

# 智能系统 操作更便捷



**AE7002**

智能车身修复机

- 带有智能专家系统, 选定功能后具备专家推荐参数, 操作更简便
- 带有自动/手动切换功能, 实现自动模式下免按枪开关自动感应输出, 操作更省力
- 配有介子连接器, 大大提高介子片的植入速率, 修复更高效

输入电压	380V
最大瞬间输入电流	80A
最大输出电流	3000A
输出功率	12KVA
空开要求	≥32A
输入电源线要求	≥4mm <sup>2</sup>



**AE7004**

铝车身修复机

- 具备高达90000UF的电容容量, 能量足, 植钉成功率高
- 带有智能化控制系统, 只需调节旋钮, 即可完成参数匹配, 操作更简便
- 具备可控硅 (SCR) 快速放电功能, 植钉速度快, 修复更高效

输入电压	220V
最大瞬间输入电流	17A
最大电容容量	90000UF
输出功率	1.458KVA
空开要求	≥25A
输入电源线要求	≥1.5mm <sup>2</sup>

**AE7002/AE7004**

INTELLIGENT CAR BODY REPAIR MACHINE  
& ALUMINUM CAR BODY REPAIR MACHINE  
智能车身修复机 & 铝车身修复机

# 智能系统 操作更便捷



**AE7021-3**

二氧化碳气保焊机

- 具备精密的控制系统,可焊接薄至0.4mm的钢板,适用性更广
- 熔滴过渡稳定,飞溅极少,焊缝成型更美观
- 焊枪采用国际知名品牌,质量稳定,更耐用

输入电压	380V
输入功率	6KW
输出电流	6-180A
输出功率	3.5KVA
空开要求	≥25A
输入电源线要求	≥2.5mm <sup>2</sup>



**AE7022**

智能逆变铝铁双枪焊机

- 采用逆变技术,产品更紧凑,质量更轻,有效节省存储空间
- 熔滴过渡稳定,飞溅极少,焊缝成型更美观
- 具备一机双枪,铁、铝焊一键切换,一机两用,有效降低用户成本

输入电压	220V
输入功率	8.25KVA
输出电流	8-210A
输出功率	4.8KVA
空开要求	≥32A
输入电源线要求	≥2.5mm <sup>2</sup>

## AE7021-3/AE7022

CO<sub>2</sub> GAS SHIELD WELDING MACHINE  
& ALUMINUM-IRON DOUBLE GUN WELDING MACHINE  
二氧化碳气保焊机 & 智能逆变铝铁双枪焊机