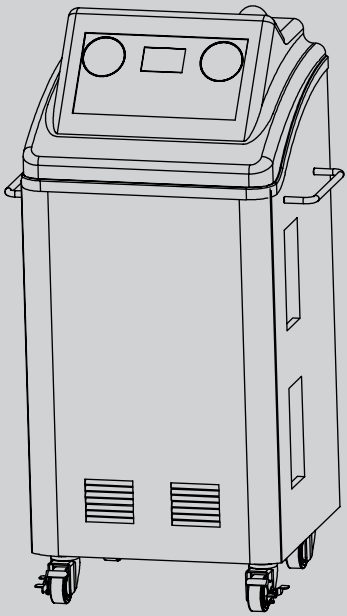
全自动冷媒回收加注机
Full Automotive Refregerant Equipment

AE5732



使用说明书

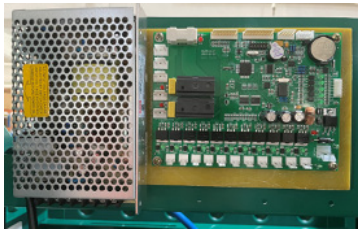
中文

目 录

第一章 产品特性和参数.....4
第二章 客户须知及注意事项.....8
第三章 产品示意及功能键说明.....9
第四章 操作方法.....11
第五章 维护方法.....17
第六章 质保维修事项.....17
第七章 产品爆炸图.....18

第一章　产品特性和参数

- AE5732 是可以快速进行回收、抽真空、加注和补充冷媒及冷冻油的设备。
- AE5732 采用尖端技术，通过特制的芯片来控制启动使用 R-134a。可快速完成空调系统的检测和冷媒补充。
- AE5732 冷媒回收加注机能够全自动完成冷媒回收、再生、抽真空、冷媒 / 冷冻油加注、排废气废油、补充冷媒等主要功能。另外有电子秤设置、报警提示、系统功能、信息查询、监测温度、系统检漏等多种附加功能。设备回收彻底快捷、回收量大、安全可靠、操作简单、经济实用。



- 装备非连接点继电器防止因接触不良造成的无序

- 使用单级大功率真空泵抽真空更彻底

- 干燥罐处理能力强，减少干燥罐更换次数

- 使用高稳定防冲击的电子秤，提高电子秤的精度并延长电子称的使用寿命

- 装备双排冷凝器防止超压

- 通过 UL 认证并装有安全阀可重复使用的内部工作罐

功能特点：

补充功能

- 设备系统可把外界补充罐中的冷媒补充到设备内罐中。
- 在补充过程中，系统可提示补充量，并有内罐冷媒充足报警提示，防止内罐冷媒过满或超压。
- 当补充罐无冷媒时，系统自动停止补充并有报警提示，防止非冷凝气体进入设备。
- 补充进入内罐的过程经过设备的净化处理系统，将补充的冷媒进行循环净化，将某些劣质的冷媒进行油水分离提高冷媒的纯度。

环保回收

- 封闭式高低压双管路同时对空调系统进行回收。
- 回收过程将汽车的冷媒回收到设备特有的高效过滤系统，在过滤系统中将冷媒进行再生处理，处理后的冷媒可达到使用标准。
- 冷媒通过净化系统可将废油、废水、非冷凝气体排到设备的计量容器。
- 回收时设备系统可自动判断空调系统中是否存在残余气体，当系统中无冷媒时可自动停止回收。
- 回收时有罐满报警提示。当回收过程中，内罐冷媒达到冷媒罐最大容量时，系统会自动提示罐内冷媒超限，并有警灯提示。
- 高精度计量空调系统的冷媒量，为用户提供准确的回收冷媒量。

自动排废气、废水、废油，直观的自动计量废油量

- 在冷媒回收过程中，自动将废水、废油排到设备相应的容器中，为用户提供了环保、洁净的工作环境。
- 可对排出的废水废油自动计量。可直观的了解排出的量，为加注提供准确的信息。

抽真空

- 设备采用动力强劲的单级少油的真空泵，减少了油量检查次数，大功率真空泵抽真空更迅速更彻底，确保了空调系统可快速高效的达到真空状态。
- 在显示真空等待时间里，可以在 -30inHg 范围检测系统的泄露情况。
- 当空调系统有残余的冷媒气体时，系统可自动切断真空，系统并自动提示操作步骤。
- 可根据不同的空调系统进行抽真空时间设置，并可当系统达到真空时随时可停止抽真空。节约了抽真空时间。
- 可自动抽真空，当抽真空结束后会有警灯提示，可实现远程监控。

自动回收、抽真空、冷媒 / 冷冻油定量加注

- 只需将参数设置之后，回收、抽真空、冷媒 / 冷冻油只需一键完成。
- 结束后回收的量和加注的量可自动在显示屏上显示。同时有警灯提示。
- 冷媒加注采用压力差的方法加注，避免利用压缩机加注造成的液击现象。
- 通过设备可检测空调系统的压力 / 温度，避免错误加注。
- 当罐内冷媒不足时，系统自动提醒补充冷媒，避免了非冷凝气体的的加入。

自动排非冷凝气体

- 当罐内存在非冷凝气体时，系统可自动排非冷凝气体。
- 可手动排非冷凝气体，使罐内冷媒纯度更高。

可探测温度

- 设备安装有温度传感器，可时时检测设备内的环境温度。
- 温度可直观地在液晶屏显示，为操作者提供空调维修参考。
- 环境温度为操作者了解维护本设备运作情况，更好的维护本设备，延长本设备的使用寿命。

冷媒罐安装有多功能的保护装置

- 采用通过国家质量安全认证的冷媒罐。
- 冷媒罐安装有机械的安全阀，当罐内压力达到安全阀的安全压力极限时，安全阀自动打开进行排压，当压力减小到冷媒罐设定的安全值以下，安全阀自动关闭停止排气。
- 冷媒罐还安装有排压的电磁阀和压力开关，系统程序控制电磁阀进行排压，当压力超过冷媒罐的安全压力时，系统自动打开电磁阀进行排压，当压力下降到安全压力时，系统自动关闭电磁阀停止排压。自动排压为远程监控提供了安全保障。
- 可通过控制面板进行手动排压，手动进行排非冷凝气体。
- 如果压力达到最大极限时，以上所有装置都无法及时排压时，达到压缩机最高设定压力值时，自动切断压缩机运行，停止压力供给。保障了用户的生命财产安全。

大功率进口压缩机

- 安装有耐高温大功率进口压缩机，可持续冷媒回收，从而有效控制干燥过滤器中的结冰现象。
- 独有的防液击设计，防止压缩机被破坏。
- 特有的压缩机回油装置，延长了压缩机的使用寿命。

高精度电子秤

- 高精度电子秤可精确到 ±2g。
- 特殊的电子秤装置设计，防止电子秤超程。防止冲击、震动对电子秤的破坏。
- 系统具有电子秤超程报警提示功能。

双排冷凝器

- 安装有双排冷凝器，冷凝速度更快，有效的降低了内罐的压力，防止超压。
- 大功率风扇，提供了最佳的温度控制方式，确保了冷媒回收时的最佳压力以及内部零件的最佳工作温度。

电磁阀

- 设备安装有多个耐高温、高压的电磁阀。
- 电磁阀固定在铝板上，减少冷媒的损耗并减少故障概率。
- 系统可进行电磁阀检测。

科学的管路设计

- 科学的管路设计，独有的防液击设计，防止压缩机被破坏。
- 特殊的油水分离装置，可提高回收效率和制冷剂纯度。
- 配备专业高效过滤系统，可将废油、金属碎屑过滤并排出设备。
- 管路上安装有过滤装置，具有过滤颗粒物和吸收水分功能。

完善的自动程序

- 人性化导航式流程设计，自动提示每一步骤的具体操作，并自动提示日常维护项目。
- 操作过程中，无关按键全程自锁，防止错误操作，初学者无须培训。
- 每一步骤结束都有响亮的蜂鸣和警灯提示，可实现远程监控。
- 可选择全自动、半自动、手动三种操作模式。

特殊 PCB 设计

- 防止 PCB 本身接触不良带来的误操作。
- 装备非连接点继电器，防止因接触不良造成的程序紊乱。
- 通过特殊芯片存储数据，实现全自动操作。

坚固耐用的机身

- 设备采用钢结构，坚固耐用。在机壳上使用特殊的防电击材料。
- 安装有刹车脚轮，防止设备在使用过程中滑动。
- 控制面板、液晶显示屏、高精度压力表的最佳角度设计，便于操作和观看。

产品技术参数：

名称	规格	备注
型号	AE5732	
适用冷媒	HFC-R134a	
钢瓶容量	10kg	
电子秤	10g-50kg	电子秤系统
压缩机	1/4 匹	进口件
真空泵	220v 50Hz/60Hz	≥60 L/min
外壳	高冲击 ABS 塑料 & 钢结构	
使用温度	-10℃ -50℃	
重量	70kg	

第二章　客户须知及注意事项

- 本手册是依据汽车废气排放系统指导方针第 392/89 号规定起草。手册中包含了关于操作者安全的重要信息和设备使用的操作说明，请在操作设备前仔细阅读本手册，如有不理解之处请及时咨询制造商或经销商后进行操作。我们公司保留对本手册以及此设备的升级随时进行修改的权利，恕不另行通知，如我公司产品进行系统升级，我们会在公司网站及时公布，建议您定期关注我公司产品的更新信息，如需升级请与本公司售后服务部联系。

安全注意事项：

本设备适用于汽车空调系统内制冷剂的回收 / 再生 / 抽真空 / 加注功能。此设备只允许专业的维修人员操作，正确地使用本设备依赖于操作者对本手册的熟悉和掌握。包括本手册的安全注意事项：

- 使用本设备之前，请详细阅读本手册以便正确操作。
- 设备通电前，请检查供电电压与频率是否和设备规定的参数相符合。
- 本设备只用于 R134a 制冷剂的回收加注，操作前请检查汽车的制冷剂类型，不同类型的制冷剂不能使用。
- 在通风良好的环境下使用本设备，设备应避免阳光直射或淋雨。
- 设备在工作时，请勿靠近设备吸烟，应远离热源、明火或火花附近使用本设备。
- 在使用过程中高低压软管应远离类似冷却风扇、交流发电机等转动部件和发热部件。
- 设备内部管路都残存高压制冷剂，请勿私自拆卸。
- 操作者应防止制冷剂的挥发气体接触皮肤和眼睛等外露部位，以免冻伤。一定浓度的制冷剂会造成人体失去知觉或死亡，使用时请避免制冷剂的泄露，必要时带戴好防护镜和安全手套。
- 操作人员必须熟悉汽车空调的维修和保养，以免损坏本设备及汽车空调系统。

第三章　产品示意及功能键说明

- 电源开关

设置
- 设备设定方法

冷冻油加注 - 手动加注
- 抽真空结束后手动加注冷冻油的功能

- 手动加冷媒

冷媒补充
- 外部冷媒罐中的冷媒补充到设备内的冷媒罐中

- 选择键

自动功能
- 回收、抽真空、冷冻油加注、冷媒加注这些功能一键完成

回收
- 回收冷媒

真空
- 对空调系统进行抽真空

冷媒 / 冷冻油加注
- 适量加注冷媒 / 冷冻油至制冷设备和空调系统

第四章　操作方法

- 使用时，请先将设备的两个前脚轮锁好，以免设备在使用过程中的移动。
- 购买的冷媒罐连接机器设备的蓝色低压管子，把冷媒罐的阀门打开并倒置。
- 把电源线插头连接在 220V 电源插孔上。

初始设置

购买新机后可对设备进行初始设置，可对真空时间、系统时间、语言等进行相应的设置。并可查看设备的相关信息。

- 按 1 设置 键画面显示四个选项：

1 时间语言设置
2 电子秤设置
3 循环时间
4 版本信息

时间语言设置

- 按 1 设置 键进入时间语言设置下一级菜单。可对真空时间、系统时间、语言进行设置。

1 真空时间设置
2 系统时间设置
3 语言 LANGUAGE

按 1 设置 键真空时间设置

- 设定好所需的抽真空时间，按 确认 ENTER 键保存设置。此次设置的真空时间为以后系统默认的抽真空时间。

设置抽真空时间
□□□□□分
保存按 ENTER 键

系统时间设置

- 如果发现系统时间不准确时，进行时间调整，按 2 号键进入系统时间设置菜单。

系统时间设置
2008 年 01 月 19 日
09:17

注意：如果调整后的时间仍然不准确，原因可能是系统电池电量不足，需请专业人士更换，请勿私自拆卸更换。输入准确时间后按 确认 ENTER 保存设置。

语言 LANGUAGE 设置

- 如需中英文切换，按 3 号键进入画面，选择相应的语言后，按 确认 ENTER 返回主画面。

1 中文
2 ENGLISH

电子秤设置

- 电子秤设置是机械制造及售后服务所需要的，每台设备在出厂时均已设定好。

循环时间

- 循环时间是为了提醒用户保养本设备，对本设备内的干燥过滤器进行定时更换，保护本设备的使用寿命，当设备达到更换干燥过滤器条件时，系统在每次开机时都会提醒用户更换干燥过滤器并有警灯提示。

按 3 号键查看循环时间

注意：当有提示时，设备虽能继续运行，但请尽快更换干燥过滤器，否则会损坏设备。

版本信息

- 此信息是为用户了解本设备的软件版本，以便用户查看本设备是否需要升级，并方便售后服务人员的跟踪服务。

循环时间
000 小时 00 分

软件版本：V2.000
设备序号：07120301

补充

- 注意：设备在购买时，设备内部的冷媒罐为真空状态，在使用前需向设备内部冷媒罐补充新的冷媒，把购买的冷媒罐与机器设备的蓝色低压管子连接，把冷媒罐的阀门打开并倒置，按补充键进行补充。

冷媒补充中

冷媒补充中…
冷媒量：□□□□ g
补充量：□□□□ g

4
补充

- 在补充过程中，按 退出 STOP 停止补充，画面提示

请把补充罐阀门关闭后按确认键

如果在补充过程中出现此画面

并有警灯提示，表示罐内冷媒充足，可按 退出 STOP 退出。

罐内冷媒充足
无需补充
退出请按 STOP

如果在补充过程中出现此画面

- 并有警灯提示，表示外部冷媒罐冷门未打开或无冷媒，请打开外部冷媒罐阀门或更换新的冷媒罐继续补充。

补充罐已空或与
设备错误连接
退出请按 STOP

回收

在回收过程中，汽车空调系统中的冷媒通过本设备的高效净化系统将油、水、颗粒物、杂质排出，从而实现净化再生功能，使回收后的冷媒达到再次使用的标准。

- 把管子连接在汽车空调的高、低压接口处，检查接头是否锁好。
- 把低、高压快速接头打开后，按 回收 RECOVERY 键，这时开始回收。

冷媒回收中…8°C
回收量
□□□ g

- 回收中低压表压力在 3psi 以下时显示器将出现回收剩余时间 -3 分钟，当时间到 00：00 时，回收结束。
- 回收结束后，回收的量和信息显示

回收完成
退出→ STOP 回收量
□□□ g

罐内冷媒超限
退出按 STOP

- 按 退出 STOP 键返回初始画面如果在回收过程中出现警示画面
- 表示内部罐冷媒已满，请将内部罐冷媒加注到 R134a 专用容器中，方可继续回收。

真空

- 抽真空时，一定要在汽车空调系统内无冷媒掺压时进行抽真空，有掺压时不能启动。
- 按 真空 VACUUM 键进行抽真空，可任意修改抽真空时间。

抽真空进行中…8°C
剩余时间 09 分 56 秒
设置时间按←→

- 在设定好的时间内，真空作业完成后显示画面如下

抽真空结束
退出请按 STOP

- 按 退出 STOP 键返回初始画面。

冷媒 / 冷冻油 / 加注

注意：在进行此程序时，请勿启动发动机和空调系统。

- 内罐冷媒量需大于 1000g 才能加注，否则加注无法进行 (内罐冷媒总量 - 所需加注量 ≥1000g)
- 抽过真空后，确认一下汽车里所需的冷媒和冷冻油量。
- 按 加注 CHARGE R134a 键显示出的画面是“加注选择”。
- 按 1 号键显示出的画面是“加注量设置”。
- 冷媒加注和冷冻油加注可以按 ← → 键切换。
- 加注量按数字键设置。

加注量设置
冷媒：□□□□□ g
冷冻油：□□□□□ g
按 ENTER 键设定

- 如果需要排量加注时，按 2 号键显示出的画面是“选择排量”。
- 冷媒加注和冷冻油加注可以按 ← → 键切换。
- 加注量按数字键设置。按 确认 ENTER 键。画面如下

选择排量
1 0.6~1.0　2 2.5~4.0
3 1.0~1.6　4 4.0~8.3
5 1.6~2.5　6 8.9~2.0

→

0.6-1.0 排量
冷媒：____g 修改
参考值：____g~____g
冷冻油：____g

→

加注量设置
冷媒：□□□□□ g
冷冻油：□□□□□ g
按 ENTER 键设定

- 按 确认 ENTER 键出现以下画面，加注开始的同时显示加注画面显示冷媒加注的量。

冷冻油加注中…
加注量
□□□□□ g

→

冷媒加注中…
加注量
□□□□□ g

- 加注结束后，加注的结果显示在画面上。

加注完成
冷媒：□□□□□ g
冷冻油：□□□□□ g
退出请按 STOP

- 按 退出 STOP 键返回初始画面。

加冷媒

- 在空调系统只需要少量的冷媒时，可按 3 加冷媒 键进行手动加注（不需要对系统进行冷媒回收、抽真空）。
- 该键在初始画面出来之后才能启动， 3 加冷媒 键必须在按住的情况下才能加注。
- 在初始画面时按 3 加冷媒 键，屏幕上将显示出“加注中”的信号，开始加注冷媒，手放开就出现“等待中”的信号，同时会显示加注量。
- 按 退出 STOP 键后，系统回到初始画面。

冷媒加注中…
WAIT/RUN 加注量
□□□□□ g

冷冻油加注 - 手动加注

- 根据汽车在出厂时的油量 Oil 进行加注。
- 真空作业结束后，按 2 加油 键 LCD 画面出现以下标示。
- 在按键的同时加油开始（加油过程中请观察油瓶油量），松开加油停止。

冷冻油加注中…
加注量
请观察油瓶

排废气

- 当罐内压力过高时，可按 5 排废气 键进入画面，按 确认 ENTER 键进行排非冷凝气体，按 退出 STOP 键返回主画面。

罐内压力过高时
排出非冷凝气体
ENTER 运行
STOP 退出

- 若钢瓶压力达到一定压力值时，系统将自动排出非冷凝气体，同时其他程序可正常运行。

自动

- 自动按键是维修师很容易操作的系统按键。
- 它可以回收、真空、加注冷冻油、加注冷媒，这些操作全部由这个按键来完成。把快速接头连接在车上。
- 进入自动化，设定好冷媒、冷冻油的加注量后，系统检测一下设备里是否有气体，开始进行回收或真空的操作，此后冷冻油和冷媒按照开始时已设定的量进行自动加注。
- 初始画面按 自动 AUTOMATIC 键出现下列的选择窗口。
- 自动键——回收、真空、加注冷冻油、加注冷媒。
- 选择 1 号键，进入下列画面，选择相应的加注方式进行设定。

加注选择
1 按设定加注
2 排量加注

加注量设置
冷媒：□□□□□ g
冷冻油：□□□□□ g
按 ENTER 键设定

- 设定完成后，按 确认 ENTER 键，自动程序启动，回收或真空开始。

冷媒回收中…
回收量
□□□□□ g

→

抽真空进行中…剩余
时间__分__秒
〉〉〉
设置时间按←→

→

冷冻油加注中…
加注量
□□□□□ g

↓

冷媒加注中…
加注量
□□□□□ g

←

加注完成
回收量：□□□□□ g
冷媒加注量：□□□□□ g
冷冻油加注量：□□□□□ g
退出请按 STOP

- 按 退出 STOP 键后，在液晶屏上出现初始画面。
- 如果需要按排量加注时，按 2 号键显示出的画面是：“选择排量”。
- 冷媒加注和冷冻油加注可以按 ← → 键切换。
- 加注量按数字键设置，按确定键，画面如下：

选择排量
1 0.6~1.0　2 2.5~4.0
3 1.0~1.6　4 4.0~8.3
5 1.6~2.5　6 8.9~2.0

→

0.6-1.0 排量
冷媒：____g 修改
参考值：____g~____g
冷冻油：____g

→

加注量设置
冷媒：□□□□□ g
冷冻油：□□□□□ g
按 ENTER 键设定

- 按 确认 ENTER 键出来以下画面，加注开始的同时显示加注画面显示加注冷媒的量。

冷媒回收中…
回收量
□□□□□ g

→

抽真空进行中…剩余
时间__分__秒
〉〉〉
设置时间按←→

↓

冷冻油加注中…
加注量
□□□□□ g

←

冷媒加注中…
加注量
□□□□□ g

- 加注结束之后加注的结果显示在画面上。

加注完成
回收量：□□□□□ g
冷媒加注量：□□□□□ g
冷冻油加注量：□□□□□ g
退出请按 STOP

- 按 退出 STOP 键返回初始画面。

第五章　维护方法

更换真空泵润滑油
为了真空泵更好地工作，真空泵每工作半年都需要更换一次真空泵油。可通过真空泵油量观察孔来观察真空泵的油量进行适量加注。
按照以下步骤更换更换真空泵润滑油：
- 打开真空泵的放油阀，将油排放到合适的容器中。
- 放油后，关闭放油阀。
- 打开真空泵注油口的盖子。
- 从注油口向真空泵加入润滑油，直到油面线达到视液窗的中部。

更换干燥过滤器
当需要更换干燥过滤器时设备会自动提示更换干燥过滤器。请及时通知经销商或制造商，请勿私自更换，为了保证设备的密封性请专业人士进行更换。

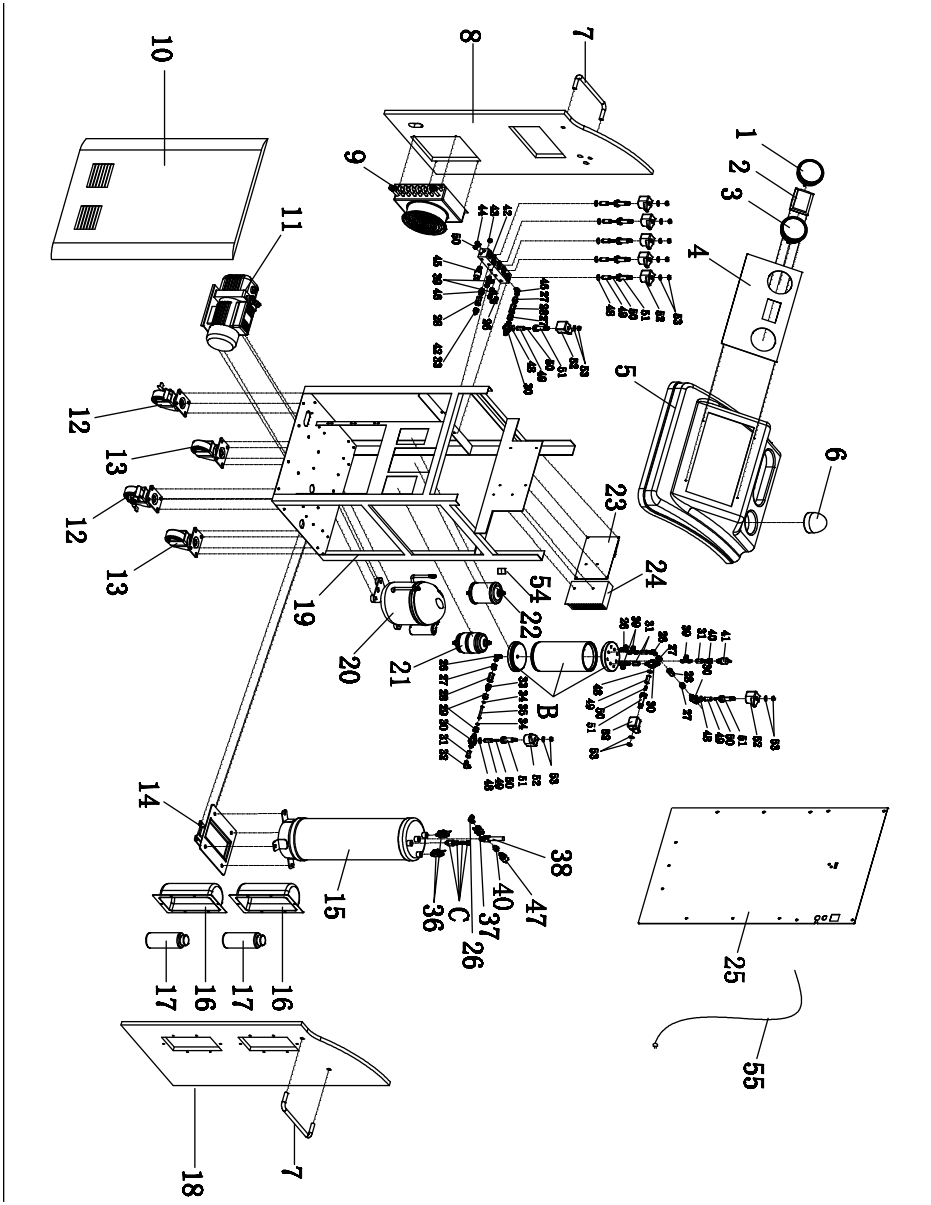
更换电路板的电池
如果发现日期时间不准确时，请更换电路板的电池。在更换电池时请勿私自拆卸或更换不同型号的电池。需请专业人士进行更换。

第六章　质保维修事项

本设备对因材料、工艺或产品的缺陷实行一年的质量保修。
- 所有的质保服务申请必须在质保期间有效，且需提供购买设备时间证明。
- 对于有缺陷的零部件或我公司认可的有缺陷的零部件，给予免费更换或维修。
- 如果设备出现故障，必须由我公司或我公司授权的经销商进行维修或更换。
- 此质量保修服务只限于原购买方。

以下情况不属于免费质保范围：
- 不在质保期的设备。
- 因运输、装载、卸载或拆包过程导致的设备损坏。
- 未经授权的人员对设备进行擅自维修和更改而导致设备的损坏。
- 擅自使用不符合本设备规格的零配件。
- 设备被用于回收与本设备不符的制冷剂造成的损坏和损失。
- 未按照说明书的操作方法或设备提示的维护保养造成的损坏。
- 因天灾或自然灾害造成的损坏。

第七章　产品爆炸图


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
12
13
14
15
16
17
16
17
18
7
19
20
21
22
23
24
25
26
36
37
38
40
47
54
55
B
C

序号	零件编号	零件名称	序号	零件编号	零件名称
1	PAE5732-1	低压表	30	PAE5732-30	电磁阀底座
2	PAE5732-2	显示屏	31	PAE5732-31	1/8-1/4 内直接头
3	PAE5732-3	高压表	32	PAE5732-32	PU 管接头
4	PAE5732-4	操作面板	33	PAE5732-33	1/4 外单向阀接头
5	PAE5732-5	设备顶部套件	34	PAE5732-34	6.5 铜管纳子
6	PAE5732-6	警示灯	35	PAE5732-35	6.35 紫铜管
7	PAE5732-7	拉手	36	PAE5732-36	小球阀
8	PAE5732-8	设备左侧套件	37	PAE5732-37	内螺纹球阀
9	PAE5732-9	冷凝器	38	PAE5732-38	储液瓶定位柱
10	PAE5732-10	设备前部套件	39	PAE5732-39	小三通
11	PAE5732-11	真空泵	40	PAE5732-40	压力开关底座
12	PAE5732-12	带刹车脚轮	41	PAE5732-41	1.8-2.2 压力开关
13	PAE5732-13	脚轮	42	PAE5732-42	电磁阀铝板座
14	PAE5732-14	称重传感器	43	PAE5732-43	1/8 闷头
15	PAE5732-15	储液罐	44	PAE5732-44	PU 管直接头
16	PAE5732-16	油瓶盒	45	PAE5732-45	3-7psi 压力开关
17	PAE5732-17	油瓶	46	PAE5732-46	1/8 单向阀接头
18	PAE5732-18	设备右侧套件	47	PAE5732-47	1.7-1.8bar 压力开关
19	PAE5732-19	设备内骨架	48	PAE5732-48	电磁阀 O 型圈
20	PAE5732-20	压缩机	49	PAE5732-49	电磁阀阀芯
21	PAE5732-21	干燥过滤器	50	PAE5732-50	电磁阀阀芯弹簧
22	PAE5732-22	油分离器	51	PAE5732-51	电磁阀阀杆
23	PAE5732-23	电路板	52	PAE5732-52	电磁阀线圈
24	PAE5732-24	电源转换器	53	PAE5732-53	螺帽
25	PAE5732-25	设备后盖板	54	PAE5732-54	开关
26	PAE5732-26	90°接头	55	PAE5732-55	电源线
27	PAE5732-27	1/4 单向阀接头		PAE5732-B	净化器总成
28	PAE5732-28	单向阀		PAE5732-C	泄压阀总成
29	PAE5732-29	6.35 铜管帽			

适用型号 / Model: **AE5732**

版本号 / Version No: **V-AE-5732-202104**

世达汽车科技（上海）有限公司
SATA Automotive Technology (Shanghai) Co., Ltd
客户服务：上海市嘉定区南翔镇静唐路 988 号 5-12 幢
Customer service: Building 5-12, No. 988, Jingtang Road, Nanxiang Town, Jiading District, Shanghai
邮编 /Post: 201802
电话 /Tel.: (86 21) 6061 1919
传真 /Fax: (86 21) 6061 1918