el montaje, por favor compre un motor del mismo modelo que el compresor de aire.
2. Monte la correa triangular como se muestra en la figura



3 La tensión de la correa debe ajustarse moderadamente. El método de detección consiste en aplicar fuerza en el punto medio de la correa para hacerla bajar 10 ~ 15mm, como se muestra a continuación:



4. Cuando la correa triangular está demasiado ajustada, la carga aumenta, el cojinete del motor es propenso al desgaste, se genera calor y se consume energía, y si la tensión de la correa es demasiado grande, puede romperse fácilmente.

5. Si la correa triangular está ajustada suelta, hará que la correa se deslice fácilmente y genere un alto calor, lo que provocará que la correa se desgaste generando ruido áspero, el número de vueltas del compresor de aire no se pueda estabilizar, y el volumen de escape sea insuficiente.

IV. Distribución de cable del compresor de aire y selección del aceite lubricante

A. Distribución de cable:

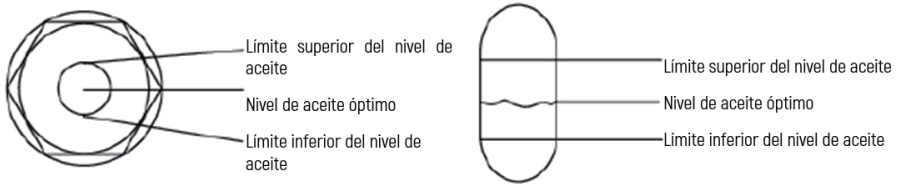
1. Para el cable de la fuente de alimentación por favor utilice un cable de caucho.

2. Para las especificaciones por favor consulte la tabla a continuación:

Potencia del motorHP		0.25	0.5	1	2	3	4	5	7.5	10	15	20	30
Unifase 230/50	Cable eléctricomm2	2.5	2.5	4	4	6							
	Interruptor sin fusibleA	10	10	15	30	40							
Tres fases 380/50	Cable eléctricomm2	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	4	4	6	6	10	10	16
	Interruptor sin fusibleA	5	5	5	10	10	15	15	20	30	40	60	75

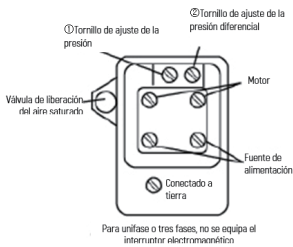
B. Selección del aceite lubricante del compresor de aire:

1. Tiene una viscosidad adecuada (alta presión, alta temperatura y alta viscosidad del aceite).
2. Tiene alta resistencia a la oxidación y no se oxida ni se espesa fácilmente.
3. El contenido de carbono es bajo, el punto de inflamación es alto y no es fácil saponificar.
4. Por favor asegúrese de usar el aceite especial de nuestra empresa(o el aceite del compresor de estándar nacional13#y19#), para garantizar el rendimiento de funcionamiento del compresor.
5. Mantenga el nivel de aceite en el punto central en el espejo de aceite(como se muestra en la figura).
6. Si se usa demasiado aceite, no solo se desperdicia el aceite lubricante, sino también es fácil acumular carbono en la válvula de escape.De modo que afectará la vida útil y la eficiencia de las piezas de la máquina. Si se usa muy poco aceite, las piezas se desgastarán y se quemarán debido a la mala lubricación.

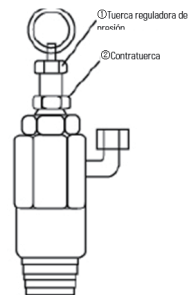
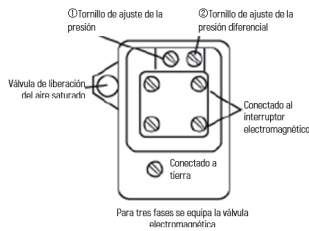


V. Precauciones antes de la operación

1. Compruebe si los tornillos, las tuercas y otras piezas están sueltos.
2. Compruebe si el aceite lubricante en el cárter es suficiente.
3. Compruebe si los fulcros de cada rueda han sido nivelado o fijado establemente.
4. Compruebe si la tubería es normal.
5. Compruebe si la tensión es demasiado alta o insuficiente, generalmente la tensión debe mantenerse dentro de $\pm 10\%$ de la tensión nominal.
6. Si los cables y los interruptores eléctricos cumplen con los requisitos, si el cableado es correcto y firme para evitar fugas eléctricas, y en la posición marcada de puesta a tierra del compresor de aire está conectado el cable a tierra para garantizar la seguridad.
7. Compruebe si la tensión de la correa es moderada y si la polea se puede girar fácilmente con la mano.
8. El agua condensado y el aceite en el depósito de aire deben eliminarse completamente.
9. Antes de desmontar cualquier accesorio en el compresor, por favor drene el aire en el depósito de aire para garantizar la seguridad.
10. Antes de conectar el tubo de caucho telescópico y el conector rápido, se debe apagar el interruptor de salida de aire. Después de completar la conexión, se lo enciende de nuevo.
11. El compresor de aire debe colocarse en un lugar ventilado, y que tiene una distancia de 1 metro a la pared y que no está expuesto al agua.



(Figura A)



(Figura B)

VI. Procedimientos operativos de funcionamiento totalmente automático y precauciones

1. Encienda el interruptor de salida de aire para arrancarlo en condiciones sin carga.
2. Conecte la fuente de alimentación y arranque el motor.
3. Para el compresor de aire de tipo correa, por favor verifique si la dirección de funcionamiento es igual que la de la flecha indicadora. Si es diferente, para el motor trifásico cambie cualesquiera dos entre sí en los tres cables de la fuente de alimentación.
4. Al encender la máquina, primero funcione en ralentí 5 min ~ 8 min, para comprobar si el compresor de aire es normal.
5. Apague el interruptor de salida de aire para aumentar la presión y funcionar correctamente.
6. Escuche si hay ruidos anormales o ruidos, y revise si hay fuga la conexión entre el barómetro y las tuberías debido al transporte, la colisión y el aflojamiento.
7. Cuando la presión alcanza la presión establecida [por ejemplo:8kg/cm²], el interruptor de presión desconecta automáticamente la fuente de alimentación (en este momento la válvula de liberación del aire saturado tiene unos segundos de liberación de aire para descargar la presión de aire en el tubo de cobre de escape. Este es un fenómeno normal, para que el motor vuelva a funcionar, la carga se reduzca y sea más fácil arrancar, no es fuga). Cuando la presión cae por debajo de la presión diferencial [por ejemplo : 6kg/cm²] el interruptor de presión se conectará automáticamente a la fuente de alimentación y el motor funcionará nuevamente, así circula.
8. En cada pausa, apague la fuente de alimentación y descargue el aire en el barril hasta0,2mpa afloje la válvula de descarga de agua para descargar el aire y el agua en el depósito de aire.
9. Cuando se produce apagón durante el funcionamiento del compresor, asegúrese de desconectar la fuente de alimentación para garantizar la seguridad.

VII. Procedimientos operativos de funcionamiento semi-automático y precauciones

1. Encienda el interruptor de salida de aire para arrancarlo en condiciones sin carga.
2. Conecte la fuente de alimentación y arranque el motor.
3. Para el compresor de aire de tipo correa, por favor verifique si la dirección de funcionamiento es igual que la de la flecha indicadora. Si es diferente, para el motor trifásico cambie cualesquiera dos entre sí en los tres cables de la fuente de alimentación.
4. Al encender la máquina, primero funcione en ralentí 5 min ~ 8 min.
5. Apague el interruptor de salida de aire para aumentar la presión y funcionar correctamente.
6. Escuche si hay ruidos anormales o ruidos, y revise si hay fuga la conexión entre el barómetro y las tuberías debido al transporte, la colisión y el aflojamiento.
7. Cuando la presión alcanza la presión establecida[por ejemplo:8kg/cm²] la válvula de descarga acciona, en este momento se libera la presión del codo de liberación de aire empujando el pistón de desbordamiento. El aire comprimido entra y sale libremente a través de la válvula de admisión de aire, la carga del motor se reduce, formando el estado sin carga. [En este momento, el filtro de admisión de aire exhala y el compresor se encontrará en el estado sin carga]. Cuando la presión cae por debajo de la presión diferencial [por ejemplo:6kg/cm²] la válvula de descarga actúa nuevamente para cerrar la liberación, el pistón de desbordamiento regresa para el posicionamiento, el filtro se infla nuevamente y el compresor se encontrará en el estado cargado, así circula.
8. En cada pausa, apague la fuente de alimentación y descargue el aire en el barril hasta0,2mpa afloje la válvula de descarga de agua para descargar el aire y el agua en el depósito de aire.
9. La culata y la parte del tubo de cobre del compresor de aire se calientan por la compresión del aire, la temperatura es muy alta, por favor no toque.
10. Cuando se produce apagón durante el funcionamiento del compresor, asegúrese de desconectar la fuente de alimentación para garantizar la seguridad.

VIII. Ajuste de las piezas del compresor de aire

A. Método de ajuste de la presión del interruptor de presión totalmente automático: (consulte la figuraA)

1. Ajuste de la presión establecida:
Gire hacia la derecha el tornillo de ajuste de la presión(1) la presión establecida aumenta, de lo contrario la presión establecida reduce.

2. Para el ajuste de la diferencia de presión, gire hacia la derecha el tornillo de ajuste de la presión diferencial (2) la diferencia de presión desconectada de la fuente de alimentación aumenta, y viceversa.

3.(1).(2) Los tornillos de ajuste están relacionados entre sí, ajústelos correctamente. Generalmente la presión no debe superar 8kg/cm², a alta presión no debe superar 12kg/cm².

B. Método de ajuste de la presión de la válvula de descarga semiautomática: (consulte la figuraB)

Ajuste de la presión establecida:

Por favor, gire hacia la izquierda la contratuerca de la válvula de descarga para aflojarla (2), y luego gire hacia la derecha la tuerca reguladora de presión (1), la presión se aumentará. Si gire inversamente, la presión se reducirá. Después de ajustarse bien, vuelva a girar hacia la derecha la contratuerca (2) y fijarla.



C Válvula de seguridad

Los compresores de aire están equipados con dispositivos de protección para la válvula de seguridad para evitar que la presión en el depósito de aire sea demasiado alta, provocando un peligro. Antes de salir de fábrica se ajusta la válvula de seguridad según la Norma de Diseño del " Recipiente a Presión" 之 . Por favor no lo ajuste arbitrariamente.Si es necesario realizar ajuste, por favor comuníquese con el departamento de servicio del mantenimiento o el distribuidor para proporcionarle servicios. Por lo general, tira el anillo de liberación de aire al menos más de 5 veces semanalmente, para confirmar que la función de la válvula de seguridad es normal. (Consulte la figura C)

IX. Mantenimiento del compresor de aire

A. Mantenimiento diario:

1. Compruebe si el nivel de aceite en el cárter está dentro del rango especificado antes de usarlo cada día. Si no es suficiente, agréguelo a la posición adecuada.
2. Después del uso diario, se debe abrir la válvula de drenaje debajo del depósito de aire para eliminar el agua acumulada en el depósito.
3. Preste atención a que si hay sonido anormal, vibración anormal o calor alto anormal durante el funcionamiento.

B. Mantenimiento semanal:

1. Para el arranque de la nueva máquina, al funcionar inicialmente 50 horas, se actualiza completamente el lubricante.
2. Limpie el elemento filtrante en el filtro de aire cada semana.
3. Tire el anillo de tracción de la válvula de seguridad para determinar si la función es normal.
4. Compruebe si la función del interruptor de presión o la válvula de descarga sea normal.

C. Mantenimiento mensual:

1. Revise todos los sistemas de tubería de aire para ver si hay fugas.
2. Revise los tornillos o tuercas de cada componente para ver si están flojos y bloquéelos.
3. Limpie los accesorios externos del compresor de aire.

D.Mantenimiento trimestral:

1. Después de usar 500 horas, por favor reemplace el lubricante del compresor.
2. Reemplace el elemento filtrante del filtro de admisión de aire.
3. Revise la tensión de la correa en formaV.
4. Revise el asiento de válvula y elimine el carbono acumulado.
5. Compruebe si el cilindro y el pistón tienen desgaste.



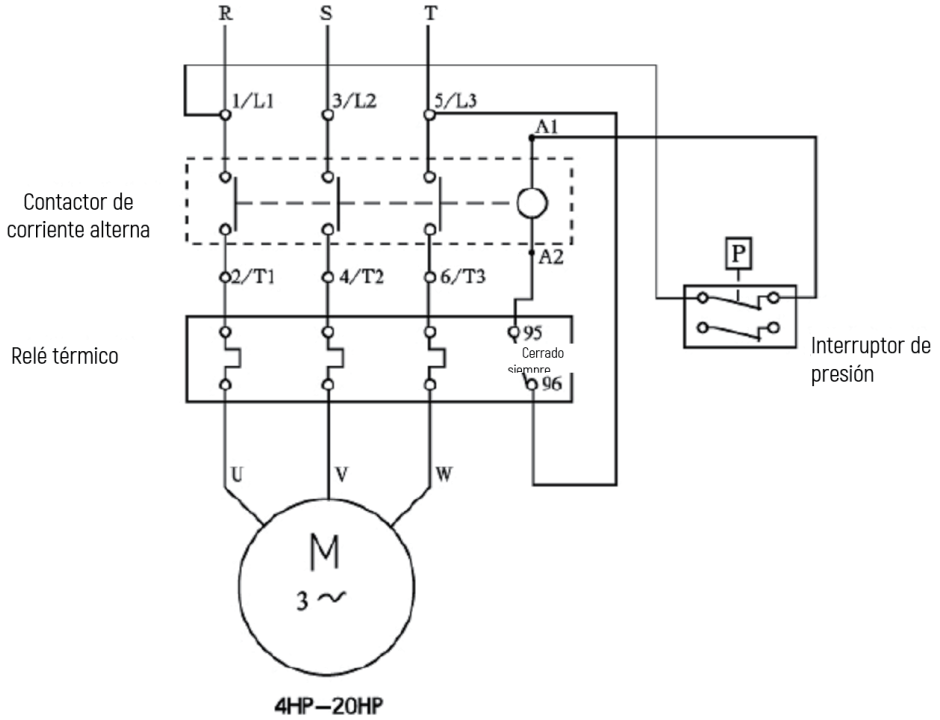
Figura c

X. Causas y contramedidas de los fallos del compresor de aire

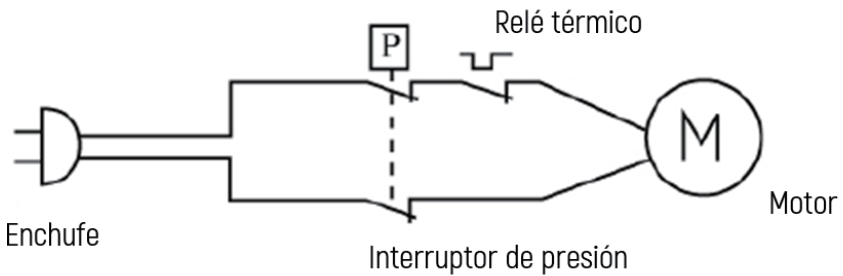
Fallos	Causas posibles	Contramedidas
Reducción del volumen de aire de salida o presión insuficiente	<ol style="list-style-type: none"> 1. El volumen de aire requerido es mayor que la capacidad nominal 2. El filtro de entrada de aire está atascado 3. La placa de válvula está adherida con carbono y atascada con objetos extraños 4. El asiento de válvula está suelto o la junta está dañada 5. Desgaste del grupo de válvulas o fallo del resorte 6. Daño del anillo de pistón o la pared del cilindro 7. La velocidad es demasiado baja 8. Fuga de la tubería de escape o de la conexión 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace el compresor de aire con una potencia más grande. 2. Limpie el elemento filtrante del filtro o reemplácelo por uno nuevo. 3. Desmóntelo y límpielo. 4. Bloquéelo o reemplácelo por un nuevo producto. 5. Reemplace por un nuevo producto. 6. Reemplace por un nuevo producto. 7. Ajuste la tensión de la correa o reemplace por un nuevo producto. 8. Verifique las tuberías o la conexión con agua jabonosa y bloquéelas.
La presión es demasiado alta o la válvula de seguridad suena	<ol style="list-style-type: none"> 1. La presión de salida establecida es mayor que la presión nominal. 2. El interruptor de presión o la válvula de descarga está dañado. 3. La presión establecida de la válvula de seguridad es demasiado baja o está dañada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Establecimiento de la presión ajustada. 2. Reemplace por un nuevo producto. 3. Ajuste la tensión o reemplace por un nuevo producto.
En el aire contiene aceite o el consumo de aceite es demasiado grande	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se agrega demasiado aceite. 2. El anillo de aceite está montado equivocadamente o el anillo de aceite está dañado 3. La viscosidad del aceite usado no coincide. 4. El anillo del pistón o la pared del cilindro está dañado. 5. El orificio de ventilación está atascado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste el nivel de aceite. 2. Reemplácelo. 3. Reemplace el aceite lubricante correcto. 4. Reemplace por un nuevo producto. 5. Elimine los atascos.
El compresor vibra demasiado.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La presión aplicada es demasiado grande. 2. La polea no está en lugar correcto o está suelta. 3. El fundamento es inestable. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce la presión aplicada. 2. Ajústelo o bloquéelo. 3. Coloque una arandela o fijela establemente.
Sonido demasiado grande al girar	<ol style="list-style-type: none"> 1. El asiento de la válvula está suelto. 2. El pistón golpea la culata del cilindro. 3. La aleación del rodamiento de la biela está desgastada. 4. La zapata está dañada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bloquee el asiento de la válvula. 2. Junta engrosada 3. Reemplazo de la aleación del rodamiento. 4. Reemplace la zapata.

Las piezas del compresor están demasiado calientes	<ol style="list-style-type: none"> 1. La dirección de rotación es incorrecta y no disipa el calor. 2. La presión aplicada es demasiado grande. 3. El aceite lubricante no es suficiente o no es apropiado. 4. La temperatura ambiente es demasiado alta o la ventilación es mala. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace el cableado. 2. Reduzca la presión aplicada. 3. Agregue el aceite lubricante correcto. 4. Desplácelo en un lugar bien ventilado.
La válvula de liberación de aire saturada sigue fugar	<ol style="list-style-type: none"> 1. La válvula de liberación de aire está dañada. 2. La válvula de retención está atascada con objetos extraños o dañada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace el producto. 2. Desmóntelo para la inspección o reemplace por nuevo producto.
No hay sonido después del encendido	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mal contacto del cableado o fusible roto. 2. El protector electromagnético se dispara. 3. Fallo del motor. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise el cableado o reemplace el fusible. 2. Presione el protector de nuevo. 3. Envíelo para la reparación.
El motor zumba pero no se arranca.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Causa la caída de presión debido al cable extendido usado por largo tiempo 2. La tensión es insuficiente. 3. La carga del motor es demasiado grande. 4. Haz del cigüeñal. 5. Fallo del motor. 6. Falta fase en la fuente de alimentación. 7. El condensador de arranque del motor monofásico está dañado. 8. El interruptor centrífugo del motor monofásico está suelto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace el cable extendido más corto o reemplace el cable de la fuente de alimentación con el diámetro del cable apropiado. 2. Informe a la empresa eléctrica para realizar la revisión. 3. La presión dentro del barril se libera para aliviar la carga. 4. Envíelo para la reparación. 5. Envíelo para la reparación. 6. Compruebe la fuente de alimentación. 7. Reemplace el condensador de arranque. 8. Ajuste la distancia y bloquéelo.

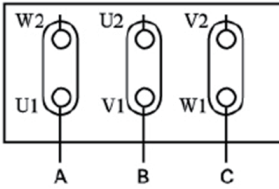
XI. Diagrama de cableado eléctrico del compresor de aire
A. Diagrama de cableado trifásico



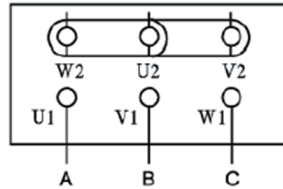
B. Diagrama de cableado monofásico



C. Diagrama del borne trifásico

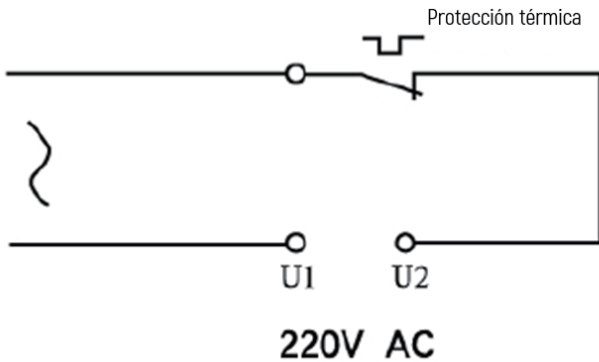


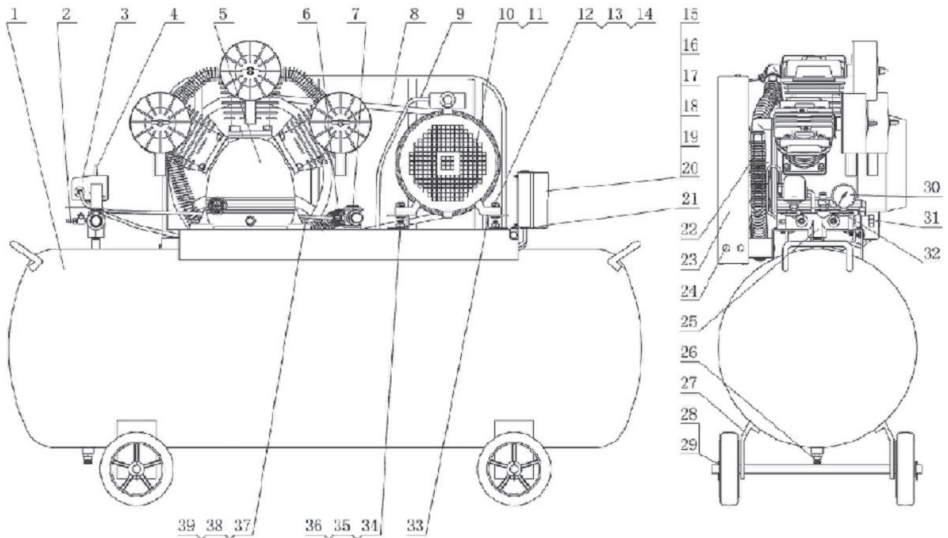
Fuente de alimentación
 △ Método de conexión



Fuente de alimentación
 Método de conexión Y

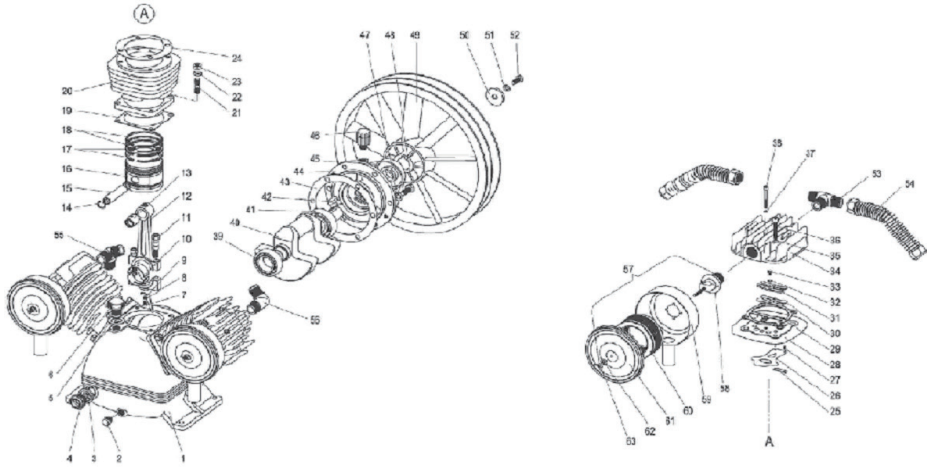
D. Diagrama del borne monofásico



XII. Tabla de todas las piezas del compresor de aire


- | | |
|--|---|
| 1. Conjunto del depósito de aire | 21. Cable del interruptor de presión |
| 2. Válvula de descarga pequeña | 22. Conjunto del tubo de escape externo |
| 3. Interruptor de presión | 23. Cubierta protectora |
| 4. Tubo de cobre de alivio de presión | 24. Tornillo |
| 5. Conjunto de la cabeza de la máquina | 25. Conector de cinco vías |
| 6. Codo pequeño | 26. Válvula de drenaje |
| 7. Conjunto de la válvula unidireccional | 27. Rueda |
| 8. Correa | 28. Almohadilla |
| 9. Cable del motor | 29. Chaveta |
| 10. Motor | 30. Manómetro |
| 11. Polea de correa del motor | 31. Válvula de descarga grande |
| 12. Tornillo de abrazadera | 32. Válvula de seguridad |
| 13. Arandela elástica | 33. Perfil U de acero del motor |
| 14. Tuerca | 34. Tornillo de abrazadera |
| 15. Soporte de la caja del interruptor | 35. Arandela elástica |
| 16. Caja del interruptor | 36. Tuerca |
| 17. Tornillo | 37. Tornillo |
| 18. Interruptor electromagnético | 38. Arandela elástica |
| 19. Contactor de corriente alterna | 39. Tuerca |
| 20. Relé térmico | |

XIII. Diagrama de descomposición de las piezas del compresor de aire



1	Cárter	12	Biela	23	Tuerca	34	Culata
2	Tapón de aceite	13	Manguito de cobre	24	Arandela de papel del asiento de la válvula	35	Arandela elástica
3	Anillo en forma O del espejo de aceite	14	Muelle de abrazadera	26	Pieza de resorte	36	Tornillo
4	Espejo de aceite	15	Pasador de pistón	26	Placa de la válvula de admisión de aire	37	Arandela elástica
5	Anillo en forma O de la tapa de relleno de aceite	16	Pistón	27	Pasador de posicionamiento	38	Perno
6	Tapa de relleno de aceite	17	Aro de aceite	28	Asiento de la válvula	39	Cojinete1
7	Tornillo	18	Anillo de aceite	29	Almohadilla de papel de la culata	40	Cigüeñal
8	Arandela elástica	19	Almohadilla de papel de la culata	30	Placa de la válvula de escape	41	Cojinete2
9	Aguja de extracción de aceite	20	Cilindro	31	Limitador	42	Cadena
10	Zapata	21	Perno de cabeza doble	32	Arandela elástica	43	Almohadilla de papel de la cubierta extrema
11	Perno de la biela	22	Arandela elástica	33	Tornillo	44	Cubierta extrema

45	Sello del eje	56	Conector de tres vías de 90°
46	Boquilla de respiración		
47	Arandela elástica	57	Filtro de aire
48	Tornillo	58	Conector del filtro de aire
49	Polea de correa de la cabeza de la máquina	59	Caja externa del filtro de aire
50	Almohadilla	60	Elemento filtrante
51	Arandela elástica	61	Tapa del filtro de aire
52	Perno	62	Almohadilla
53	Conector de tres vías de 180°	63	Tuerca de cola golondrina
54	Conjunto del tubo de descarga	Compresor de aire Figura de descomposición de la cabeza de la máquina	
55	Conector de tres vías de 120°		

XIV. Tabla de los parámetros técnicos del compresor de aire

Modelo TYPE	Motor GENERATOR		Cilindro de aire CYLINDER		Volumen de escape EXHAUST VOLUME	Presión nominal RATING PRESSURE	Cantidad de almacenamiento de aire STORAGE VOLUME	Dimensiones DIMENSION	Peso WEIGHT
	KW	HP	Diámetro del cilindro X Número de cilindros NO.X DIAMETER mm	Carrera TRAVEL mm	m ³ /min	MPa	L	L x W x H (cm)	Kg
Compresor de aire de serie móvil refrigerado por aire de nivel único									
AE5801	2,2	3	65x2	46	0,25	0,8	100	105x43x76	80
AE5802	4	5,5	90x2	60	0,48	0,8	125	126x43x86	155
AE5803	7,5	10	90x3	70	0,9	0,8	190	144x49x93	210

La Empresa reserva el derecho al cambio de diseño en cuanto a la investigación y mejora continua del producto. Si se producen modificaciones en las especificaciones, pordone no avisar particularmente.

Por favor, seleccione cuidadosamente antes de comprar, para evitar problemas al usarlo.

- Determinación de la presión de uso MPa: La selección de la presión aplicada se basa en la presión aplicada real más la presión de la tubería de suministro de aire, del sistema de purificación, y de las fugas en la tubería, etc..
- Determinación de la cantidad de escape m³/min: Para la selección de la cantidad de aire se debe considerar los factores como el ciclo de consumo del aire, la cantidad de aire máxima en la punta, la capacidad de almacenamiento del aire y la posible fuga para el futuro plan de expansión. Generalmente es mejor ser aproximadamente más el 20% que la cantidad de consumo real.
- Determinación de la presión de alimentación : Según la situación de suministro de energía regional, se determina el modelo monofásico y el trifásico. Si se permite la energía trifásica para el suministro de energía, se prefiere el modelo trifásico.
- Después de determinar los tres puntos anteriores, consulte la selección de los parámetros técnicos.
- Se espera que las instrucciones anteriores lo ayuden a seleccionar un modelo correcto. Si tiene alguna duda, no dude en comunicarse con nosotros. La Empresa proporcionará asistencia técnica oportuna y servicios perfectos.

适用型号 / Model / Anwendbare Modelle / Применимая модель
적용사이즈 / Modelosaplicáveis / 適用モデル / Modelo aplicable:

AE5801

版本号 / Version No / Versionsnummer / Номер версии
버전 번호 / Versão no. / バージョン番号 / No. de versión:

V_AE_580X_1118

世达汽车科技 [上海] 有限公司

SATA Automotive Technology [Shanghai] Co., Ltd

SATA Automobiltechnologie [Shanghai] GmbH

ООО Шанхайская автомобильная технологическая компания SATA

사타 자동차 기술 [상하이] 유한회사

SATA Tecnologia Automotiva [Shanghai] Ltda

世達自動車科技 [上海] 有限公司

SATA Automotive Technology [Shanghai] Co., Ltd

客户服务 : 上海市嘉定区南翔镇静唐路 988 号 5-12 幢

Customer service: Building 5-12, No. 988, Jingtang Road, Nanxiang Town, Jiading District, Shanghai

Kundendienst: Gebäude 5-12, Jingtang Straße 988, Gemeinde Nanxiang, Bezirk Jiading, Shanghai

Обслуживание клиентов: г. Шанхай, район Цзядин, поселок Наньсян, ул. Цзинтан, д. 988, корпус 5-12

고객 서비스 : 상하이시 자딩구 난상진 정탕로 988 번 5-12 동

Atendimento ao Cliente: Rua Jingtang, No. 988, Bloco 5-12, Aldeia Nanxiang, Bairro Jiading, Shanghai

アフターサービス : 上海市嘉定区南翔鎮静唐路 988 号 5-12 棟

Servicio al cliente: Av. Jingtang n. 988, edificio 5-12, poblado de Nanxiang, distrito de Jiading, Shanghai, China

邮编 / Post / Postleitzahl / Почтовый индекс / 우편번호 / Código Postal / 郵便番号 / Código Postal: 201802

电话 / Tel / Tel / Tel / 전화 / Tel / 電話番号 / Tel: [86 21] 6061 1919

传真 / Fax / Fax / Факс / 팩스 / Fax / ファックス番号 / Fax: [86 21]6061 1918